

GRUNDIG-PHILIPS

telaio/chassis: TVCR B RANGE

NB: Per i modelli commercializzati con questo telaio si rimanda all'indice.
For the models see the index.

AVVERTENZE: Ci sono delle sezioni elettriche esclusive per i seguenti modelli catalogati come gruppo A. Dove non specificato gli schemi elettrici sono comuni.

GRUPPO A:	14PV162	20PV164
	37TR126	51TR426
	37TR120	51TVB20

NB: Le regolazioni del service mode in questa pagina si riferiscono ai modelli GRUNDIG.

ONLY FOR GRUNDIG MODEL

Servicetestprogramm

Aufruf, Ebenenkontrolle und Beenden des Servicetestprogrammes
Das Servicetestprogramm darf in den folgenden Betriebsarten nicht gestartet werden:

- Sendersuchlauf
- Install
- Uhr und Cassettenlänge einstellen

Während dem Betrieb des Servicetestprogramms bleiben alle Laufwerksfunktionen voll einsatzbereit.

Aufruf des Servicetestprogramms

- Die Tasten **STOP** (auf der Fernbedienung und **STOP** (Wiedergabe) am Gerät in dieser Reihenfolge drücken und für mindestens 5s gedrückt halten.
- Auf dem Monitor erscheinen anschließend die Werte der Serviceebene "SERVICE STATUS" (siehe Pkt. 1.).

Aufruf der Serviceebene "SERVICE CONTROL"

- In die Serviceebene "SERVICE CONTROL" gelangt man über die Serviceebene "SERVICE STATUS" durch das Drücken der Taste **OK** auf der Fernbedienung.
- Auf dem Monitor erscheinen anschließend die Werte und Funktionen der Serviceebene "SERVICE CONTROL" (siehe Pkt. 2.).

Aus- und Einblenden des Servicetestprogramms

- Das Aus- und Einblenden des Servicetestprogramms ist durch das Drücken der Taste **1** auf der Fernbedienung möglich. Auf dem Monitor erscheinen nach dem Einblenden die Werte der Serviceebene "SERVICE STATUS" (siehe Pkt. 1.).

Beenden des Servicetestprogramms

- Taste **STOP** (Standby) drücken oder Gerät vom Netz trennen.

1. Serviceebene "SERVICE STATUS"

Nach dem Aufruf des Servicetestprogramms werden am Bildschirm die Werte der Serviceebene "SERVICE STATUS" angezeigt.

Laufwerksensoren / Tape Deck Sensors

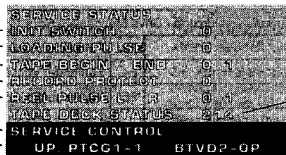
- Init Schalter / Init Switch
- Fädeltacho / Threading Tacho
- Bandende/-anfang / Tape End/Begin
- Aufnahmeperrre / Record Protection
- Wickeltacho Links/Rechts / Reel Tacho left/right

Serviceebene / Service Level

"SERVICE CONTROL"

Maskennummern / Mask No.

- Bedienrechner / Keyboard Control µC (IC7801) "PTCG1-1"
- TVC (IC7410) "BTVD2-0P"



Service Test Programme

Calling up, Checking the Levels of and Terminating the Service Test Programme

The service test programme must not be called up from the following operating modes:

- station search
- install
- setting the clock and cassette length

During the service test programme, the VCR remains fully operational for all tape drive functions.

Calling up the Service Test Programme

- Press the **STOP** (STOP) button on the remote control and then the **PLAY** button on the video recorder and hold them down for at least 5 seconds.
- The monitor will then show the values of the "SERVICE STATUS" level (see point 1.).

Calling up the "SERVICE CONTROL" Level

- The "SERVICE CONTROL" level can be reached via the "SERVICE STATUS" level by pressing the **OK** button on the remote control.
- The values and functions of the "SERVICE CONTROL" level are then displayed on the monitor (see point 2.).

Fading the Service Test Programme In or Out

- The Service Test Programme can be faded in or out by pressing the **1** button on the remote control. On fading in the monitor shows the values of the "SERVICE STATUS" level (see point 1.).

Terminating the Service Test Programme:

- Press the **STOP** (Standby) button or disconnect the mains.

1. The "SERVICE STATUS" Level

On calling up the Service Test Programme the monitor shows the values of the "SERVICE STATUS" level.

Code	Laufwerkstellung / Tape Deck Position
5...9	Auswurf / Eject
100...102	Ausgefädelt-Stop / Stop threaded out
212...216	Wiedergabeposition / Play position
237...239	Wiedergabe rückwärts / Play reverse

Kontrolle der Laufwerksensoren und der Laufwerkstellung

Zur Kontrolle der Laufwerksensoren (Init Schalter, Fädeltacho, Bandanfang, Bandende, Aufnahmeperrre, Wickeltacho links / Rechts) werden auf dem Monitor die Betriebszustände mit einer Digitalstelle angezeigt. Mit jeder Betätigung der Sensoren ändern sich die Werte der Anzeige.

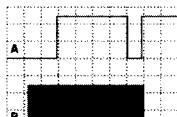
Der Code für die Laufwerkstellung (siehe Tabelle) gibt die Position des Cassettenschachts und der Fädelschlitzen an.

Laufwerkstellung und Funktion des Init Schalters

Das Diagramm zeigt die Funktion des Init-Schalters in Abhängigkeit von der Stellung des Laufwerks. Dafür ist die Anzahl der Fädeltachopulse (FTA) wichtig.

Diese Impulse erzeugt der Fädeltachogenerator (Flügelrad), der mechanisch mit dem Fädelmotor verbunden ist.

A: AC, 2V/Div, 0,5s/Div
B: AC, 2V/Div, 0,5s/Div



Init Schalter / Init switch

Fädeltacho-Impulse (FTA)
Threading pulse (FTA)

Cassette eingeschoben / Cassette in

Cassette unten / Cassette down

Wiedergabe / Play

Band eingefädelt / tape threaded in

Band halb eingefädelt / half the tape threaded in

Checking the Tape Deck Sensors and the Tape Deck Position

For checking the tape deck sensors (Init switch, threading tacho, tape beginning, tape end, record protection, reel tacho left / right) the operating positions are indicated on the monitor by means of one digit. The indicated value changes with each operation of a sensor. The code for the tape deck status (see table) indicates the position of the cassette compartment and the threading roller units.

Tape Deck Position and Function of the Init Switch

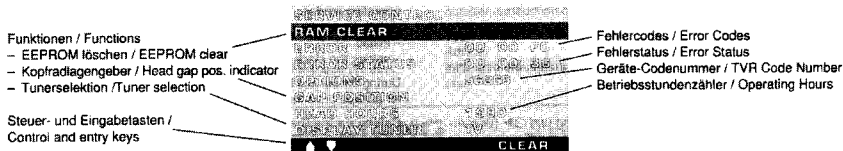
The diagram shows the function of the Init switch dependent on the tape deck position. For this, the number of the threading tacho pulses (FTA) is important. These signals are generated by the threading tacho

generator (butterfly sensor) which is mechanically connected with the threading motor.

ONLY FOR GRUNDIG MODEL

2. Serviceebene "SERVICE CONTROL"

Nach dem Aufruf der Serviceebene "SERVICE CONTROL" werden am Bildschirm z.B. folgende Werte und Funktionen angezeigt.



2.1 Löschen des EEPROMs IC7813

Achtung: Mit dieser Funktion wird das EEPROM gelöscht und initialisiert (ausgenommen Laufwerkparameter und Optionen). Dabei wird der gesamte kundenspezifische Senderspeicher und alle Timer-Daten gelöscht. Die Grundeinstellungen für Kontrast, Helligkeit, Bildschärfe, Farbsättigung und Lautstärke werden geladen.

Aufruf der LösCHFunktion

- Mit den Tasten Δ / ∇ der Fernbedienung die Zeile "RAM CLEAR" anwählen.
- Taste $\odot$ c. auf der Fernbedienung drücken.

Hinweis: Nach dem Tausch des EEPROMs muß dieses gelöscht und initialisiert werden. Zusätzlich ist der Abgleich "Kopfradiageber (GAP)" durchzuführen (siehe Kap. 3 - Abgleich der Ablaufsteuerung).

2.2 Fehlercodes und Fehlerstatus

Die drei zuletzt aufgetretenen Fehlercode- und Fehlerstatus-Meldungen werden gespeichert und bleiben auch dann erhalten, wenn das Gerät vom Netz getrennt wird.

Löschen der Fehlercodes und Fehlerstatus

- Mit den Tasten Δ / ∇ der Fernbedienung die Zeile "ERROR" oder "ERROR STATUS" anwählen.
- Taste $\odot$ c. auf der Fernbedienung drücken.

2. The "SERVICE CONTROL" Level

On calling up the "SERVICE CONTROL" level the following values for example are shown on the screen.

2.1 Clearing the EEPROM IC7813

Attention: This function clears and initializes the EEPROM (with the exception of tape deck parameters and options). The customised station memory and the timer data are also cleared. The basic settings for contrast, brightness, picture sharpness, colour saturation and volume level are loaded.

Calling up the Clear Function

- Select the "RAM CLEAR" line with the Δ / ∇ buttons on the remote control.
- Press the $\odot$ c. button on the remote control.

Note:

The EEPROM must be cleared and initialized after replacement. Additionally the "headwheel position indicator (GAP)" must be realigned (see chapter 3 - Adjustment of the System Control).

2.2 Error Codes and Error Status

The three error codes and error status that occurred last are stored and are saved even if the VCR is disconnected from the mains.

Clearing the Error Codes and Error Status

- With the Δ / ∇ buttons on the remote control select "ERROR" or "ERROR STATUS".
- Press the $\odot$ c. button on the remote control.

Laufwerk-Fehlercode / Drive Mechanism Error Code			
00	Kein Fehler / No error	F3	Fehlender Wickeltacho links / Missing left reel tachometer (Option)
F0	Fädelfehler / Threading error	F4	Fehlender Wickeltacho rechts / Missing right reel tachometer
F1	Kein Capstantacho / No capstan tachometer	F5	Kopfscheibenmotorfehler / Headwheel motor error
F2	Band gerissen / Tape torn		

Laufwerk-Fehlerstatus / Tape Deck Error Status			
00	Bereitschaft - kein Fehler / Standby - no error	32	Rücklauf / Rewind
0C	Bereitschaft / Standby	34	Vorlauf / Wind
1F	Wiedergabe rückwärts (3-fach) / Play reverse (3x)	35	Wiedergabe / Play
20	Cassetenschacht oben / Lift up	36	Stop
21	Cassetenschacht unten / Lift down	37	Aufnahme / Record
29	Standbild / Still	70	Nächster Index / Next index
2A	Bildsuchlauf vorwärts (2- / 3-fach) / Picture search forward (2x / 3x)	71	Vorheriger Index / Previous index
2C	Bildsuchlauf rückwärts / Picture search reverse	80	Stop - Bandanfang / Stop - Tape Begin
2E	Bildsuchlauf vorwärts / Picture search forward	81	Stop - Bandende / Stop - Tape End
2F	Wiedergabe rückwärts / Play reverse	C5	Bereitschaft - Schacht oben / Standby - eject
30	Pause	EE	Aufnahme - Pause / Record - Pause

Überwachung der Laufwerksfunktionen

Für die Überwachung der Laufwerksfunktionen sind am Laufwerk Sensoren angebracht. Diese liefern entsprechend der Gerätefunktion folgende Tachosignale:

- WTR – Wickelteller rechts
- FTA – Fädeltacho
- FG – Capstanmotor
- PG/FG – Kopfscheibenmotor.

Fehlt bei der Ansteuerung des Laufwerks ein Tachosignal, dann versucht das Gerät, den Cassettenschacht in die Stellung "EJECT" zu bringen.

2.3 Geräte-Optionscode

- Mit den Tasten $\Delta \nabla$ der Fernbedienung die Zeile "OPTION CODE" anwählen.

- 5-stelligen Optionscode, siehe Geräte-Codenummern (z.B. 56268 bei TVR 5500) mit der Fernbedienung eingeben.

Achtung: Nur bei richtiger Optionscode-Eingabe sind alle Gerätefunktionen gewährleistet.

- Taste $\square$ auf der Fernbedienung drücken.

Monitoring the Tape Deck Functions

For monitoring the tape deck functions the tape deck is fitted with sensors which supply the following tacho signals according to the functions:

- WTR – reel right
- FTA – threading tacho
- FG – capstan motor
- PG/FG – headwheel motor

When one tacho pulse is missing during the operation of the tape deck, the VCR tries to move the cassette compartment to the "EJECT" position.

2.3 Option Code

- With the $\Delta \nabla$ buttons on the remote control, select the line "OPTION CODE".

- Enter the 5-digit option code - see code number (e.g. 56268 for TVR 5500) - on the remote control.

Attention: Execution of all TVR functions is only ensured if the option code is correctly entered.

- Press the $\square$ button on the remote control.

	Best-Nr. / Order No.	Option-Code
TVR 3710	G.CC 26-75	23500
TVR 3710 FR	G.CC 29-75 FB	57280
TVR 3710 GB	G.CC 28-75 GB	16104
TVR 5100	G.CC 30-75	03020
TVR 5100	G.CC 31-75	04075
TVR 5100	G.CC 32-75	04076
TVR 5100 FR	G.CC 33-75 FB	00448
TVR 5500	G.CC 34-75	56268
TVR 5500 FR	G.CC 36-75 FB	57312

2.4 Kopfradlagengeber (GAP)

Hinweis: Nach dem Tausch des EEPROMs IC7813 oder der Kopfscheibe ist der Abgleich "Kopfradlagengeber (GAP)" durchzuführen (siehe Kap. 3 - Abgleich der Ablaufsteuerung).

2.5 Betriebsstundenzähler

Der Betriebsstundenzähler gibt die Betriebsstunden der Kopfscheibe an.

2.6 Tunerselektion

Bei Geräten mit 2 Tunern wird der Tuner 1702 für den TV-Betrieb verwendet und der Tuner 1301 für die Video-Aufnahme.

Reparaturtip: Mit der Tunerselektion besteht die Möglichkeit, das Bild und den Ton des Tuners 1301 in den TV-Signalweg einzuspeisen und wiederzugeben.

Aktivierung der Tuner

- Mit den Tasten $\Delta \nabla$ der Fernbedienung die Zeile "DISPLAY TUNER" anwählen.
- Durch das Drücken der Taste $\odot$ oder $\ominus$ auf der Fernbedienung kann zwischen den beiden Tunern hin- und hergeschaltet werden. Auf dem Bildschirm wird der aktive Tuner (TV / VCR) angezeigt.

Hinweis:

- Bei der Aktivierung des Tuners 1301 wird die Tuner-Regelspannung nicht ausgewertet.
- Bei der Wiedergabe einer Cassette wird nur der Signalweg zur TV-Signalelektronik freigegeben, wenn der Tuner 1301 des Video-Teils ausgewählt ist.
- Nach dem Beenden des Servicetestprogramms ist die Grundeinstellung (Tuner 1702 für TV-Betrieb und Tuner 1301 für Video-Betrieb) wieder aktiv.

2.4 Headwheel Position Indicator (GAP)

Note: After the EEPROM IC7813 or the headwheel has been replaced the "headwheel position indicator (GAP)" must be realigned (see chapter 3 - Adjustment of the System Control).

2.5 Operating Hours Meter

The operating hours meter indicates the number of hours the headwheel has been rotating.

2.6 Tuner Selection

In models fitted with 2 tuners, tuner 1702 is used for TV operation and tuner 1301 for video signal recording.

Repair tip: With the tuner selection function it is possible to feed picture and sound of tuner 1301 into the TV signal path and to play these signals back.

Activating the Tuners

- With the $\Delta \nabla$ buttons on the remote control, select the line "DISPLAY TUNER".
 - Pressing the $\odot$ or $\ominus$ button on the remote control allows to switch over between the two tuners.
- The active tuner (TV / VCR) is indicated on the screen.

Note:

- On activation of tuner 1301 the tuner control voltage will not be evaluated.
- On playback of a cassette, only the signal path to the TV Signal Electronics is released if tuner 1301 of the video unit is selected.
- On termination of the Service Test Programme, the default setting (tuner 1702 for TV operation and tuner 1301 for video operation) is reactivated.

B. NOTIZIE DI SERVIZIO E PRECAUZIONI

Per la servizibilità seguire le seguenti note:

A. Servizibilità sezione VCR e TV

A.1 Posizione di servizio piastra principale (CBA) VCR

La posizione di servizio è usata per controllare o sostituire parti meccaniche o elettriche. In questa posizione, controllare il movimento delle parti meccaniche ed eventualmente sostituzione pezzi. Per mettere la sezione VCR in posizione di servizio (fig. 1-1), procedere in modo seguente:

1. Togliere il coperchio posteriore svitando le 6 viti (19) fig. D2 pagina 2-2.
2. Togliere le 4 viti (12) fig. D3 pag. 2-2.
3. Togliere i connettori 1921, 1922 e 1923 dalla piastra alimentazione e 1967 sul pannello del cinescopio, nonché i connettori agli altoparlanti (1914, 1970); fig. D3-D5, pag. 2-2.
4. Togliere con cautela la piastra principale VCR dalla sua sede.
5. Togliere gli altoparlanti dall'apparecchiatura..
6. Togliere la schermatura svitando le 3 viti (31) (fig. D4 pag. 2-2 e successivamente svitando le 2 viti (12) (fig. D8, pag. 2-3). Ora può essere tolta la schermatura dalla piastra principale. Posizionare esternamente il tape deck e ricollegarlo alla piastra principale usando i cavi estensori di servizio.

AVVERTENZA

- Lasciare i cavi montati sul lato del tape deck e collegare i cavi estensori alla piastra principale.
- Per la testina Audio/CTL, usare il cavo estensore addizionale (vedere la pagina 2-19).
- Il tape deck deve sempre stare in posizione orizzontale!

Ricollegare i connettori 1921, 1922, 1923 e 1967 nonché l'altoparlante(i) (vedere la fig. 1-1).

A.2 Posizione di servizio pannello alimentazione

Per portare la piastra di alimentazione in posizione di servizio, procedere come segue:

1. Togliere il coperchio posteriore svitando le 6 viti (19) (fig. D2 pag. 2-2).
2. Togliere le 4 viti (12) fig. D3 pag. 2-2.
3. Togliere i connettori 1921, 1922, 1923, 1924 e 1925 fig. dalla piastra principale (fig. D3-D5 pag. 2-2).
4. Valevole solamente per 20" & 21", togliere l'interruttore di rete (1002) assieme al suo supporto (4) e staccare il cavo di alimentazione in CA (vedere la fig. D7).
ATTENZIONE: è indispensabile lasciare l'interruttore di rete montato sul suo supporto. Ciò gli impedisce di venire a contatto con la rete di alimentazione.
5. Togliere il pannello spostandolo verso la parte posteriore.
6. Posizionare il pannello dietro l'apparecchio (fig. 1-2), ricollegare gli spinotti 1921, 1922, 1923, 1924 e 1925.

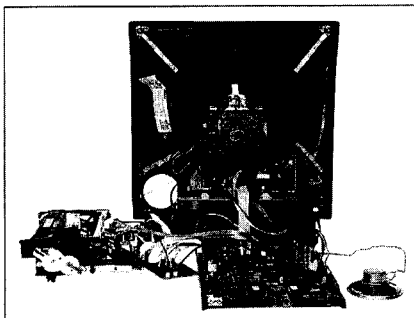


Fig. 1-1

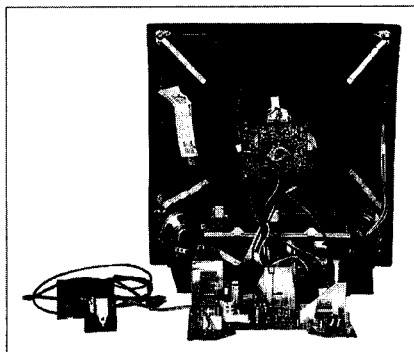


Fig. 1-2

B. Informazione sui punti di misura

In questo modello sono stati messi dei pin sui punti di misura per il controllo e per le regolazioni. Nel caso mancassero, utilizzare dei pin di collegamento per connettere lo strumento di misura.

C. Disassemblaggio e assemblaggio del Flat Cable

a. Disassemblaggio

Tirare il cavo per estrarlo minimizzando la forza per evitare il danneggiamento dei singoli collegamenti (fig. 1-3).

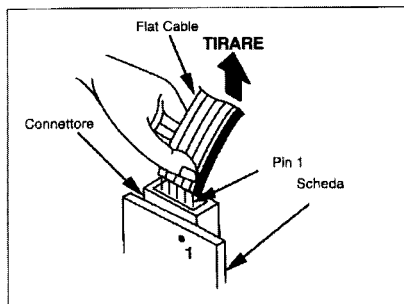


Fig. 1-3

b. Assemblaggio

1. Posizionare il Flat Cable in modo che sia allineato con i Pin X del connettore (fig. 1-3).
2. Allineare i singoli collegamenti con i corrispondenti connettori, spingere il Flat Cable nel connettore.

Nota: Dopo l'installazione, verificare che i singoli collegamenti siano posizionati in modo corretto (evitare corto circuiti).

D. Metodo per effettuare manualmente il caricamento e lo scaricamento del VCR

Ruotare la puleggia del motore di caricamento.

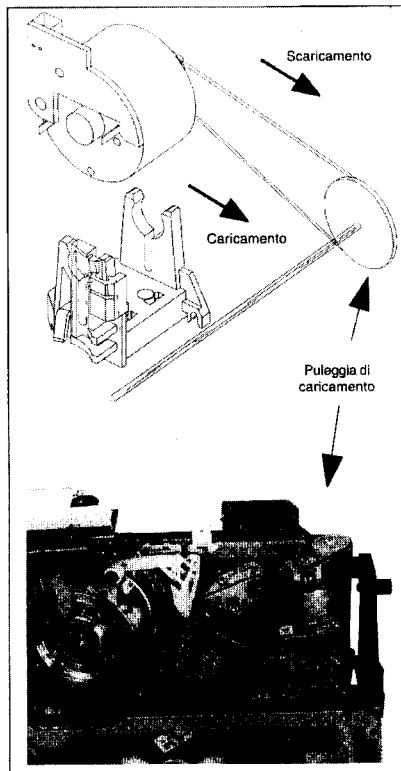


Fig. 1-4

S E R V I C E S T A T U S			
I N I T	S W I T C H		0
L O A D I N G	P U L S E		0
T A P E	B E G I N / E N D		0 1
R E C O R D	P R O T E C T		0
R E E L	P U L S E L / R		0 1
T A P E	D E C K S T A T U S		2 1 4
S E R V I C E C O N T R O L			
μ P :	P T C P 1 - 1 U	B T V D 2 - 1 U	

Fig. 1-5

S E R V I C E C O N T R O L			
R A M C L E A R			0
E R R O R		0 0	0 0 F 0
E R R O R S T A T U S		0 0	0 0 3 6
O P T I O N S			5 7 2 4 8
G A P P O S I T I O N			
H E A D H O U R S			0 0 0 9
D I S P L A Y T U N E R			
▼ ▲			C L E A R

Fig. 1-6

E. Programma di servizio

E.1 Introduzione

Un programma test di servizio è stato incluso nel software del microprocessore. Il programma test è diviso in due modi operativi:

Service Status

Questo livello consente di verificare lo stato del tape deck, i diversi sensori e i numeri mascheratura dei microcalcolatori del deck e di controllo.

Attivando la riga SERVICE CONTROL è possibile accedere alla seconda pagina del programma di servizio.

Service Control

Questo livello consente di eseguire operazioni sulla configurazione dell'apparecchiatura, nonché alcune regolazioni. Inoltre vengono visualizzati gli ultimi tre errori che hanno avuto luogo e le ore di funzionamento.

E.2 Come abilitare il test di servizio

Per accedere al test di servizio, premere contemporaneamente il tasto STOP sul telecomando e il tasto PLAY sulla tastiera per almeno 5 secondi.

Viene visualizzata la prima pagina del test di servizio come illustrato in fig.1-5.

Per accedere alla seconda pagina di questo menu, attivare la riga SERVICE CONTROL con il tasto OK o ► del telecomando. Viene visualizzata la seconda pagina come illustrato in fig.1-6.

Il test di servizio può essere abilitato in tutti gli stati del VCR tranne in:

- Ricerca di sintonia
- Install
- Set clock
- Cassette select

Durante il test, il VCR rimane operativo in tutte le funzioni di movimento nastro. Per uscire dal programma test premere il tasto "STAND-BY" o scollegare il VCR dalla rete.

Tenere presente che è possibile disattivare la visualizzazione del test di servizio premendo il tasto MENU del telecomando; **ma ATTENZIONE**, in questo caso tutte le funzionalità dell'apparecchiatura non vengono eseguite. Per ottenere nuovamente il 100% di funzionalità, uscire completamente dal test di servizio (vedere sopra).

E.3.2 Non gira il portabobine destro o sinistro

Il segnale che rivela la rotazione è quello tachimetrico proveniente dal portabobine.

E.3.3 Non gira il motore del disco testine

Per rivelare la rotazione del motore vengono usati gli impulsi PG/FG. Questi impulsi vengono generati dall'avvolgimento posto nella parte inferiore del motore e servono anche per controllare la velocità di rotazione.

E.3.4 Errore del motore capstan

Per questo controllo vengono usati gli impulsi FGD.

E.3.5 Funzione del commutatore di inizializzazione (INIT SWITCH)

Il diagramma mostra la funzione del commutatore che è dipendente dalla posizione della meccanica. Il numero degli impulsi FTA è importante per la posizione della meccanica.

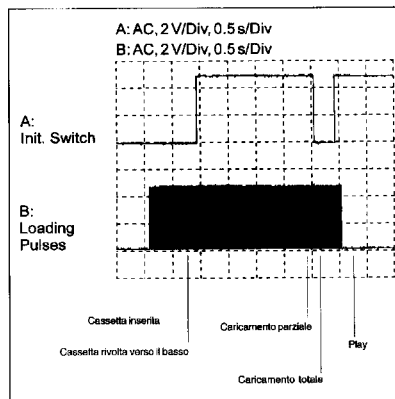


Fig. 1-7

E.3 Monitoraggio delle funzioni del tape deck

Se manca il segnale menzionato il VCR si posiziona in "EJECT".

E.3-1 Durata della funzione caricamento e scaricamento

Il segnale proveniente dal sensore, usato per calcolare il tempo di caricamento e scaricamento, è l'FTA ottenuto tramite la farfalla che rivela la rotazione del motore di caricamento.

E.3.6 Stato del tape deck

La tabella illustrata qui di seguito indica il valore della riga TAPE DECK STATUS in base alla posizione del deck.

5	EJECT
6	
7	
8	
9	
100	STOP Tape Unloaded
101	
102	
212	PLAY Position
213	
214	
215	
216	
237	Reverse PLAY
238	
239	

Fig. 1-8

E.3.7 Cancellazione EEPROM

Nella EEPROM vengono memorizzati tutti i valori del cliente (valori del timer, assegnazione dei canali) nonché alcune regolazioni (posizione del traferro, valori correlati all'immagine, ecc.).

Può essere utile vuotare questa memoria. Portare il cursore sulla riga RAM CLEAR e premere il tasto CLEAR del telecomando.

Dalla EEPROM verrà cancellato quanto segue:

- Tutti i valori del timer
- Tutte le assegnazioni dei canali

Dal microcalcolatore del deck vengono scaricati i valori di fabbrica per la parte TV:

- Contrasto
- Luminosità
- Nitidezza
- Colore
- Volume

Resta in memoria:

- Il codice di opzione
- Le ore di funzionamento
- Il punto di commutazione della testina (regolazione traferro)
- Lo stato del deck

AVVERTENZA:

Se la EEPROM è stata modificata, il videoregistratore deve venire di nuovo regolato e configurato completamente; quando si attiva la riga RAM CLEAR verranno scaricati solo i valori di fabbrica correlati al televisore (vedere le procedure di regolazione; capitolo 2).

E.3.8 Codice errori

Gli ultimi 3 errori che hanno avuto luogo nell'apparecchiatura vengono memorizzati nella EEPROM. La riga ERROR STATUS indica lo stato dell'apparecchiatura nel momento in cui si è verificato il problema. La riga ERROR indica il tipo di problema che ha avuto luogo. Per cancellarli, portare il cursore sulla riga ERROR STATUS e premere il tasto CLEAR del telecomando.

Code	Error Status
0C	Standby
1 F	Fast play reverse (-3)
20	Lift up
21	Lift down
29	Still
2A	Fast play -2 or +3 (according to the mechadeck type)
2C	Picture search reverse
2D	Eject (ON)
2E	Picture search forward
2 F	Reverse play (-1)
30	Pause
31	Clear (tracking in the middle position)
32	Rewind
34	Wind
35	Play
36	Stop
37	Record
30	Stop beginning of tape
31	Stop end of tape
CS	Eject (Standby)

Code	Error
F0	Tape deck blocked
F1	Capstan motor blocked
F2	Tape cut
F3	Left reel blocked
F4	Right reel blocked
F5	Drum motor blocked

Fig. 1-9

E.3.9 Codice di opzione

Questo codice a 5 cifre definisce le funzioni dell'apparecchiatura. E' primordiale avere il giusto codice in base alla versione dell'apparecchiatura. Tale codice può venire toccato solo se la EEPROM è stata modificata. In tal caso, portare il cursore sulla linea OPTION CODE e inserire il codice correlato all'apparecchiatura in base alla tabella riportata qui sotto. Attivare questo codice premendo il tasto OK del telecomando.

Type	Code	Type	Code
14PV263/01	24492	14PV162/01	00396
14PV263/02	23532	14PV162/02	00972
14PV163/05	16056	14PV162/05	06344
14PV263/08	22956	14PV162/07	08328
14PV263/13	24492	14PV162/08	00396
14PV264/39	57248	14PV162/13	00396
20PV164/02	35820	14PV162/58	00900
20PV164/05	44728		
20PV164/08	35244		
20PV164/13	36780		
21PV267/01	57260		
21PV267/02	56300		
21PV267/08	55724		
21PV267/13	57260		
21PV267/39	57248		
21PV267/58	56228		

Fig. 1-10

E.3.10 Punto di commutazione della testina (Posizione traferro)

Questa regolazione deve venire effettuata quando è stata eseguito uno scambio del disco testine. Fare riferimento al capitolo 2 "Procedura di regolazione elettrica" per dettagli relativi a questa regolazione.

E.3.11 Contatore di funzionamento

Il contatore di funzionamento indica le ore di rotazione del disco testine. Per resettare questo contatore, portare il cursore sulla riga HEAD HOURS e premere il tasto CLEAR del telecomando.

E.3.12 Visualizzazione del 2° sintonizzatore

Per le apparecchiature dotate di due sintonizzatori, può essere comodo poter visualizzare il 2° sintonizzatore solitamente riservato a scopi di registrazione. Portare il cursore sulla riga DISPLAY TUNER e premere il tasto ► del telecomando. L'immagine del sintonizzatore del videoregistratore viene visualizzata sullo schermo. Per reimpostare il sintonizzatore 1 (TV), premere di nuovo il tasto ► oppure spegnere l'apparecchiatura.

NOTE:

- Se si cambiano i canali mentre è visualizzato il 2° sintonizzatore (VCR), è possibile che la visualizzazione dell'immagine non sia finemente sintonizzata. Ciò è dovuto al fatto che il loop AGC (controllo automatico del guadagno) viene disattivato in test di servizio. Questo problema non apparirà se il Sintonizzatore 1 (TV) viene visualizzato. Una volta usciti dal Service Mode, l'AGC è nuovamente attivo e l'immagine è corretta.
- Se si riproduce una cassetta mentre il Sintonizzatore 1 (TV) è selezionato, l'immagine del Sintonizzatore 1 verrà visualizzata sullo schermo TV.
- Se si riproduce una cassetta mentre il Sintonizzatore 2 (VCR) è selezionato, l'immagine della cassetta verrà visualizzata sullo schermo TV.

F. Tracking manuale

Per uscire dall' "Automatic tracking mode" (modo di puntamento automatico), inserire una cassetta, impostare il modo PLAY e premere il tasto MENU del telecomando. Con il tasto ▼, passare alla riga SPECIAL. Attivare questa riga premendo il tasto ►. Con ▼, passare alla riga TRACKING. A questo punto è possibile modificare il valore di tracking premendo il tasto ► o ◀.

Per ritornare al modo tracking automatico, fare uscire la cassetta e reinserirla.

G. Come abbassare il portacassetta senza la cassetta

Per abbassare il portacassetta sui portabobine senza cassetta, procedere in modo seguente:

1. Scollegare la spina di rete.
2. Togliere il VCR dal mobile seguendo le istruzioni del capitolo 2.
3. Ruotare la puleggia di caricamento in senso antiorario (rispetto alla parte frontale), finché il lift si ferma contro il primo fermo di destra (fig. 1-11).
4. Togliere il primo fermo di destra muovendo la leva in avanti (fig. 1-11).
5. Continuare la rotazione della puleggia finché il lift si ferma contro il secondo fermo di sinistra (fig. 1-11).
6. Togliere il secondo fermo di sinistra spingendo la leva verso il basso (fig. 1-11).
7. Ruotare nuovamente la puleggia finché il lift si posiziona sui portabobine (completamente abbassato).

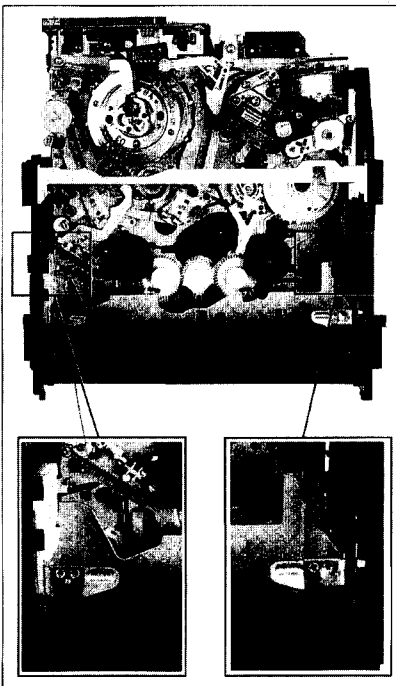


Fig. 1-11

H. Come togliere il portacassetta (lift)

Il disassemblaggio e il riassetto del lift è possibile in tutte le posizioni del tape deck tranne che nella condizione di "EJECT".

Disassemblaggio - lift.

- Sganciare la holding bracket tirandola verso l'alto e all'indietro dall'estremità superiore (fig. 1-12).
- Svitare le 4 viti di tenuta poste sottostante il deck (fig. 1-13).
- Delicatamente togliere verticalmente il lift (attenzione alla leva della protezione registrazione, lato superiore del deck).

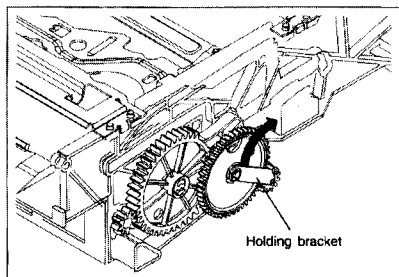


Fig. 1-12

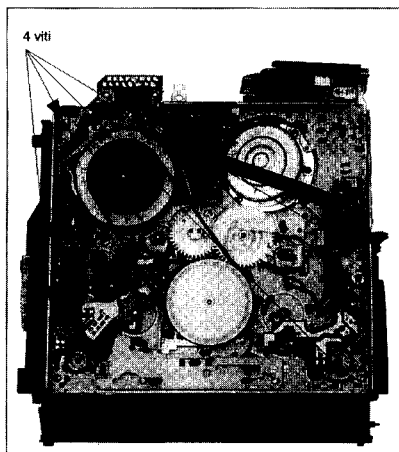


Fig. 1-13

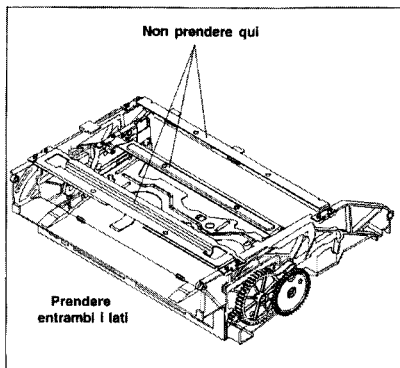


Fig. 1-14

I. VARIAC isolato dalla rete

Causa la massa non isolata dalla rete sulla parte primaria del circuito alimentazione è indispensabile l'uso di un trasformatore isolatore. Per verifica del corretto funzionamento del circuito alimentatore, è da usarsi un trasformatore variatore isolato dalla rete (VARIAC) per poter aumentare la tensione d'ingresso.

J. Pulitura con alcool isopropil 91%

Dopo la pulitura del percorso nastro occorre togliere i residui dell'alcool isopropil con le relative pezzuole (per evitare danneggiamenti del nastro).

K. Componenti ad alta tensione

Evitare di toccare i seguenti componenti:

- pannello tubo (CRT CBA)
- terminali della bobina di deflessione
- cappuccio anodo
- transistor 7330 e 7583
- terminali del trasformatore di riga sulla piastra principale TV.

L. Serviziabilità selettore UHF/VHF

Il selettore è già stato preregolato e tarato in fabbrica quindi non è possibile nessuna regolazione da parte del servizio. Nel caso di malfunzionamento occorre sostituire il pezzo completo.

M. Telecomando

Il telecomando non è riparabile ma è fornibile come pezzo unico. Non provare a smontare il telecomando. Il coperchio delle batterie è disponibile come parte di ricambio separata.

N. Come interpretare la procedura di disassemblaggio e assemblaggio

		REMOVAL			Note
STEP LOC. N°	PART	FIGURE N°	UNHOOK / UNHOOK REMOVE / DISCONNECT UNSCREW		
1	Clear chain				
2	MC9 unit	D8	→ 6 (10) → 4 (12) → Connection: 192-1, 192, 193, 197, Load spreader(s)		1

		REMOVAL			INSTALLATION	
STEP LOC. N°	PART	FIGURE N°	UNHOOK / UNHOOK RELEASE / UNPLUG		ADJUSTMENT IDENTIFICATION N°	
1	Pressure Roller	T	DMS, DMS			
2	Pressure Roller Guide	T	DMS 3			
3	Cam Shaft	T	FMS 3	41	See 3.10 Adjustment Procedures, Top View 2 page 218	

1

3

5

6

1

2

3

4

5

6

7

Fig. 1-15

- ① Ordine delle fasi nella procedura
Durante il riassetto, procedere in ordine inverso.
Questi numeri sono anche usati per identificare la locazione, Nr. dei pezzi nella figura.
- ② Numero di partenza. Sequenza del corrispondente pezzo da togliere in questo stadio.
- ③ Pezzo da togliere o installare.
- ④ Locazione pezzo.
T: Top (sopra) B: Bottom (sotto)
- ⑤ Nr. della figura riferita alla locazione del pezzo.
- ⑥ Identificazione di come togliere il pezzo, sganciare, rilasciare, spluggare, dissaldare.
P: Spring (molla) S: Screw (vite)
- ⑦ Informazioni delle regolazioni per l'installazione.

II. PROCEDURE DI REGOLAZIONE

A. PROCEDURE DI REGOLAZIONE MECCANICA

1. SMONTAGGIO DELLE PARTI DEL MOBILE

1. Diagramma di flusso per lo smontaggio

Questo diagramma di flusso indica le fasi di smontaggio delle parti del mobile e delle schede al fine di accedere agli elementi che devono venire manutenzionati. Al momento del rimontaggio, eseguire le operazioni in senso inverso.

Avvertenza:
Scollegare la presa in CA prima dello smontaggio.

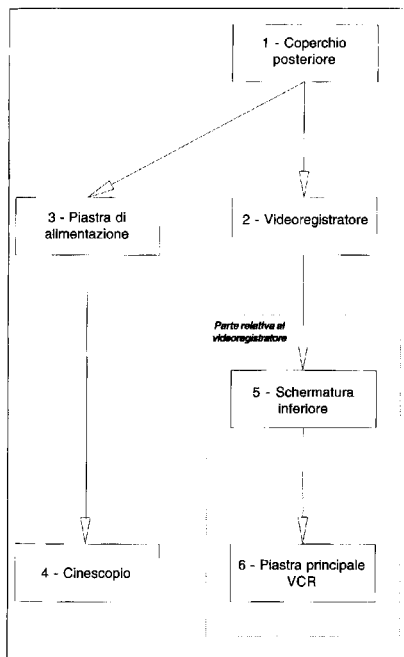


Fig. D1

2. Smontaggio

STEP LOC.	PART	FIGURE N°.	REMOVAL	Note
			UNLOCK / UNHOOK REMOVE / DISCONNECT UNSCREW	
1	Rear cover	D2	• 6 (19)	-
2	VCR unit	D3	• 4 (12) • Connectors: 1921, 1922, 1923, 1967, Loud-speaker(s)	1
5	Bottom shield plate	D4	• 3 (31) • Snap hooks	-
6	Small signal board	D9	• Connectors: 1903, 1901, 1902, 1903, 1904, 1905 • Tape rack unit	1
3	Large signal board	D5	• 2 (12) • Switch board and its holder • Connectors: 1921, 1922, 1923, 1924, 1925, 1926	-
4	Picture tube	D6	• Anode cap and CRT board • Large signal board • Deflection yoke connector • Degaussing coil connector • 4 (2)	2

Elenco delle abbreviazioni:
6 (19) = 6 viti (19)

- Al momento della reinstallazione:
Accertarsi che il tape deck sia montato completamente sulla piastra principale VCR.
Quando si reinsertisce il videoregistratore nell'alloggiamento dell'apparecchiatura, la leva che serve per aprire la linguetta di sollevamento, deve venire spinta nella guida della linguetta.
- Per togliere il cinescopio, procedere come segue:
 - Scaricare l'anodo alla terra del tubo catodico. A questo punto, togliere l'attacco dell'anodo.
 - Estrarre accuratamente dal tubo il pannello del cinescopio.
 - Scollegare il terminale della bobina di deflessione e il connettore della bobina di smagnetizzazione dalla piastra di alimentazione.
 - Prima di rimuovere il cinescopio, posizionare l'apparecchiatura su un panno morbido rivolta verso il basso.

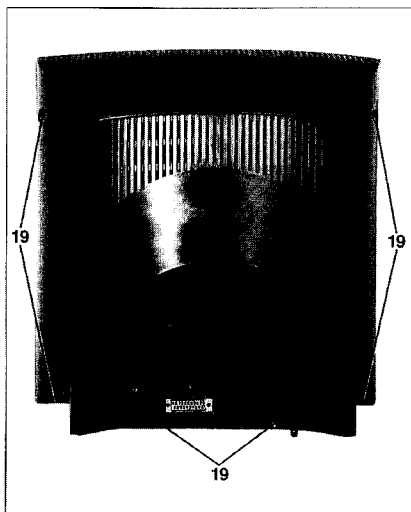


Fig. D2

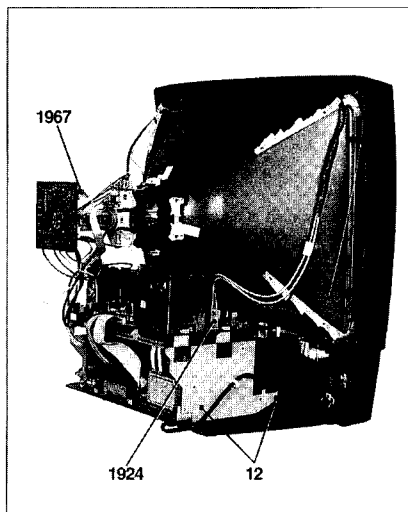


Fig. D3

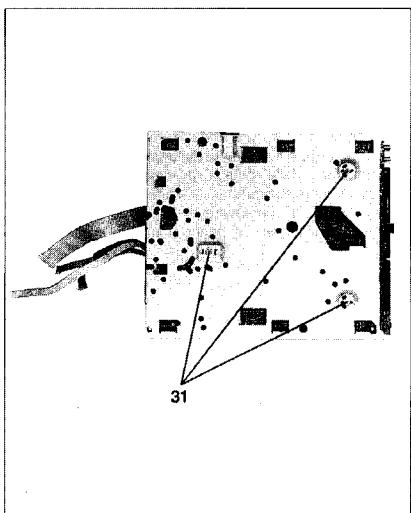


Fig. D4

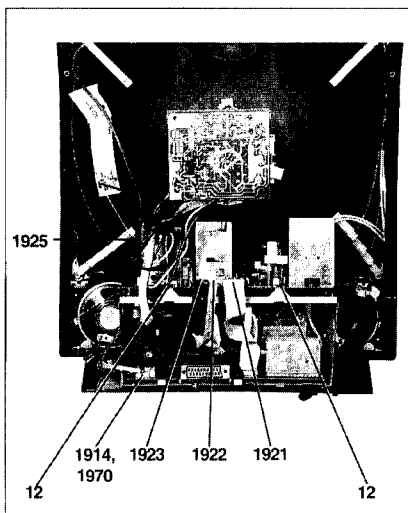


Fig. D5

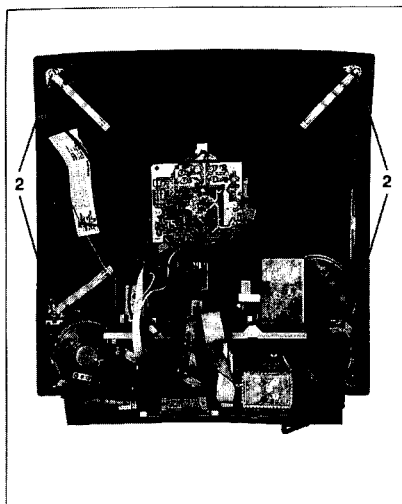


Fig. D6

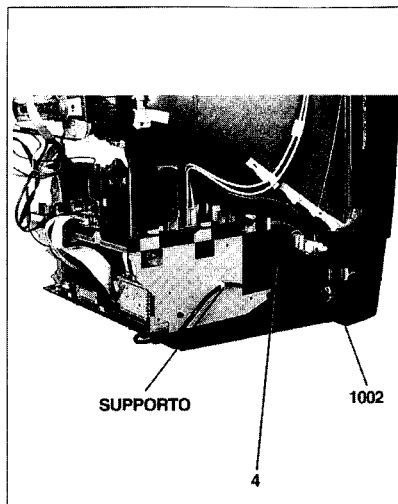


Fig. D7

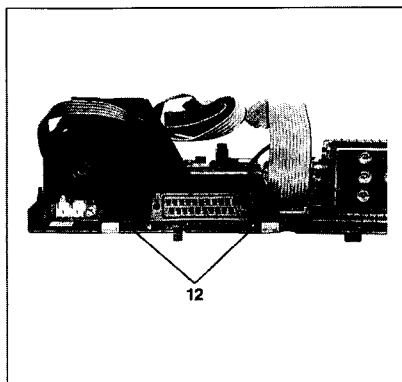


Fig. D8

2. PROCEDURE PER PULIRE IL DISCO TESTINE

1. Aprire l'apparecchio per avere l'accesso al disco testine.
2. Usare una cassetta senza nastro o far funzionare l'apparecchiatura senza cassetta (in questo caso, scollegare il prisma del LED dall'alto). Impostare il modo play.
3. Usare due pezzuole imbevute con 91% di alcool isopropil, avvicinarsi delicatamente al disco testine in rotazione (vedere la fig. M1).
4. Si consiglia di pulire l'intero percorso del nastro.

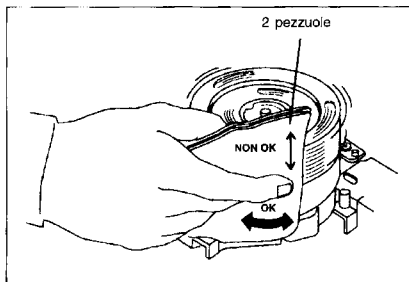


Fig. M1

AVVERTENZA:

- Non ruotare il disco testine in senso orario durante la pulizia (vista dall'alto).

L'olio contenuto nel cuscinetto con incavo a spirale ad un senso fuoriuscirà causando un danno prematuro al motore del tamburo.

NOTE:

- Non muovere la pezzuola in senso verticale.
- Non premere fortemente sulle testine. Se lo sporco non si toglie, ripetere l'operazione più volte.
- Dopo aver pulito le testine, fermare il disco testine e ripulirlo dai residui del liquido usato (alcool isopropilico). Non toccare il disco testine con le mani nude, usare i guanti di nylon.

AVVERTENZA:

Tutti i residui dell'alcool isopropil 91% devono essere tolti con la relativa pezzuola, altrimenti c'è il rischio di danneggiare il nastro.

ASSEMBLAGGIO PARTI MECCANICHE

Questo tape deck ha tre motori:

- uno di precisione per la rotazione del disco testine
- il secondo in collegamento diretto per il capstan e tramite cinghia per i portabobine
- il terzo serve per il movimento del portacassetta e il caricamento del nastro.

Per garantire un'ottima riparazione, sono stati approntati dei kit (vedere nel service manual parti di ricambio).

Questi kit sono composti da tutte quelle parti che hanno una interconnessione tra loro.

Ad eccezione del kit M, tutti gli elementi di un kit devono venire sostituiti in blocco.

SOSTITUZIONE PARTI DEL DECK

La sostituzione è possibile togliendo prima la parte del mobile, la piastra principale VCR, il portacassetta.

Viene descritta la procedura per la rimozione e la riparazione delle seguenti parti; solo il portacassetta, il motore del disco testine, il motore capstan e le testine A/C sono fissati con le viti.

Tutte le altre parti sono fissate con clip plastici.

IMPORTANTE:

Dopo la riparazione e il riassetto di tutte le parti, posizionare manualmente il VCR in "EJECT".

3.PROCEDURE DI REGOLAZIONE

1. Sostituzione disco testine

Durante la sostituzione del disco testine prestare molta attenzione per evitare danneggiamenti: Non toccare mai il disco testine con le mani.

Disassemblaggio:

- Togliere il deck dal pannello principale (vedere pagina 2-1, punti 2, 5 e 6).
- Usare guanti di nylon per prendere il disco testine.
- Togliere le 2 viti del preamplificatore e la squadretta sopra il disco testine.
- Ruotare il disco testine finché il foro lungo del rotore è visibile nel foro più grande del motore scanner.
- Inserire il perno di riscontro C (in dotazione con ogni disco testine di ricambio) attraverso il foro più grande del coperchio del motore e spingerlo nel foro obliquo del rotore finché rimane agganciato.



Fig. M2

- Predisporre l'attrezzo in modo che la parte estraibile sia allineata al simbolo ∇ (Fig. M3) della parte fissa (UPPER PLATE) (Perni corti).

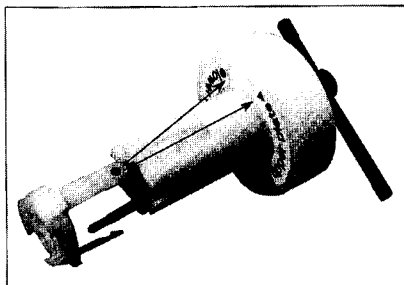


Fig. M3

- Posizionare il chiavistello in posizione di chiusura (CLOSED), inserire i tre perni nella ghiera superiore del disco testine. Ruotare il chiavistello di 90° in posizione di apertura (OPEN) ed estrarre la ghiera superiore (fig. M4).

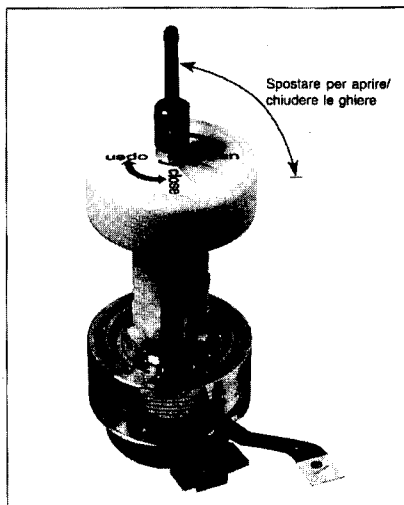


Fig. M4

- Predisporre l'attrezzo in modo che la parte estraibile sia allineata al cerchio O della parte fissa (LOWER PLATE) (Perni lunghi) fig. M3. Posizionare il chiavistello in posizione CLOSED (chiuso), inserire i tre perni nei tre fori del disco testine. Assicurarsi che i tre perni siano inseriti nei fori della ghiera inferiore. Ruotare il chiavistello di 90° in posizione OPEN (aperto) ed estrarre il disco testine dall'albero motore.

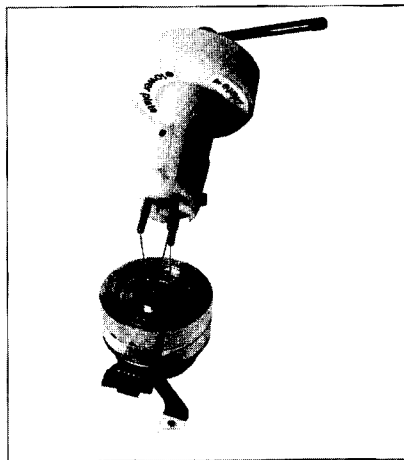


Fig. M5

Installazione:

- Prima di mettere il nuovo disco testine, verificare che il perno del motore sia pulito e non danneggiato (il perno deve essere privo di grasso e non deve essere toccato con mani nude).
- Inserire le due lamine Mylar (in dotazione con ogni nuovo disco testine) nel disco testine (Fig. M6).

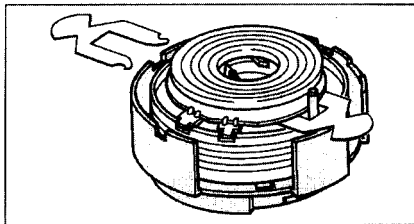


Fig. M6

- Posizionare l'attrezzo nella condizione di "LOWER PLATE" sul nuovo disco testine (con il coperchio protettivo) e ruotare il chiavistello di 90°.

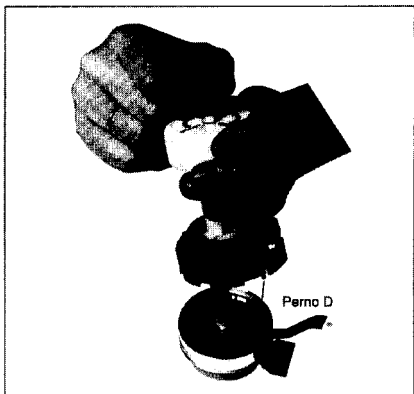


Fig. M7

- Posizionare il disco testine in modo che il perno D del coperchio protettivo entri nel foro dello statore (fig. M7).

- Premere l'attrezzo verso il basso con una forza di 1N e fissare la ghiera inferiore spingendo il chiavistello nella posizione "CLOSED".
- Togliere l'attrezzo.
- Posizionare ora l'attrezzo nella condizione di "UPPER PLATE" e inserire la ghiera nei tre perni dell'attrezzo (vedere la fig. M8).

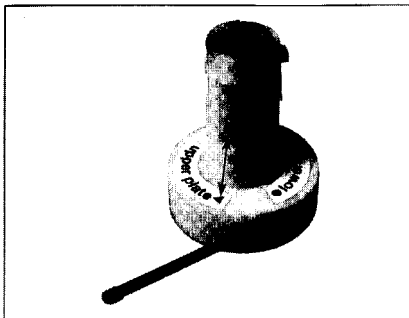


Fig. M8

- Stringere la ghiera, girando la leva verso la posizione "OPEN".
- Posizionare l'attrezzo sul disco e fissare il clamping element ruotando il chiavistello in posizione "CLOSED" (vedere la fig. M4)
- Togliere il coperchio protettivo dal disco testine, sfilare i due spessimetri Mylar e il perno di riferimento C.

Dopo la sostituzione del disco testine, eseguire i seguenti controlli e regolazioni:

- Punto di commutazione (procedura 3.3, pagina 2.38).
- Regolazione della corrente di registrazione (procedura 3-4-2, 3-4-3, pagina 2.39).
- Controllare il percorso nastro (procedura 4, pagina 2.8).

2. Sostituzione motore disco testine

Operare con estrema cautela durante la sostituzione. Non toccare il disco testine con le mani nude.

1. Togliere il pannello principale (pagina 2-1).
2. Separare il deck dalla parte elettrica.
3. Togliere il preamplificatore testine e il disco testine.
4. Togliere il sensor print sotto il motore.
5. Togliere le 3 viti.

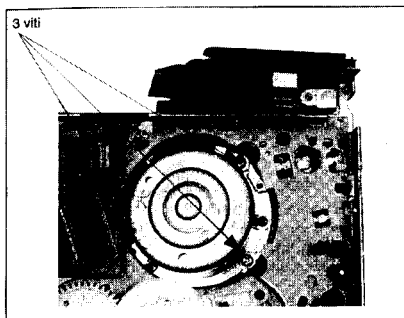


Fig. M9

6. Reinstallare il nuovo motore con procedura inversa.

Note:

Se si tocca una parte qualunque del percorso nastro, pulirla con una pezzuola inumidita con alcool isopropil 91%.

3. Regolazione della posizione del tension arm

3.1 Regolazione bandella freno

- Mettere il VCR in PLAY.
- Regolare la bandella freno con l'apposito attrezzo (da inserire nella parte inferiore del deck), finché il margine della curva del braccio del tension arm si sovrappone con la parte interna sinistra della guida sinistra (fig. M10/M11).

3.2 Regolazione del tendinastro

- Riprodurre una cassetta (E180) dall'inizio del nastro.
- Misurare la tensione nastro prima del rullino guida nastro sinistro per mezzo del Tentelometer (strumento per la misurazione tensione nastro).
- Regolare la tension arm spring pos.11 per una tensione nastro pari a $0,24N \pm 0,02N$ oppure $24g \pm 2g$ per mezzo dell'apposito attrezzo da inserire nella parte inferiore del deck (fig. M10/11).

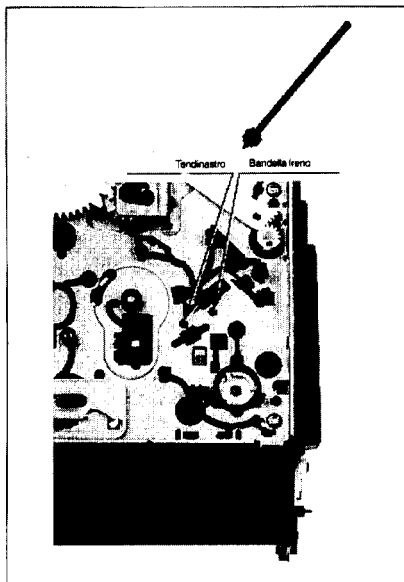


Fig. M10

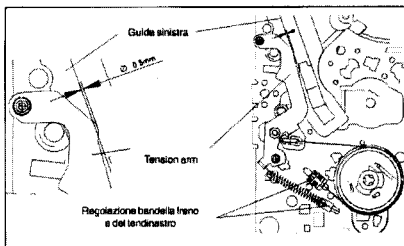


Fig. M11

4. Regolazioni percorso nastro (regolazioni finali)

4.1 Vista percorso nastro

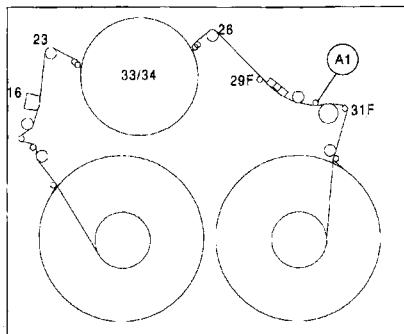


Fig. M12

4.2 Regolazioni percorso nastro

4.2.1 Regolazione testina audio/CTL Regolazione del tilt

- Posizionare il VCR in ricerca visiva veloce in avanti "SEARCH FORWARD".

Regolazione **con** guida nastro A1:

- Regolare la vite del tilt in modo che il nastro tocchi appena la flangia inferiore della guida A1 (fig. M14) senza deformarsi.

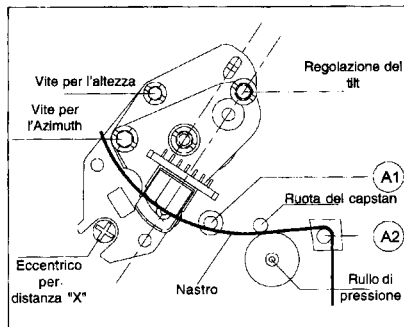


Fig. M13

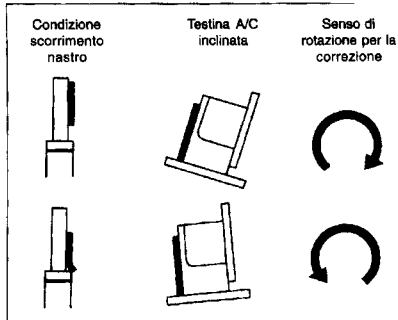


Fig. M14

4.2.2 Regolazioni dell'azimuth e altezza

L'altezza della testina A/C è già regolata dalla fabbrica, quindi è necessario controllarne solo la regolazione.

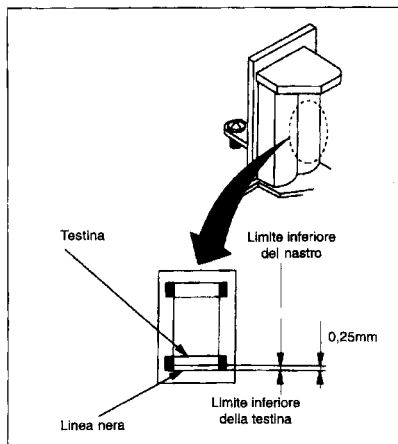
Sintomo del disallineamento.

Se il segnale non viene letto correttamente, le funzioni di servonastro non sono operative.

Questi controlli sono necessari quando si sostituisce la testina o che sia completamente sregolata.

1. Regolazione di base dell'altezza

Inserire nel VCR una cassetta E180, eseguire il PLAY, il limite inferiore del nastro deve scorrere a 0,25mm rispetto alla parte inferiore della testina.



2. Regolazione finale dell'azimuth e altezza

Sintomi del disallineamento:

Se la posizione della testina A/C è posizionata male, il segnale audio è scarso.

- Collegare l'oscilloscopio all'uscita audio lineare.
- Riprodurre la cassetta test nel tratto inciso con segnale audio 1kHz.
- Regolare la vite dell'altezza in modo da avere il massimo livello di audio in uscita (fig. M15).
- Riprodurre il tratto di nastro inciso con un segnale audio a 6kHz.
- Regolare la vite dell'azimuth in modo da avere il massimo livello di audio in uscita (fig. M15)
- Se è necessario, ripetere l'operazione.
- Controllare la regolazione del tilt (procedura 4.2.1).

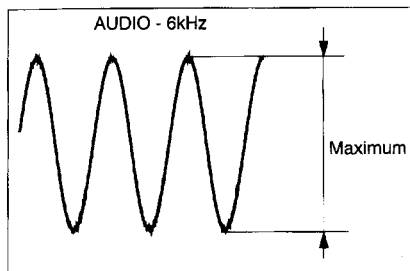


Fig. M16

Se il percorso nastro è completamente disallineato o sono stati sostituiti diversi pezzi nel percorso nastro, queste regolazioni devono essere ripetute più volte.

4.2.3 Regolazione distanza "x"

- Prima di iniziare questa regolazione, mettere il videoregistratore in posizione "EJECT".
- Commutare al tracking manuale (fare riferimento al capitolo F; pagina 1-13).
- Inserire la cassetta test e accedere al modo PLAY.
- Riprodurre la parte in bianco-nero della cassetta test.
- Collegare l'oscilloscopio (in DC) al testpoint dell'involucro per visualizzare il segnale TRIV e con il cacciavite eccentrico regolare in modo da ottenere la massima tensione (fig M13).

5. Controllo con il segnale TRIV della regolazione percorso nastro

Sintomi del disallineamento:

Se l'involucro in uscita non è corretto e l'immagine è disturbata, la funzione tracking non funziona correttamente con conseguente variazioni continue dell'immagine.

5.1 Rullini guida nastro sinistro e destro

Preparazione:

- Collegare un ingresso di un oscilloscopio a doppia traccia per osservare l'impulso di sincronizzazione del nastro e l'altro ingresso (in DC) per osservare le informazioni di tracking TRIV.
- Triggerare l'oscilloscopio esternamente tramite gli impulsi di commutazione HP1.
- Riprodurre la cassetta test nella parte incisa con segnale bianco/nero.

1. Impostare il modo tracking manuale (fare riferimento al capitolo F; pagina 1-13) e cambiare il valore del tracking con i tasti ► o ◀ del telecomando.
 2. Premere il tasto tracking ed osservare che l'impulso CTL si sposti verso sinistra rispetto al segnale TRIV.
 3. Memorizzare il limite estremo raggiunto dall'impulso CTL, se necessario, ripetere l'operazione.
 4. Fermare il movimento dell'impulso quando il segnale TRIV raggiunge da 1/2 a 2/3 della massima amplificazione. In questa condizione è visibile sul televisore un'immagine disturbata e l'impulso CTL è posizionato a sinistra sul display dell'oscilloscopio.
- Il VCR mantiene a memoria questa condizione finché non si esegue l'EJECT.
- Il VCR raggiunge questa posizione se la distanza X è regolata in modo corretto (vedere il capitolo 4.2.3).

Regolazione:

Regolare i rullini guida nastro sinistro e destro in modo che il segnale TRIV sia il più ampio e più piatto possibile (Fig. M17).

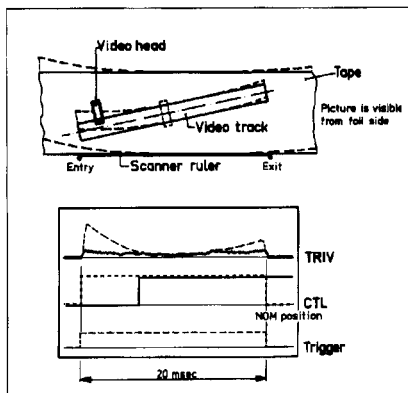
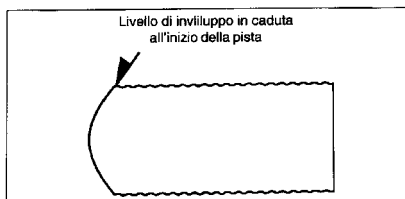
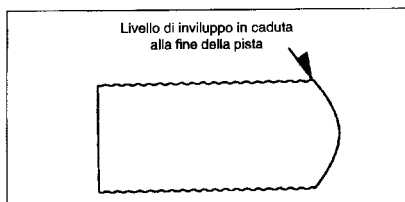


Fig. M17

Quando si osserva l'uscita dell'involuppo, vi sono le seguenti possibilità (testpoint: pin 9 connettore 1902):

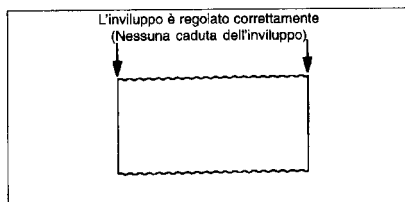


Livello di involuppo in caduta all'inizio della pista (testpoint: pin 9 connettore 1902).



Livello di involuppo in caduta alla fine della pista (punto di test: pin 9 connettore 1902).

Quando i due rullini sono regolati correttamente, non ha luogo nessuna caduta di involuppo all'inizio o alla fine delle piste come mostrato nella figura sopra riportata.



Il percorso nastro è regolato correttamente.

6. Controllo della frizione

- Posizionare il deck in "PLAY".
- Posizionare il torque meter (torsionometro) sui portabobine destro.
- Ruotare il capstan in modo da muovere il portabobine destro in senso orario.
- Mantenere la rotazione finché l'indicazione del torque meter rimane la stessa (vedere la fig. M18)
- Il torque deve essere $10,5\text{mNm} \pm 25\%$ ($105\text{gFcm} \pm 25\%$).

7. Controllo del reverse brake

- Posizionare il deck in "SEARCH REVERSE" (Ricerca all'indietro).
- Posizionare il torque meter (torsionometro) sui portabobine destro e farlo ruotare in senso antiorario finché inizia a slittare.
- Il valore indicato dal torsionometro deve essere $15\text{mNm} \pm 25\%$ ($150\text{gFcm} \pm 25\%$). [$7\text{mNm} \pm 3\text{mNm}$ - nuova versione]

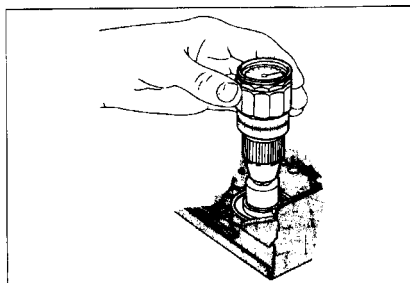


Fig. M18

8. Sostituzione motore capstan

- Posizionare il deck in "EJECT".
- Togliere la cinghia nella parte inferiore; a questo punto sganciare il sensore print. Sollevare la parte del sensor print attorno al motore capstan in modo verticale. Spostare le due sezioni del sensor print prive del motore capstan.
- Togliere le tre viti di fissaggio (vedere la fig. M19) ed estrarre il motore verso il basso.

Riassemblare in ordine inverso, assicurarsi che il perno del motore sia pulito (privo di grasso).

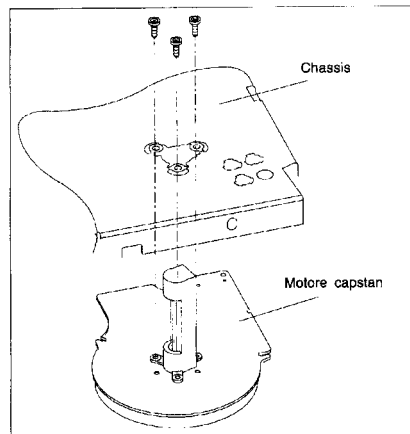


Fig. M19

9. Assemblaggio e disassemblaggio parti meccaniche

Isolare il coperchio posteriore, la piastra principale, la schermatura e il porta cassette.

Tutte le procedure di regolazione e di sostituzione di parti meccaniche devono essere effettuate con il portacassette in posizione "down" (pagina 2-12). Il riassetto deve essere effettuato seguendo le procedure in senso inverso.

Non è necessario togliere il porta cassette per attuare tutte le sostituzioni. I disegni e le fotografie sono comunque state fatte senza portacassette e senza la parte "print".

			REMOVAL		INSTALLATION
STEP/ LOC N°	START N°	PART	FIGURE N°	UNHOOK / UNLOCK RELEASE / UNPLUG	ADJUSTMENT CONDITION N°
1	1	Pressure Roller	T DM1, DM3		
2	1	Pressure Roller Guide	T DM 3		
3	1	Cam Shaft	T DM 3	s1	See § 10, Alignment Procedure, Top View 2 (page 2.18)
4	4	Loading Motor	T DM 1, DM 4		
5	4	Pulley Shaft Assy	T DM 1, DM 5	Loading Motor Holder/ Capstan Motor	See § 8, Replacement of Capstan Motor (page 2.10)
6	6	Index Lever	T DM 1	* clip (C1)	See § 10, Alignment Procedure, Top View 2 (page 2.18)
7	6	Reverse Lever	T DM 1		See § 10, Alignment Procedure, Top View 2 (page 2.18)
8	6	Intermediate Lever	T DM 1	s2	See § 10, Alignment Procedure, Top View 2 (page 2.18)
9	6	Cam Wheel	T DM 1	s3	See § 10, Alignment Procedure, Top View 2 (page 2.18)
10	10	A/C Head	T DM 1, DM 6	* connector, screw, clip (A)	See § 4.2.1 et § 4.2.2 (page 2.6)
11	11	Cleaning Roller	T DM 1	s4	Small plastic spring of cleaning roller arm must be placed on the left side of the pin from the chassis.
12	12	Roller Unit Right	T DM 1, DM 7		See § 5.1 (page 2.9)
13	12	Loading Arm Right	T DM 1, DM 8		See § 5.1 (page 2.9)
14	14	Loading Arm Left	T DM 1, DM 9	Part of Sensor Print	See § 5.1 (page 2.9)
15	12	Roller Unit Left	T DM 1, DM 10		See § 10, Alignment Procedure, Top View 2 (page 2.18)
16	12	Loading Gear	T DM 2		See § 10, Alignment Procedure, Top and Bottom Views (page 2.18)
17	17	Erase Head Assy	T DM 1, DM 11		
18	18	Tension Arm	T DM 1, DM 12	Brake Band Tension Arm Spring	See § 3.2, Tape Tension Adjustment (page 2.7)
19	19	Brake Band	T DM 12		See § 3.1, Brake Band Adjustment (page 2.7)
20	19/20	Reel Table (S/T)	T DM 1, DM 12		
21	21	Main Brake (Left / Right)	T DM 1, DM 12	Brake Spring	
22	19/20	Brake Gear (Left / Right)	T DM 1, DM 12 DM 13		
23	23	Tension Crank	T DM 1, DM 16		See § 10, Alignment, Top View 2 (page 2.18)
24	24	Reverse Brake	T DM 1, DM 17		Place in cam of Slider Gear See § 10, Alignment, Bottom View (page 2.18)
25	6-5, 24	Slider Gear	T DM 1, DM 17		See § 10, Alignment, Bottom View (page 2.18)
26	26	Worm Shaft	T DM 1	s5, s6	Set Mechanism in "EJECT" Position
27	27	Swivelling plate / Swivelling Gear	T DM 1	s7	
28	28	Record Protection Lever	T DM 1	* Spring s8, s9	
29	29	Gear Pulley	B DM 14	Capstan Belt	
30	29	Sensor Print Assy	B DM 15	* Plug to Capstan Motor, connector L2	
31	31	Clutch Assy	B DM 2, DM 16	Gear Pulley	
32	32	Clutch Lever	B DM 2	Spring, Gear Pulley, s10, s11	
33	32	Changing Gear	B DM 2		
34	32	Double Gear	B DM 2, DM 13	Clutch Lever, Changing Gear	
35	32	Main Slider	B DM 2, DM 16		
36	32	Cam Wheel Lever	B DM 2, DM 16	Part of Sensor Print	
37	37	Cassette Loader Trigger	B DM 2, DM 16	Part of Sensor Print	
38	38	Cassette Loader Gears	B DM 1, DM 2 DM 16	* clip	
39	39	Tension Lever	B DM 2, DM 16	Part of Sensor Print	
40	39	Cam Wheel Tension	B DM 2, DM 16		See § 10, Alignment, Bottom View (page 2.18)
41	39	Cam Wheel Reverse	B DM 2, DM 17		

Lista abbreviazioni: T: Top (Alto), B: Bottom (Basso), C: Clip, S: Snap hook.

Vista dall'alto

Mostrata in posizione EJECT

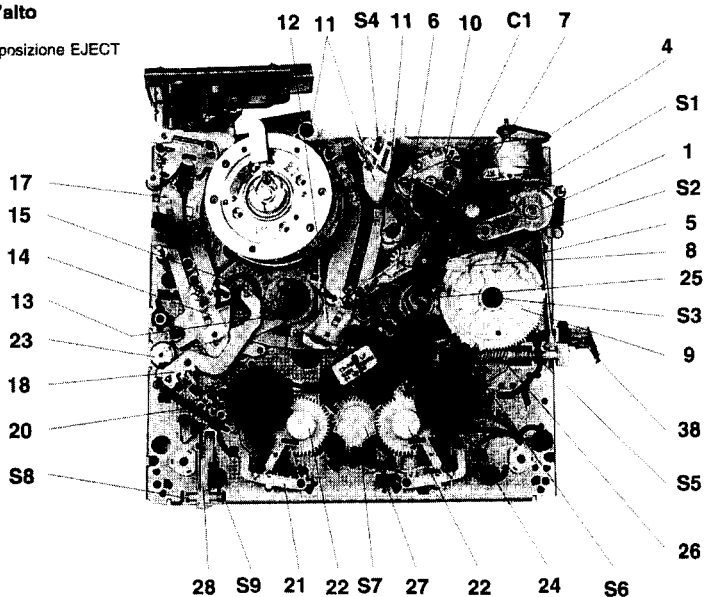


Fig. DM1

Vista dal basso

Puleggia già rimossa

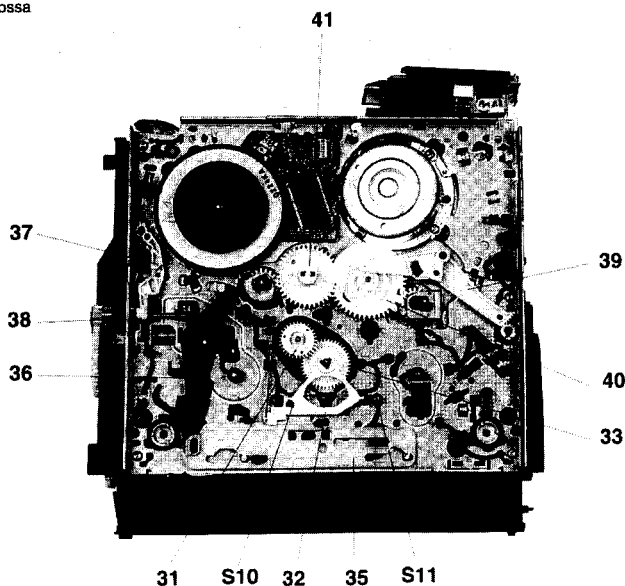


Fig. DM2

Rullo di pressione

- Mettere il VCR in posizione "EJECT".
 - Sganciare e rimuovere la tension spring del rullo di pressione (a).
 - Sbloccare la guida del rullo di pressione dalla guida nel supporto del motore di caricamento premendo all'indietro la parte superiore della guida del motore (b) e ruotando la guida del rullo di pressione in senso orario per circa un quarto di giro (c).
- A questo punto il rullo di pressione e la guida possono venire sollevati liberamente (vedere la fig. DM3).

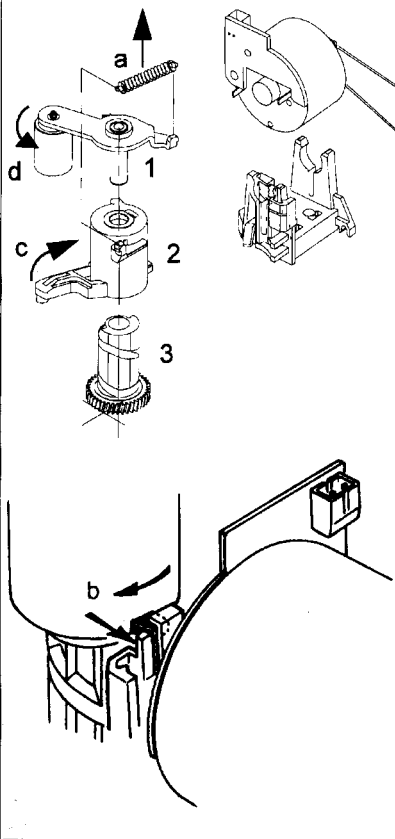


Fig. DM3

Motore di caricamento

- Togliere la cinghia e scollegare la presa del connettore.
- Togliere il motore di caricamento dai supporti.

Nota:

Al momento del riassemblaggio, accertarsi che il motore di caricamento sia correttamente posizionato nel supporto anteriore e posteriore.

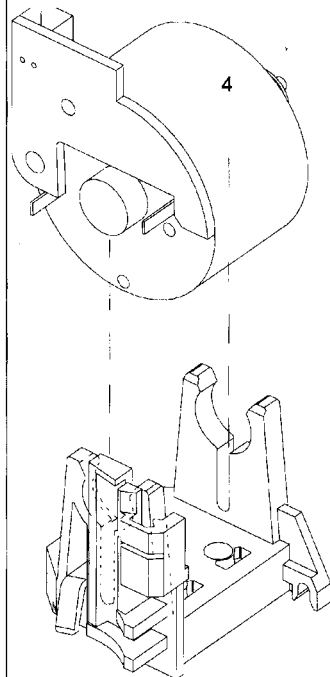


Fig. DM4

Spingere attraverso i 4 pomelli in plastica per togliere il supporto motore

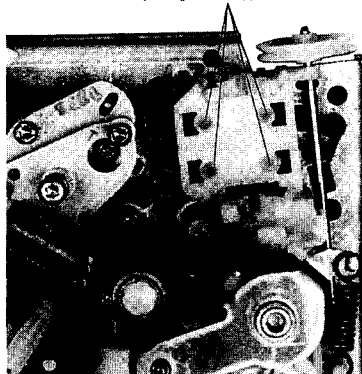


Fig. DM5

Testina audio/CTL

- Togliere la molla di fissaggio (A) e staccare il connettore.
- Togliere la vite di fissaggio e sostituire la testina A/C.
- Durante il rimontaggio, usare una nuova molla di fissaggio (in dotazione con ogni nuova testina A/C).

Dopo aver sostituito la testina A/C, è necessario eseguire tutte le regolazioni descritte nei capitoli 4.2.1 e 4.2.2.

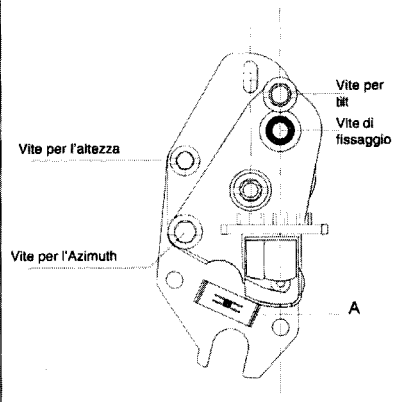


Fig. DM6

Rullino guida nastro destro

- Mettere il VCR in posizione "EJECT".
- Comprimere i due snap hook (ganci a scatto) con un paio di pinzette e togliere il rullino guida nastro (vedere la fig. DM7).
- Sbloccare il braccio destro di caricamento dalla piastra di supporto e spingerlo verso la parte anteriore del deck per rimuoverlo dalla guida.

Nota: Durante il riasssemblaggio, accertarsi che il collegamento dal rullino sia inserito nel foro della piastra di supporto.

Dopo aver sostituito il rullino guida nastro controllare il percorso nastro e, se necessario, regolarlo (vedere il capitolo 5.1; pagina 2.9).

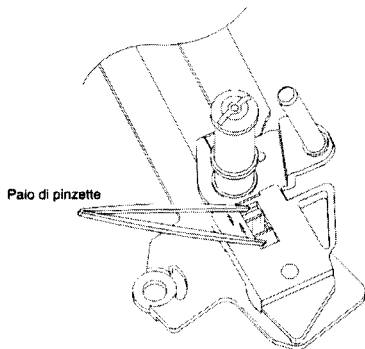


Fig. DM7

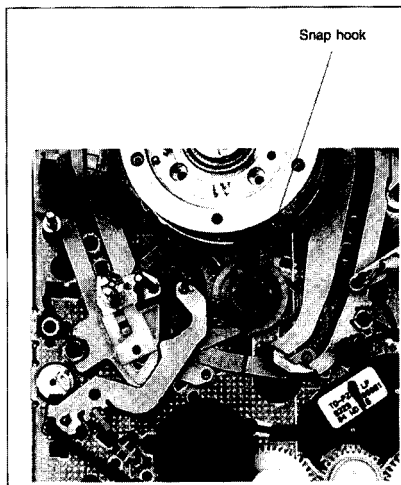


Fig. DM8

Rullino guida nastro sinistro

- Mettere il VCR in posizione "EJECT".
- Sganciare la molla del braccio di tensione per evitare che quest'ultimo venga precaricato.
- Nella parte inferiore del VCR, sganciare parzialmente la sensor print e togliere la leva di tensione.
- Comprimerne i due snap hook con un paio di pinzette (fig. DM9) e togliere il rullino (A) dalla piastra (B).
- Sganciare il braccio sinistro di caricamento dalla piastra di supporto ed estrarlo verso il basso dal VCR attraverso la cavità dello chassis.
- Il rimontaggio deve venire eseguito in ordine inverso.

Nota: Durante il riassettaggio

1. Posizionare la piastra di supporto carrello nel gruppo con l'apertura semi-rotonda più vicino alla parte posteriore del deck.
2. Quando il braccio di supporto viene riposizionato, accertarsi che il perno situato nella parte inferiore del rullino guida nastro si trovi attraverso il collegamento della piastra di supporto.

Dopo aver sostituito il rullino guida nastro controllare il percorso nastro e, se necessario, regolarlo (vedere il capitolo 5.1; pagina 2.9).

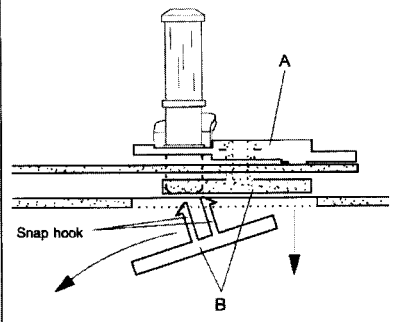


Fig. DM9

Dopo aver rimosso il rullino guida nastro sinistro, il tension arm si sposta verso sinistra.

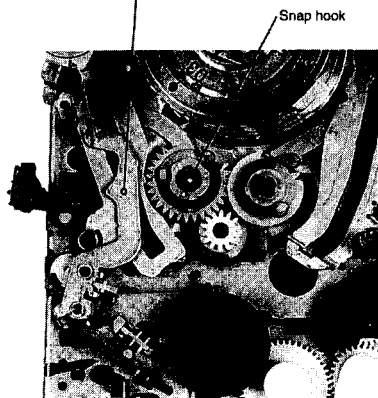


Fig. DM 10

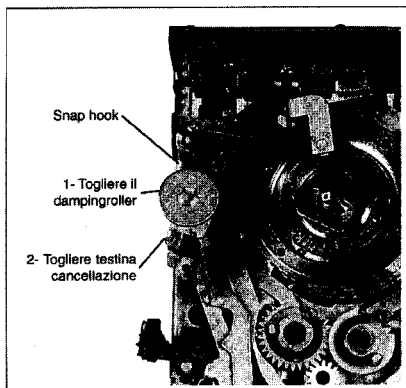


Fig. DM 11

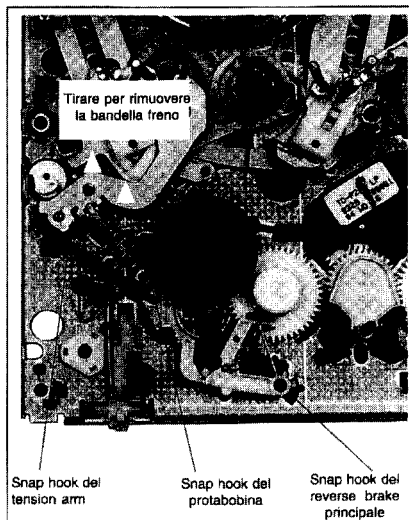


Fig. DM12

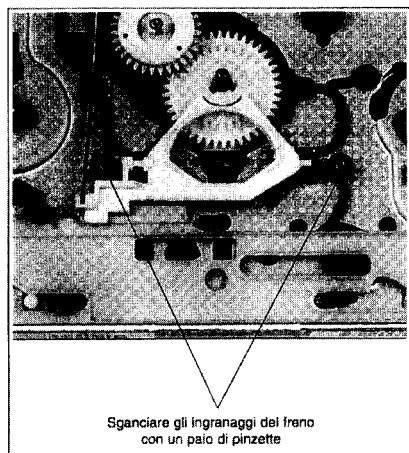


Fig. DM13

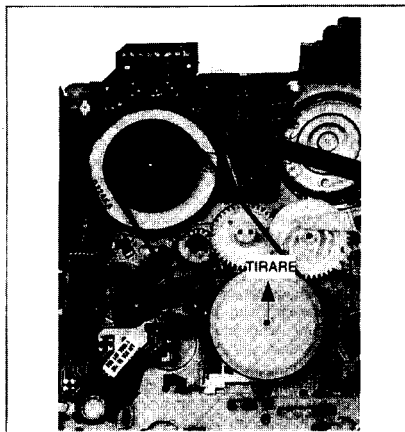


Fig. DM14

Sensor print

Il presente manuale contiene lo schema del circuito di questa scheda e i dati tecnici (vedere le pagine 3.9 e 4.4). Se una parte del sensor print è guasta, l'intero gruppo del sensor print deve venire sostituito, eccetto il fusibile.

- Togliere il VCR.
- Sollevare verticalmente il sensor print. La presa e la spina sono collegate alla scheda del motore capstan.
- Tutte le altre parti sono fissate tramite snap hook e possono venire rimosse facilmente.

Il rissemblaggio viene eseguito incastrando in posizione i snap hook ed inserendo il rivetto B.

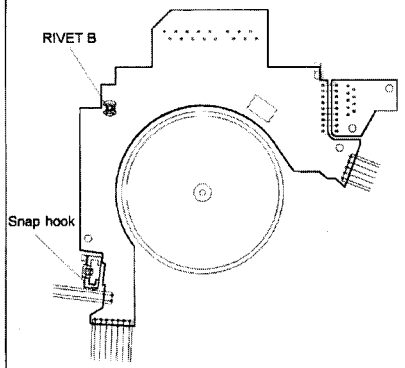


Fig. DM15

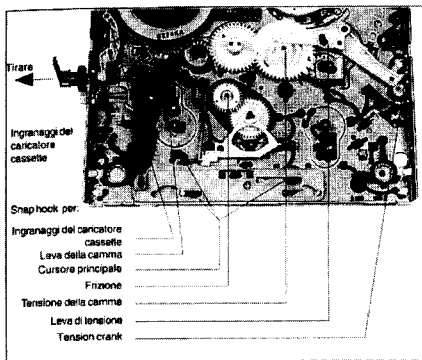


Fig. DM16

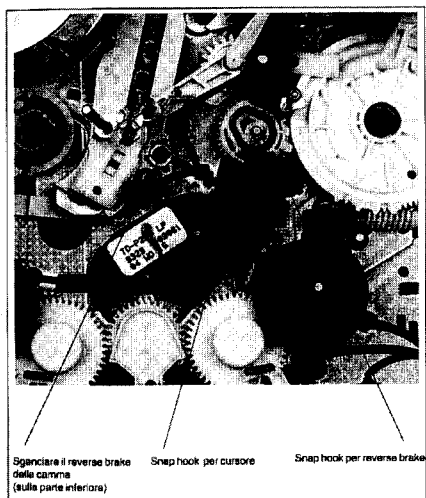


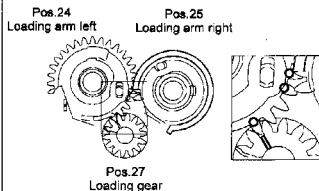
Fig. DM17

10. Procedure meccaniche di allineamento

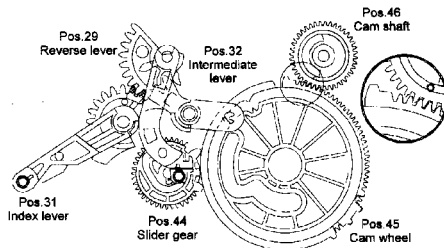
Il deck deve essere impostato a "CASSETTE DOWN" (cassetta abbassata).

I seguenti schemi indicano la posizione relativa delle ruote dentate e delle leve quando il deck è impostato a "CASSETTE DOWN".

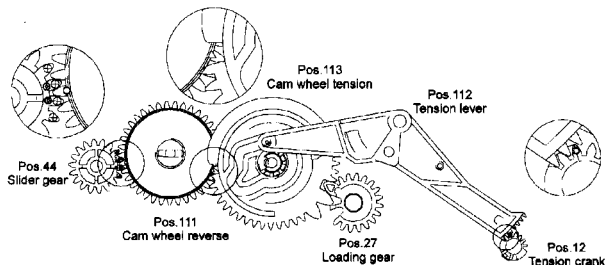
Vista dall'alto 1



Vista dall'alto 2



Vista dal basso



D. PROCEDURE ELETTRICHE DI REGOLAZIONE

1. APPARECCHIATURE DI TEST

Per eseguire le regolazioni elettriche sono necessarie le seguenti apparecchiature.

- Oscilloscopio a doppia traccia
Gamma di tensione : 0,001 ~ 50V/Div.
Gamma di frequenza : CC ~ 50MHz
Sonda : 10:1; 1:1
- DVM (Voltmetro digitale)
- Frequenzimetro
- Generatore di onde sinusoidali : 0 ~ 50MHz
- Generatore modello video
- Cacciavite con punta in plastica e cacciavite non metallico
- Trasformatore di isolamento (variabile)
- Nastro di allineamento VHS 4822 397 30103

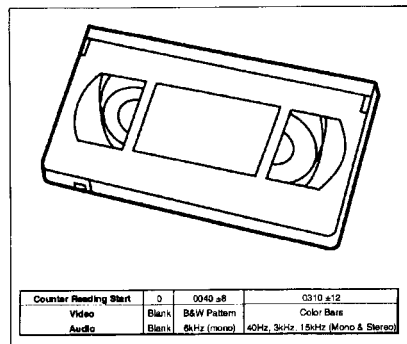


Fig. E1

2. COME INTERPRETARE LE PROCEDURE DI REGOLAZIONE

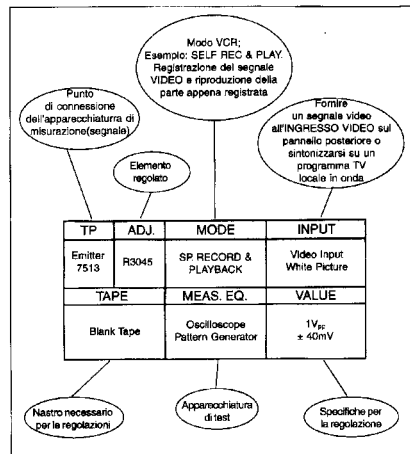


Fig. E2

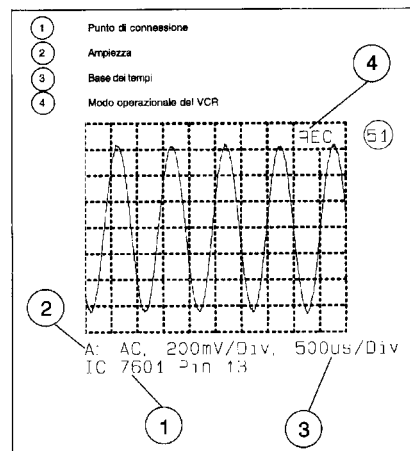


Fig. E3

3. PROCEDURE DI REGOLAZIONE

Queste procedure di regolazione riguardano le seguenti sezioni:

1. Alimentazione e clock
2. Sintonizzatore
3. Servo
4. Luminanza e cromaticità
5. Audio
6. Linea principale TV & tubo catodico

CONFIGURAZIONE:

- Scollegare l'apparecchiatura dalla linea di alimentazione.
- Saldare una resistenza di 1k fra il pin 7 e il pin 64 dell'IC7801.
- Collegare assieme i pin 28 e 47 dell'IC7801 e preparare una piattaforma per collegarli a terra.
- Ricollegare l'apparecchiatura alla linea di alimentazione.
- Collegare a terra il pin 28 e il 47 contemporaneamente.
- Regolare il C2814 per ottenere il periodo desiderato.

3.2 Sintonizzatore

3.2.1 Regolazione AFC (Controllo automatico della frequenza)

Scopo: Regolazione adeguata del circuito AFC del demodulatore.

Sintomi di disallineamento:

Cattiva ricezione dei programmi TV in onda.

3.1 Alimentazione e clock

3.1.1 Regolazione dell'alimentazione

Scopo: Ottenere un funzionamento corretto.

Sintomi di disallineamento

Il nastro e le funzioni del televisore non funzionano correttamente.

TP	REGOL.	MODO	INGRESSO
C2593	R3358	Acceso	Ingresso SCART Nessun segnale
NASTRO		STR. DI MISUR.	VALORE
		Voltmetro digitale	Vedere la descrizione sottostante

Nota: Il C2593 e l'R3358 si trovano sulla piastra di alimentazione.

REGOLAZIONE:

- Impostare il potenziometro R3358 in posizione centrale.
- Collegare l'apparecchiatura alla presa SCART senza nessun segnale.
- Impostare la luminosità e il contrasto al valore minimo.
- Collegare il voltmetro a C2593.
- Regolare il potenziometro R3358 per ottenere le seguenti tensioni, in base alla dimensione dello schermo del cinescopio:
 - Cinescopio da 21" (53cm): 82.6V
 - Cinescopio da 20" (51cm): 117.8V
 - Cinescopio da 14" (36cm): 100.9V
- Per eseguire questa regolazione, ripristinare la luminosità e il contrasto ai valori originali.

TP	REG.	MODO	INGRESSO
Pin 24 dell'IC7801	L5705	E/E	38.9MHz 100mV _{pp} ±20mV _{pp} al Pin 17 del sinton. 1701 o 1702
NASTRO		STR. DI MISUR.	VALORE
		Voltmetro CC Generatore di onde sinusoidali	2,5V ± 0,2V

Nota: L'IC7801 si trova sulla piastra principale; sezione controllo.
L5705 si trova sulla piastra principale; sezione TV.

CONFIGURAZIONE:

- Collegare il pin 5 del sintonizzatore 1701 (o 1702 in caso di apparecchiatura a 2 sintonizzatori) al pin 16.

3.2.2 Regolazione AFC della banda 1 Secam

TP	REG.	MODO	INGRESSO
Pin 24 dell'IC7801	R3729	E/E	33,95 MHz 100mV _{pp} ±20mV _{pp} al Pin 17 del sinton. 1701 o 1702
NASTRO		STR. DI MISUR.	VALORE
		Voltmetro CC Generatore di onde sinusoidali	2,5V ± 0,2V

Nota: L'IC7801 si trova sulla piastra principale; sezione controllo.
L'R3729 si trova sulla piastra principale; sezione TV.

3.1.2 Regolazione del clock

Scopo: Regolazione per un funzionamento adeguato del clock.

Sintomi di disallineamento:

Il clock funziona troppo veloce o troppo lento.

TP	REGOL.	MODO	INGRESSO
Pin 7 dell'IC7801	C2814	E/E	
NASTRO		STR. DI MISUR.	VALORE
		Frequenzimetro	122.07 μsec (max) 122 μsec ± 0,035 nsec

Nota: L'IC7801 e l'C2814 si trovano sulla piastra principale; sezione controllo

3.2.3 Regolazione AGC (Controllo automatico del guadagno)

Scopo: Impostare il livello dell'AGC (Controllo automatico del guadagno).

Sintomi di disallineamento:

L'AGC non si sincronizza correttamente quando il livello di ingresso in RF è troppo debole. Se è troppo forte l'immagine può risultare distorta.

TP	REG.	MODO	INGRESSO
Sintoniz. 1701 o 1702 Pin 17	R3712	Apparecchiatura sintonizzata sul canale 24	2,2mV (67dB μ V) all'ingresso antenna Immagine bianca No portante audio, no modulaz. audio
NASTRO		STR. DI MISUR.	VALORE
		Oscilloscopio	500mV _{pp} -1dB (PAL)
		Generatore modelli	400mV _{pp} -1dB (SEC) (Sonda 10:1)

Nota: L'R3712 e il sintonizzatore si trova sulla piastra principale; sezione TV.

AVVERTENZA: prima di iniziare la regolazione, ruotare completamente l'R3712 in senso antiorario (cursore a terra).

3.2.6 Regolazione AFC della banda Secam (opzione sintonizzatore 2)

TP	REG.	MODO	INGRESSO
Pin 61 dell'IC7410	R3322	E/E	33,95 MHz 100mV _{pp} $\pm$ 20mV _{pp} al Pin 17 del sintoniz. 1301
NASTRO		STR. DI MISUR.	VALORE
		Voltmetro CC	2,5V $\pm$ 0,2V
		Generatore di onde sinusoidali	

Nota: L'IC7410 si trova sulla piastra principale; sezione deck.
L'R3322 si trova sulla piastra principale; sezione sintonizzatore 2.

3.2.4 Regolazione AFC (opzione sintoniz. 2)

TP	REG.	MODO	INGRESSO
Pin 61 dell'IC7410	L5303	E/E	38,9MHz 100mV _{pp} $\pm$ 20mV _{pp} al Pin 17 del sintoniz. 1301
NASTRO		STR. DI MISUR.	VALORE
		Voltmetro CC	2,5V $\pm$ 0,2V
		Generatore di onde sinusoidali	

Nota: L'IC7410 si trova sulla piastra principale; sezione deck.
L5303 si trova sulla piastra principale; sezione sintonizzatore 2.

CONFIGURAZIONE:

- Collegare il pin 5 del sintonizzatore 1301 al pin 16.

3.2.5 Regolazione AGC (opzione sintoniz. 2)

TP	REG.	MODO	INGRESSO
Pin 17 del sintoniz. 1301	R3341	E/E	2,2mV (67dB μ V) all'ingresso antenna Immagine bianca No portante audio, no modulaz. audio
NASTRO		STR. DI MISUR.	VALORE
		Oscilloscopio	500mV _{pp} -1dB (PAL)
		Generatore modelli	400mV _{pp} -1dB (SEC) (Sonda 10:1)

Nota: L'R3341 e il sintonizzatore 1301 si trovano sulla piastra principale; sezione sintonizzatore 2.

3.3 Servo

Regolazione della posizione di commutazione testina

Scopo: Determinare il punto corretto di commutazione della testina durante il playback (riproduzione).

Sintomi di disallineamento:

Può causare disturbi di commutazione della testina e/o instabilità di sincronizzazione dell'immagine.

TP	REG.	MODO	INGRESSO
		PLAY in SP	
NASTRO		STR. DI MISUR.	VALORE
Allineamento nastro VHS 4822 397 30103			Vedere descrizione sottostante

- Accedere al Programma di Servizio (premere contemporaneamente il tasto STOP del telecomando e il tasto play dell'apparecchiatura per circa 5 sec.).
- Attivare la riga SERVICE CONTROL (CONTROLLO SERVIZIO), premendo il tasto ► del telecomando per visualizzare la seconda pagina del programma di servizio.
- Con il tasto W, passare alla riga GAP ADJUSTMENT (REGOLAZIONE DISTANZA).
- Inserire il nastro di allineamento e riprodurre il modello in bianco e nero (Ref.: 4822 397 30103).
- Premere il tasto ► del telecomando.

Questa regolazione è automatica e i valori verranno memorizzati nella EEPROM.

Una volta effettuata la regolazione, l'apparecchiatura commuta al modo STOP.

Se la regolazione non avviene correttamente, l'apparecchiatura ESPELLE il nastro.

Cause possibili:

Segnale video errato.
Disco testine difettoso.
Microprocessore difettoso.

3.4 Luminanza e cromaticanza

3.4.1 Regolazione frequenza e deviazione di sincronismo

Scopo: Mantenere l'intercambiabilità della registrazione regolando la frequenza e la deviazione di sincronismo.

Sintomi di disallineamento:

L'intercambiabilità della registrazione è inadeguata.

TP	REG.	MODO	INGRESSO
Pin 2 connett. 1902	R3010	E/E	Nessun segnale
NASTRO		STR. DI MISUR.	VALORE
		Frequenzimetro	3,800MHz ± 20kHz

Nota: L'R3010 e il connettore 1902 si trovano sulla piastra principale; sezione elaborazione del segnale.

3-4-2 Regolazione della corrente di registrazione PAL

Scopo: Impostare il livello di registrazione ottimale della crominanza

Sintomi di disallineamento:

Se il livello del croma di registrazione è troppo alto, l'immagine può presentare dei battimenti.

Se il livello è troppo basso, il colore può degradarsi.

Prima di iniziare la regolazione, collegare il pin 2 dell'IC 7051 a 5V tramite una resistenza da 150Ω e una bobina da 22μH.

TP	REG.	MODO	INGRESSO
Pin 2 connett. 1902	R3029	E/E	(ingresso SCART) Immagine rossa 75% di saturaz.
NASTRO		STR. DI MISUR.	VALORE
		Oscilloscopio	A = 85mV _{pp}
		Generatore modelli	(-12.5dB relativo al segnale di luminanza)

Nota: L'R3029 e il connettore 1902 si trovano sulla piastra principale; sezione elaborazione del segnale.

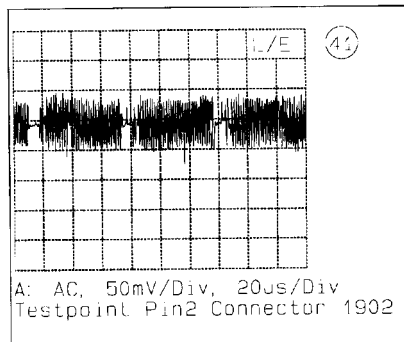


Fig. E4

3-4-3 Regolazione della corrente di registrazione SECAM

Prima di iniziare la regolazione, collegare il pin 2 dell'IC 7051 a 5V tramite una resistenza da 150Ω e una bobina da 22μH.

TP	REG.	MODO	INGRESSO
Pin 2 connett. 1902	R3027	E/E	(ingresso SCART) Imm. rossa SECAM 75% di saturaz.
NASTRO		STR. DI MISUR.	VALORE
		Oscilloscopio	A = 55mV _{pp}
		Generatore modelli	(-17dB relativo al segnale di luminanza)

Nota: L'R3027 e il connettore 1902 si trovano sulla piastra principale; sezione elaborazione del segnale.

3.5 Audio

3.5.1 Regolazione della corrente di polarizzazione

Scopo: Impostare il livello ottimale di polarizzazione audio di registrazione.

Sintomi di disallineamento:

Se il livello di polarizzazione audio è troppo alto, la Risposta in Frequenza si deteriora.

Se il livello è troppo basso, può avere luogo una distorsione dell'audio.

TP	REG.	MODO	INGRESSO
- Pin 3 di 901 - Pin 2 dell'IC7601 (misurazione della differenza)	R3618	REGISTRAZ. SP.	
NASTRO	STR. DI MISUR.	VALORE	
Nastro vuoto	Oscilloscopio (sonde 10:1) Generatore di onde sinusoidali	44mV _{pp} (70kHz)	

Nota: Il connettore 901, l'IC7601 e l'R3618 si trovano sulla piastra principale; sezione audio.

Controllo regolazione della polarizzazione

Applicare all'ingresso audio della presa SCART un segnale ad onda sinusoidale con un'ampiezza di 50mV_{pp}. Registrare per 30 sec. il segnale a 1kHz e per 30 sec. il segnale a 10kHz. Riprodurre questa registrazione e accertarsi che la differenza di ampiezza fra i due segnali si trovi entro il limite di ± 3 dB. Diversamente, regolare di nuovo il valore della polarizzazione.

3.5.2 Regolazione del livello di riproduzione audio

Scopo: Ottenere un livello omogeneo fra la registrazione e la riproduzione

Sintomi di disallineamento:

Durante la riproduzione vi sono differenze nei livelli.

TP	REG.	MODO	INGRESSO
Punto di test audio C2659	R3606	REGISTRAZ. SP. e PLAY	Ingresso SCART segnale a 1kHz 500mV _{RMS}
NASTRO	STR. DI MISUR.	VALORE	
Nastro vuoto	Millivoltmetro CA	500mV _{RMS}	

Nota: L'R3606 e il C2659 si trovano sulla piastra principale; sezione audio.

3.6.3 Regolazione altezza verticale

Scopo: Impostare la dimensione verticale standard.

Sintomi di disallineamento:

La dimensione dell'immagine sull'asse verticale è anormale.

TP	REGOLAZIONE	MODO	INGRESSO
	R3523 (Ampiezza vert.) R3524 (Spostamento verticale)	PLAY	
NASTRO	STR. DI MISUR.	VALORE	
Allineamento nastro VHS 4822 397 30103		Vedere descrizione sottostante (riferim. fig. E5)	

Nota: L'R3523 e l'R3524 si trovano sulla piastra di alimentazione.

REGOLAZIONE:

- Regolare l'R3523 (Ampiezza verticale) in modo che la striscia nera risulti visibile sulla parte superiore e inferiore dello schermo.
- A questo punto regolare nuovamente l'R3523 in modo che il cerchio grande del modello di test si arrotondi uniformemente.
- Regolare l'R3524 (Spostamento verticale) in modo che lo schermo risulti come mostrato in Fig. E5.

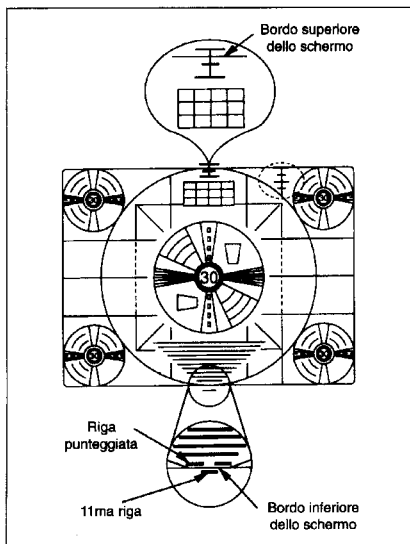


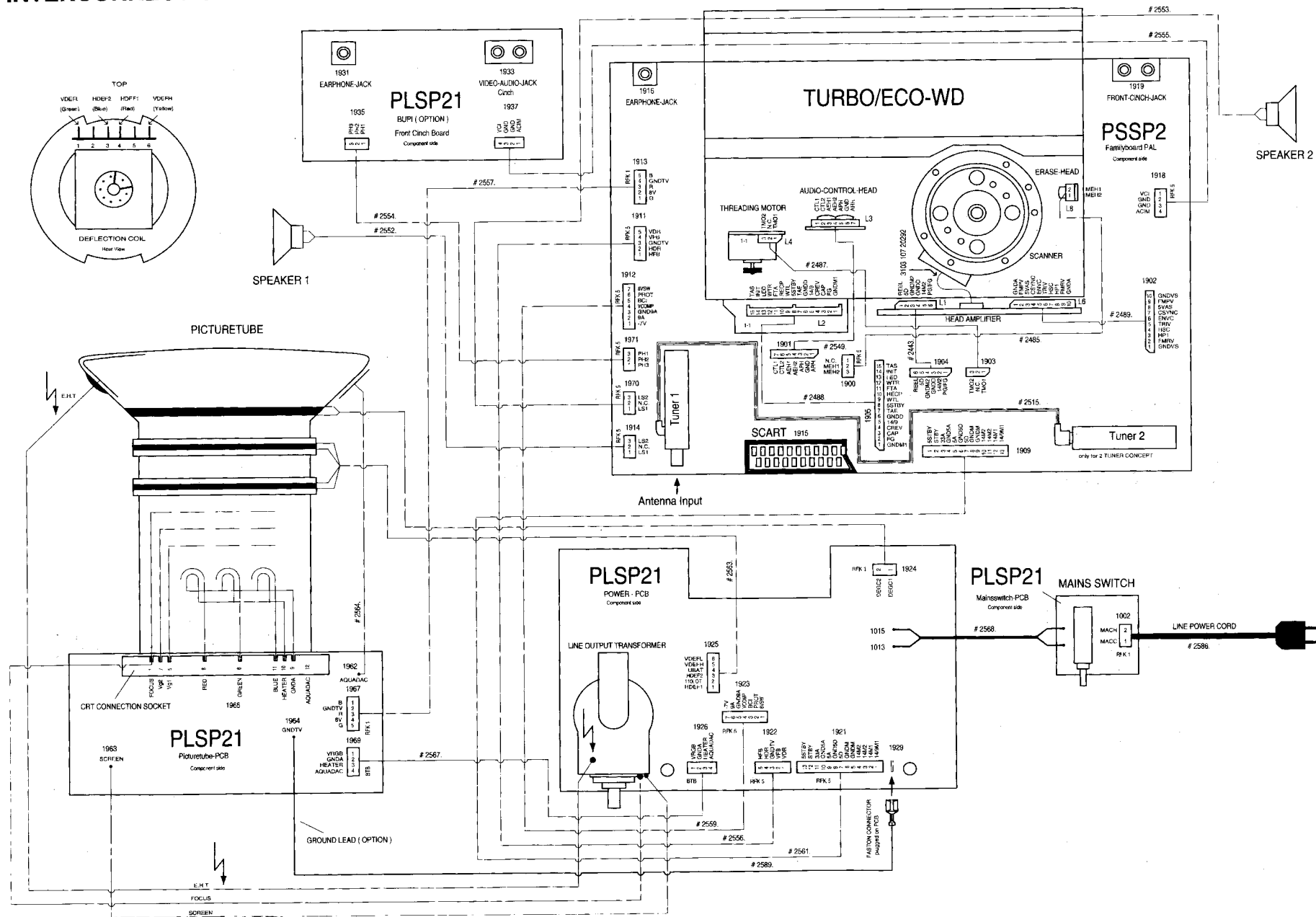
Fig. E5

The diagram illustrates the internal wiring of a Polaroid television set. Key components and their connections include:

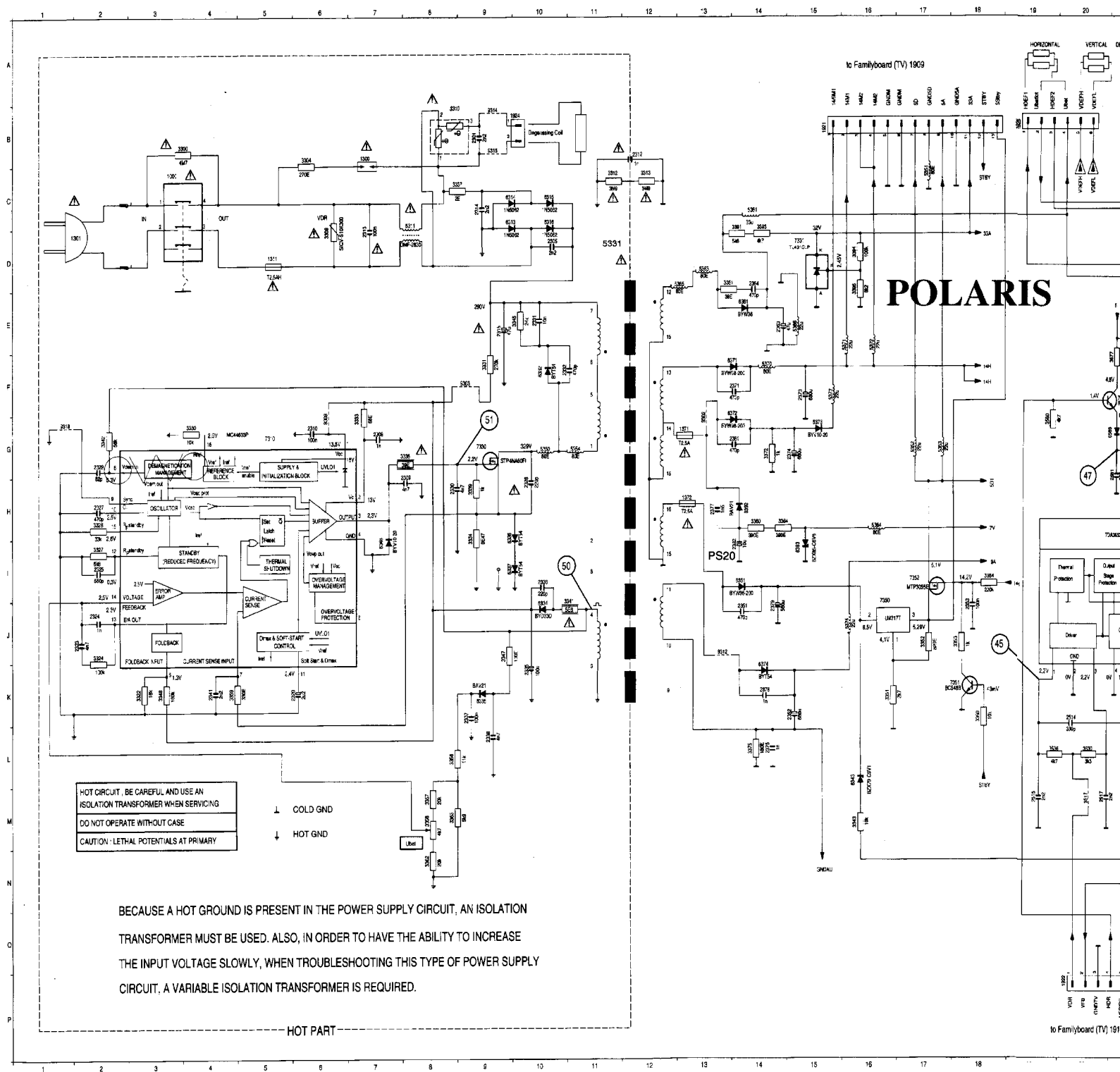
- Picture Tube Assembly:** The picture tube is connected to the deflection coil (rear view) and the CRT connection socket (1966). The PLSP20 Picturetube-PCB (1963) is connected to the picture tube and the CRT connection socket.
- Deflection Coil:** The deflection coil is connected to the picture tube and the CRT connection socket.
- Speaker:** The speaker is connected to the PLSP20 Power-PCB (1963) and the PLSP20 Picturetube-PCB (1963).
- Tuner and Tuning:** The tuner (1915) is connected to the antenna input and the PLSP20 Power-PCB (1963). The tuning (1915) is connected to the tuner and the PLSP20 Power-PCB (1963).
- Power Supply:** The PLSP20 Power-PCB (1963) is connected to the mains switch (1002) and the line power cord (1956). The PLSP20 Picturetube-PCB (1963) is connected to the PLSP20 Power-PCB (1963).
- Other Components:** The diagram includes various other components such as the PLSP20 BUPI (Option) Front Jack Board (1931), the TURBO/ECO-WD (1918), the PSSP2 Familyboard PAL (1902), and the PLSP20 Power-PCB (1963).

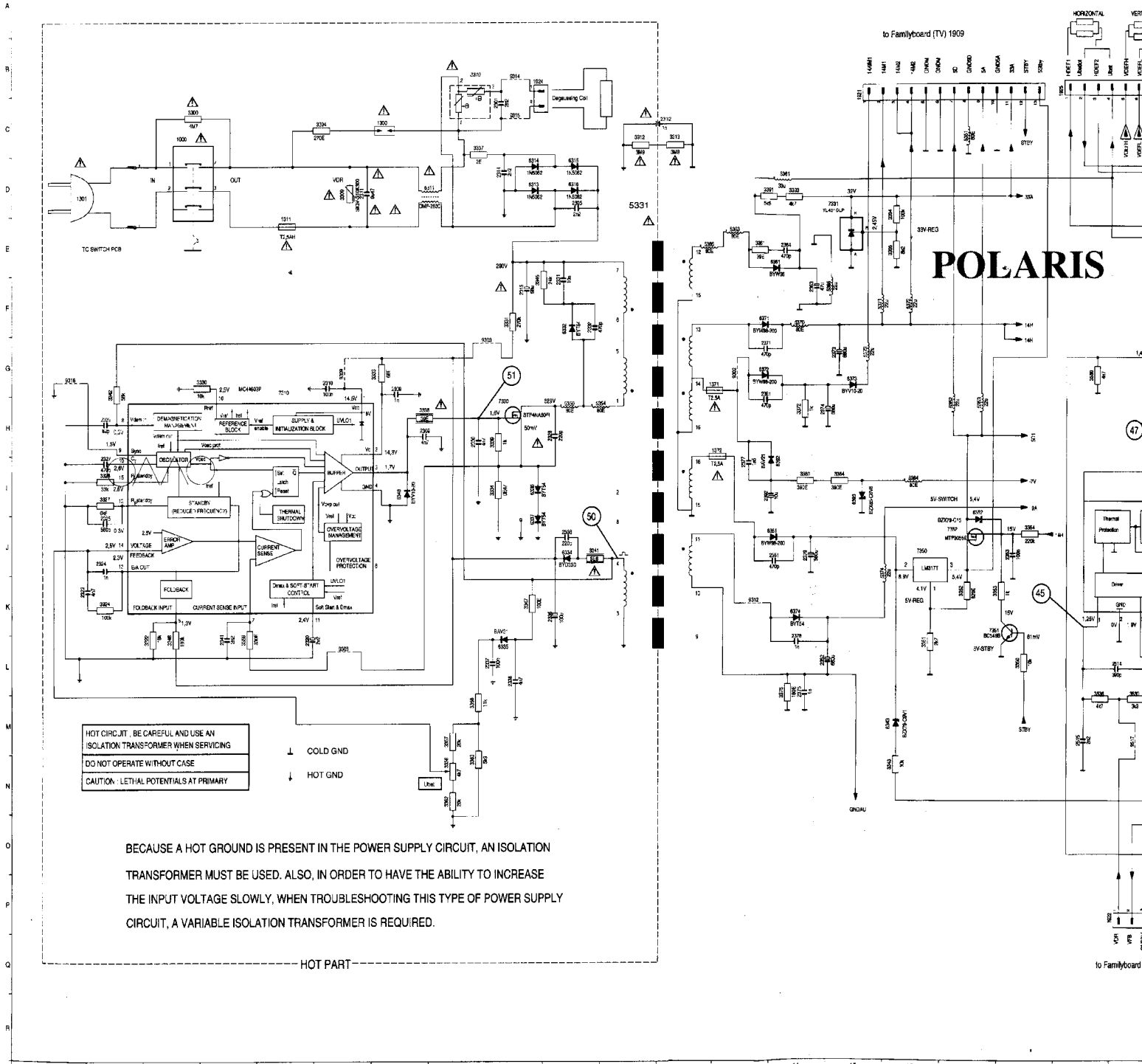
The diagram is a detailed wiring schematic, showing the electrical connections between the various components of the television set. It includes labels for components, their part numbers, and the wiring paths. The diagram is a technical drawing, and it is intended for use by technicians and hobbyists who are interested in the internal workings of a Polaroid television set.

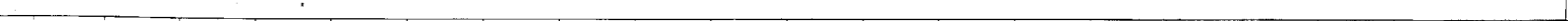
INTERCONNECTION WIRING DIAGRAM 21"



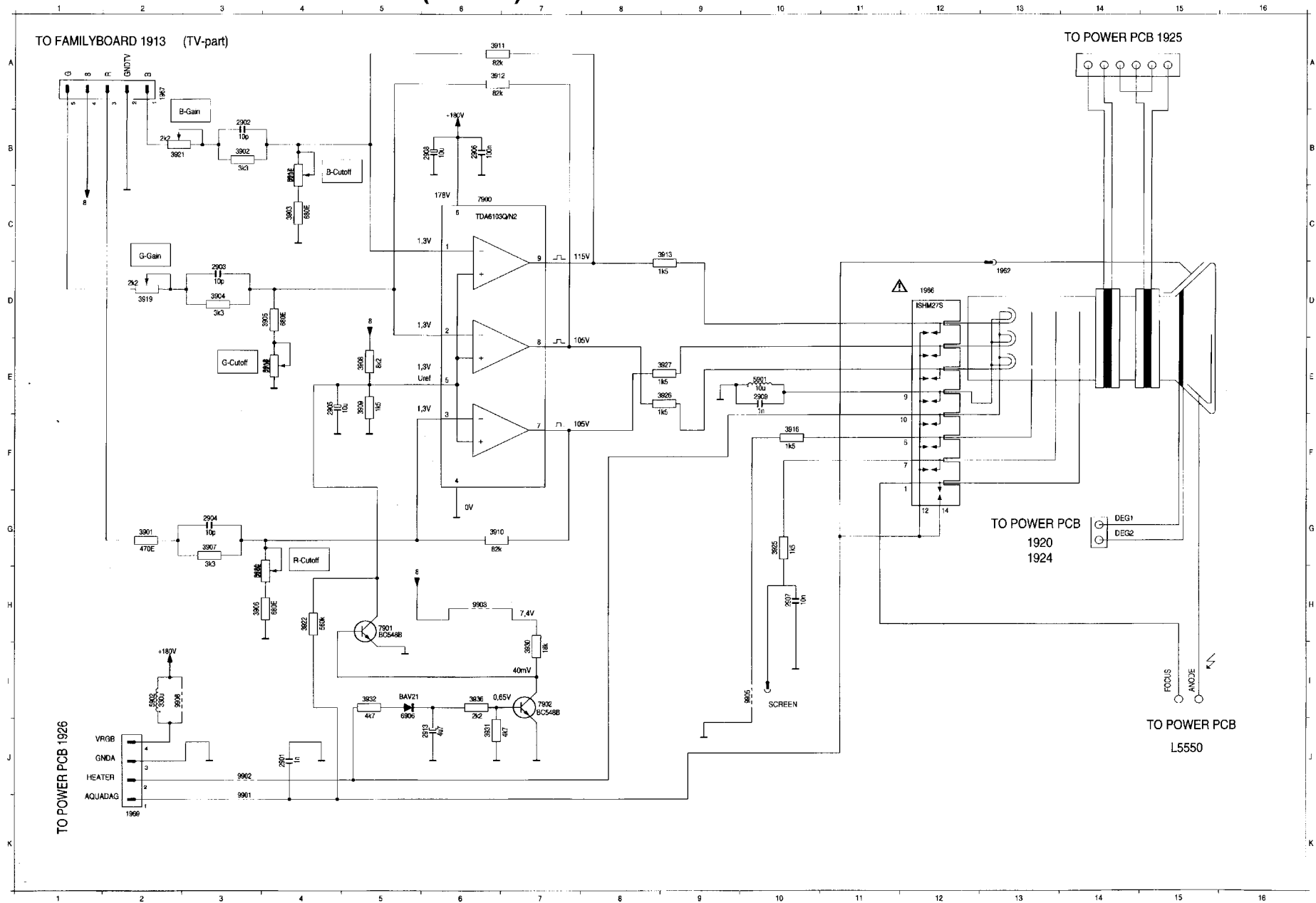
LARGE SIGNAL BOARD 14" (PLSP14) - SCHEMATIC DIAGRAM



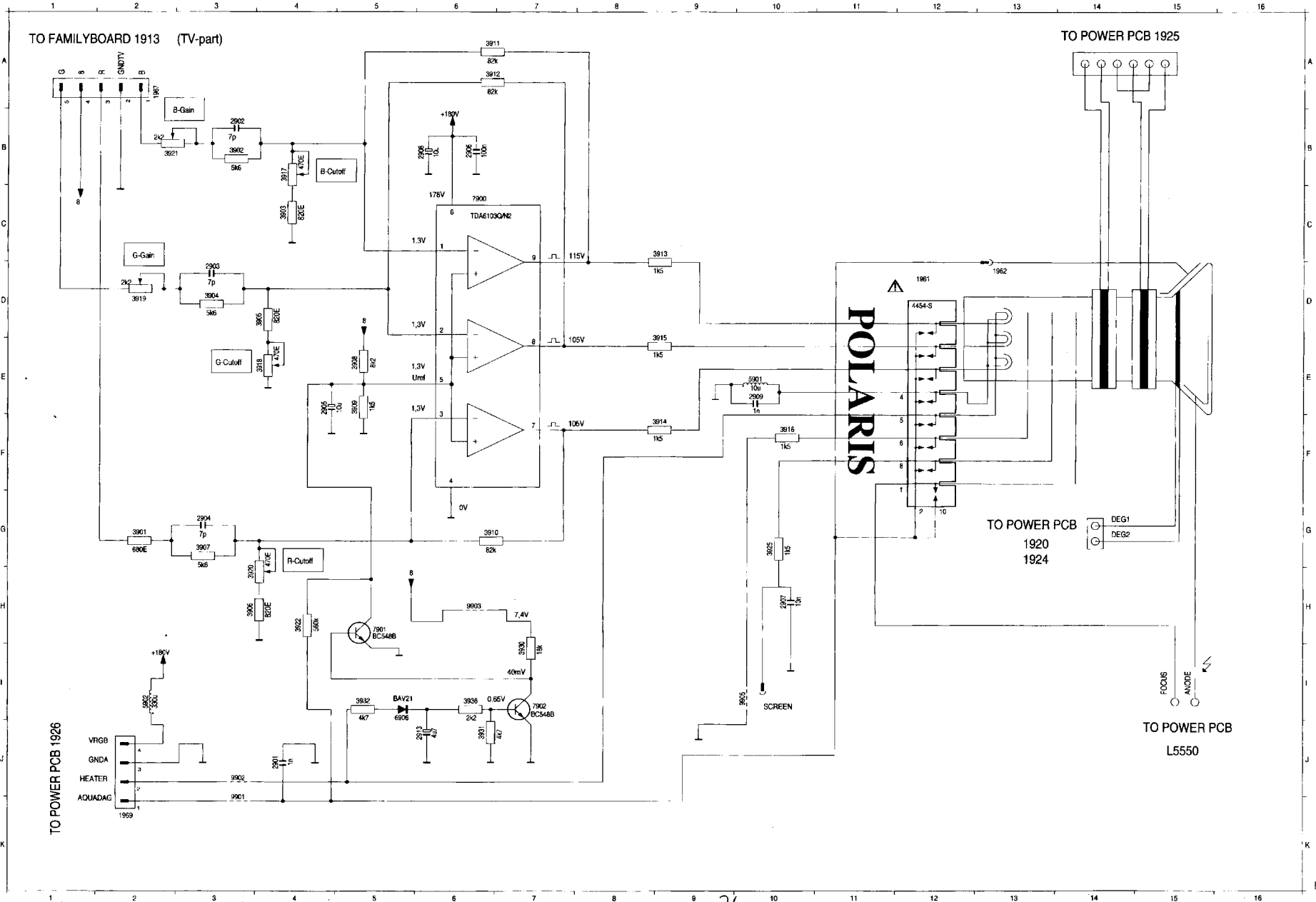




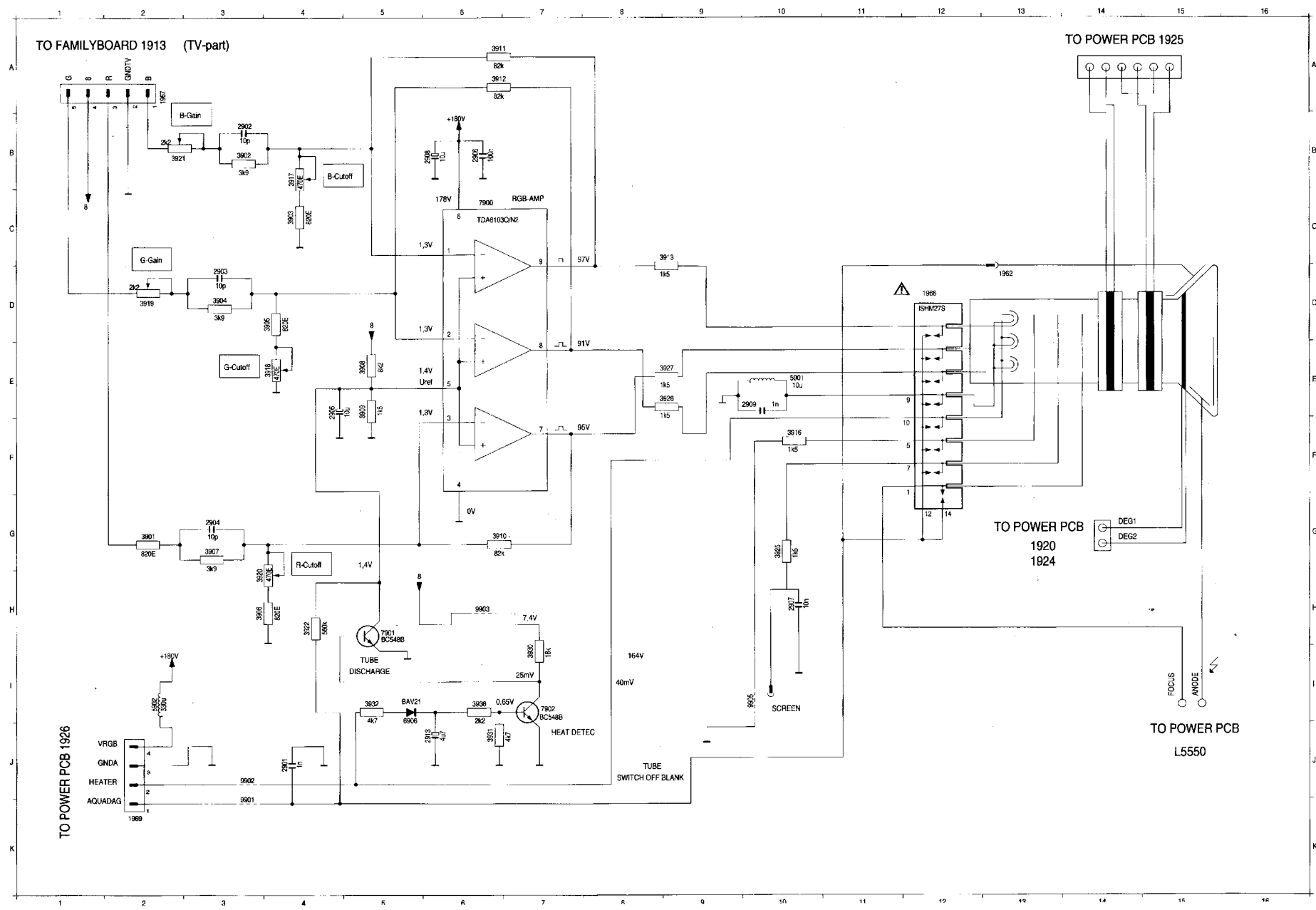
CRT BOARD & SWITCH MODULE 20" (PLSP20) - SCHEMATIC DIAGRAM

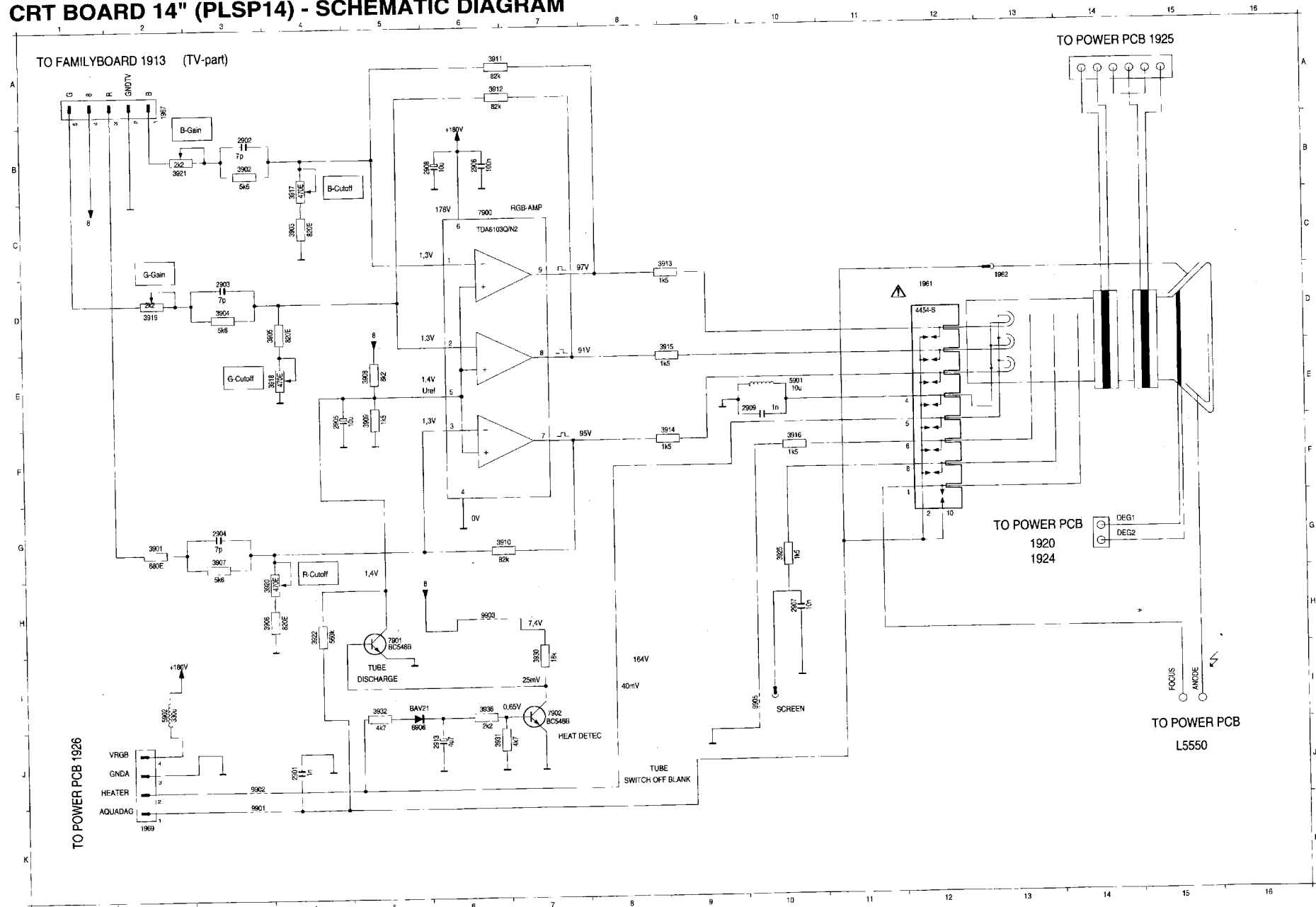


CRT BOARD 14" (PLSP14) - SCHEMATIC DIAGRAM

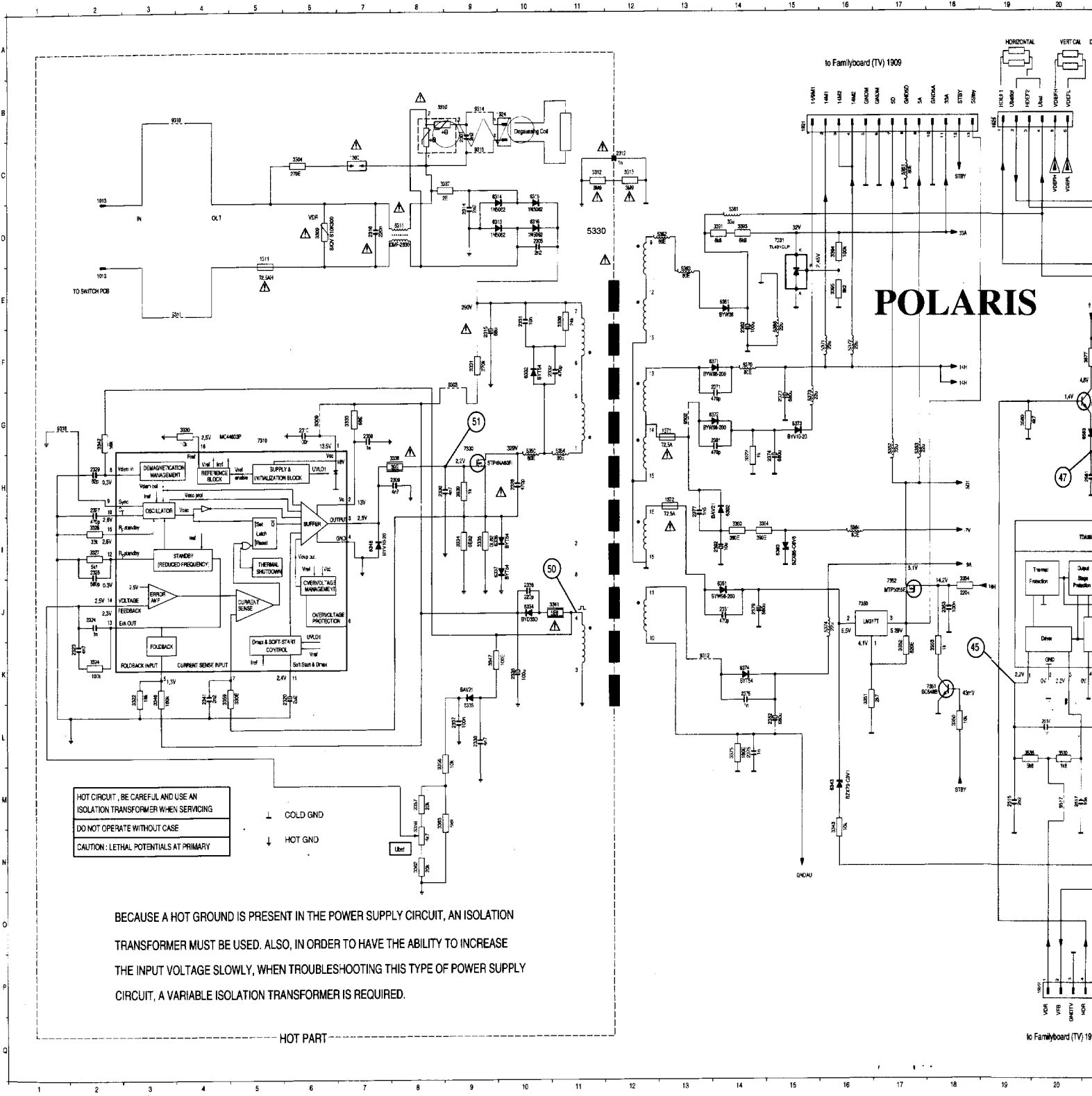


CRT BOARD & SWITCH MODULE 20" (PLSP20) - SCHEMATIC DIAGRAM



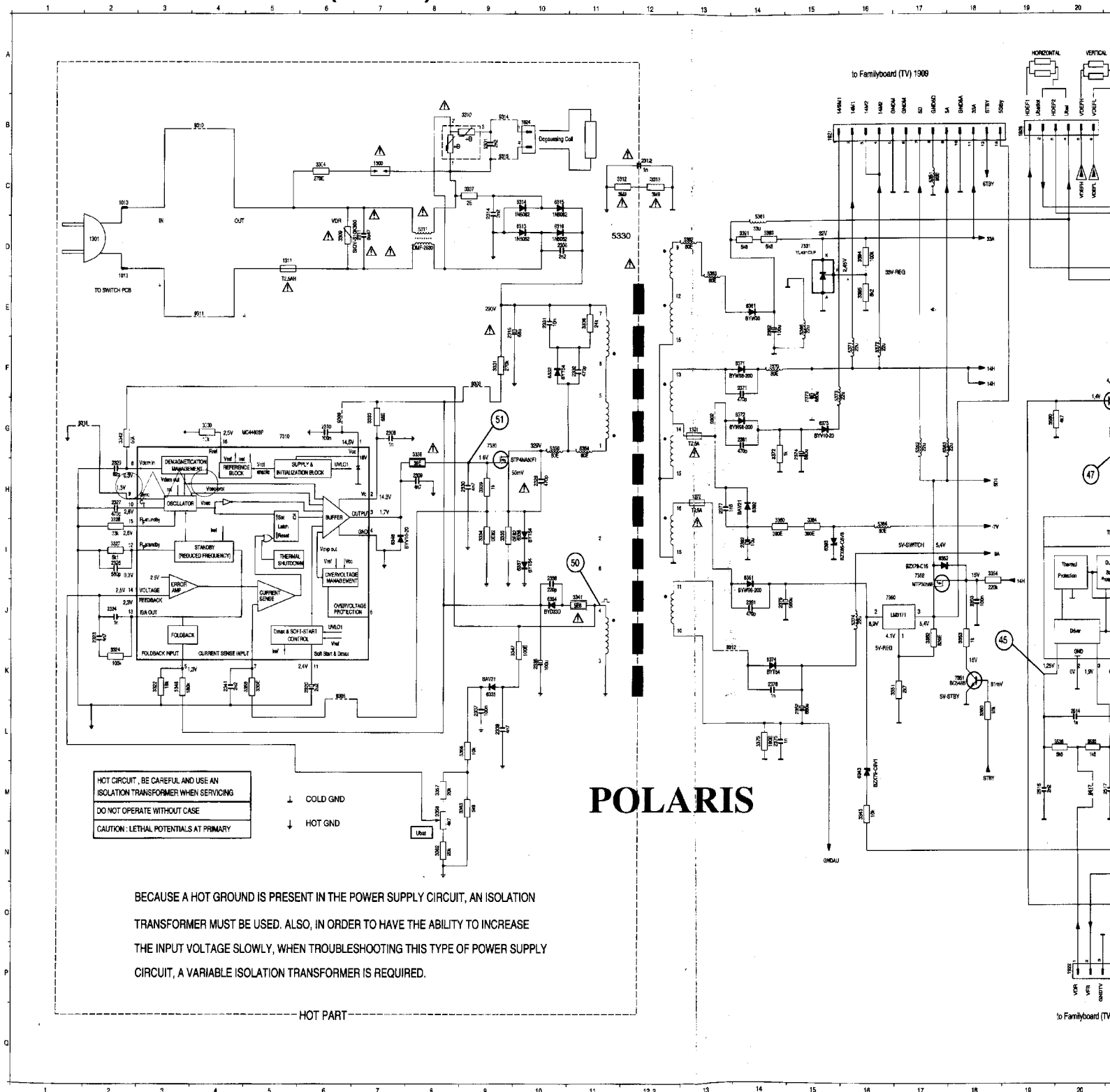


LARGE SIGNAL BOARD 20" (PLSP20) - SCHEMATIC DIAGRAM

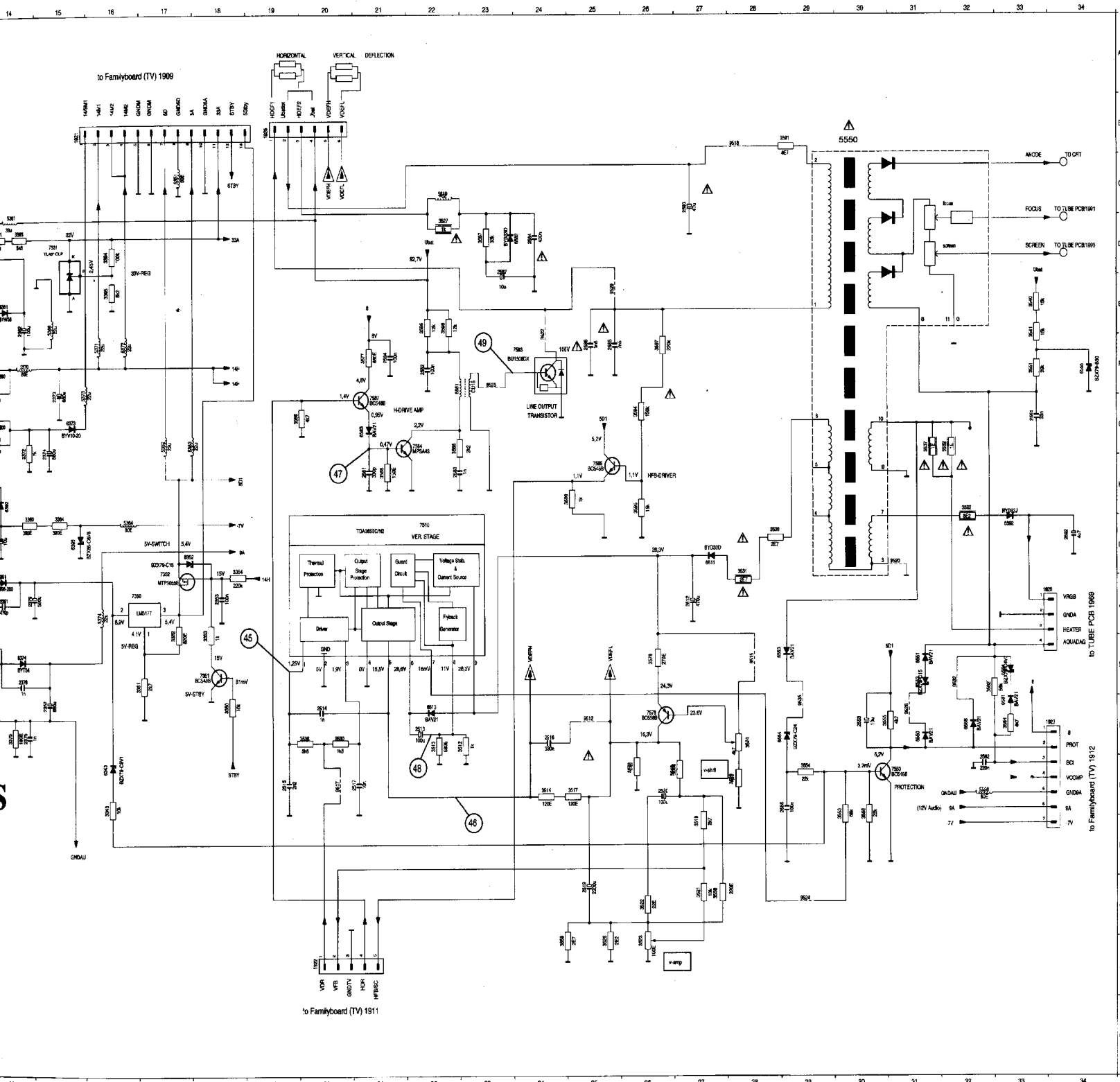


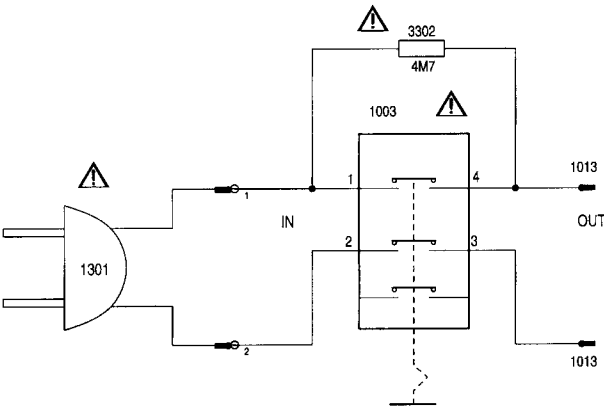
LARGE SIGNAL BOARD 20" (PLSP20) - SCHEMATIC DIAGRAM

nuova versione/new version

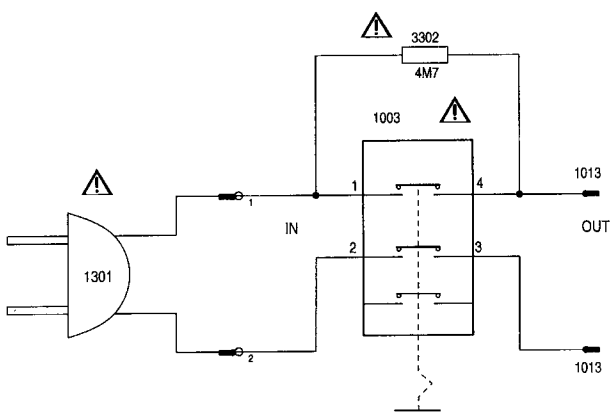


nuova versione/new version



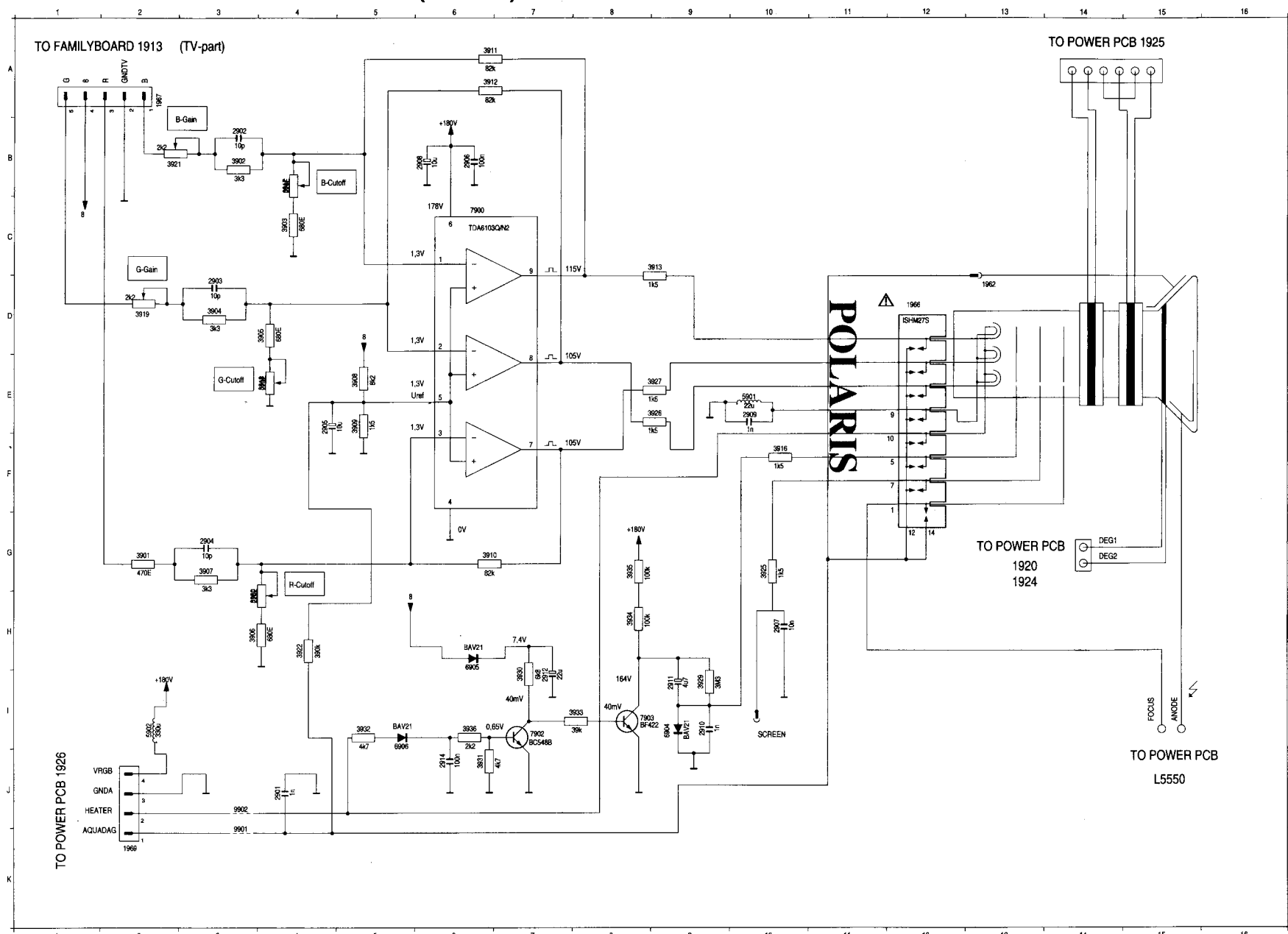


TO POWER PCB

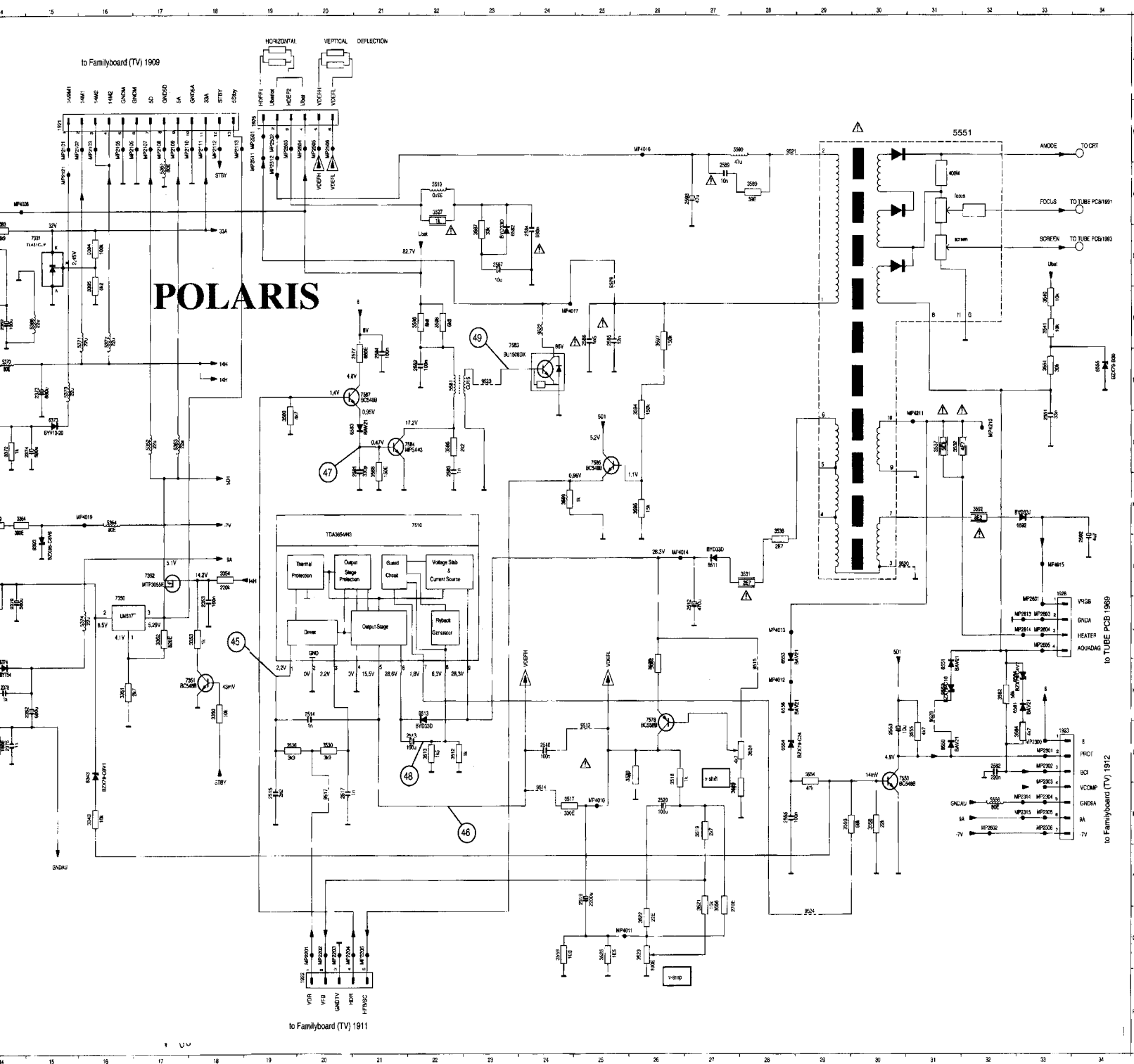


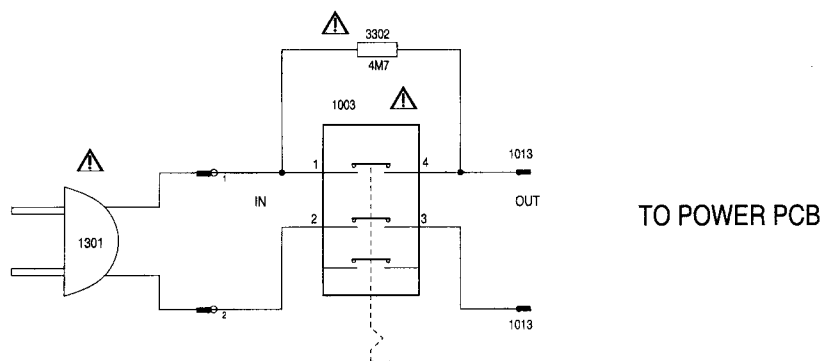
TO POWER PCB

CRT BOARD & SWITCH MODULE 21" (PLSP21) - SCHEMATIC DIAGRAM

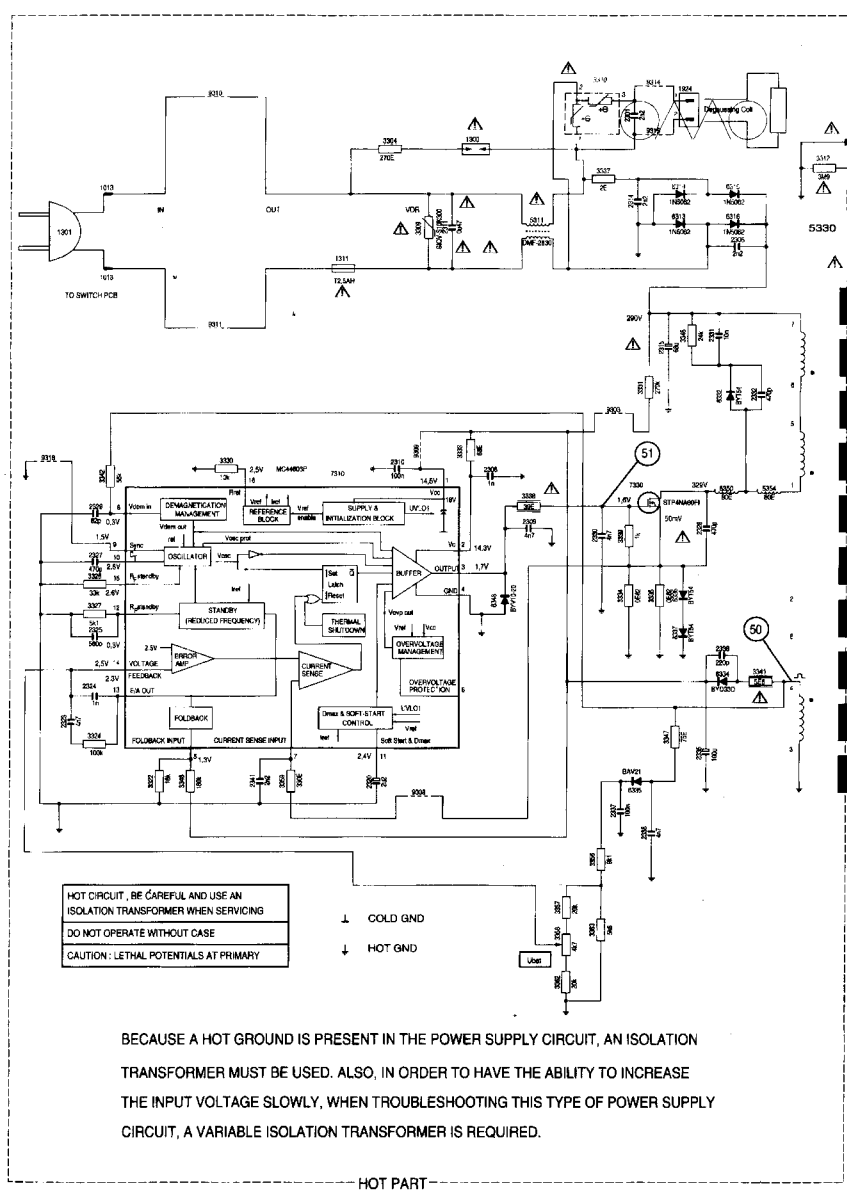


1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20





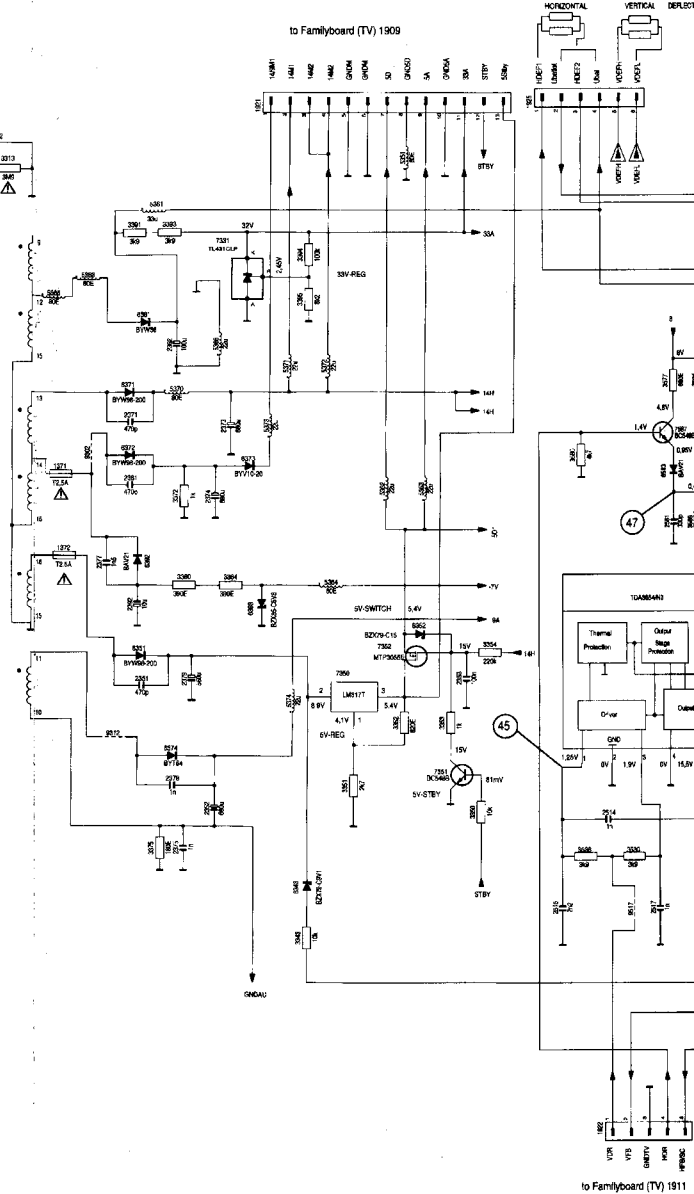
LARGE SIGNAL BOARD 21" (PLSP21) - SCHEMATIC DIAGRAM *nuova versione/new version*



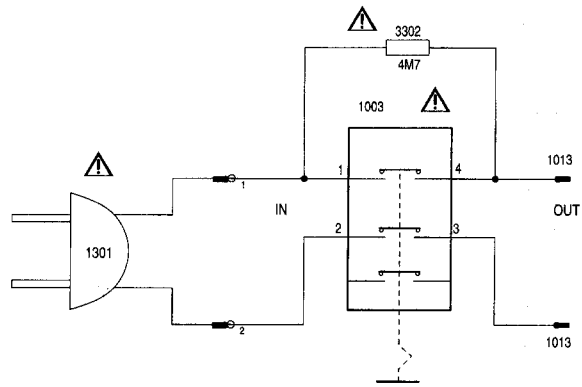
HOT CIRCUIT, BE CAREFUL AND USE AN ISOLATION TRANSFORMER WHEN SERVICING
DO NOT OPERATE WITHOUT CASE
CAUTION: LETHAL POTENTIALS AT PRIMARY

BECAUSE A HOT GROUND IS PRESENT IN THE POWER SUPPLY CIRCUIT, AN ISOLATION TRANSFORMER MUST BE USED. ALSO, IN ORDER TO HAVE THE ABILITY TO INCREASE THE INPUT VOLTAGE SLOWLY, WHEN TROUBLESHOOTING THIS TYPE OF POWER SUPPLY CIRCUIT, A VARIABLE ISOLATION TRANSFORMER IS REQUIRED.

HOT PART

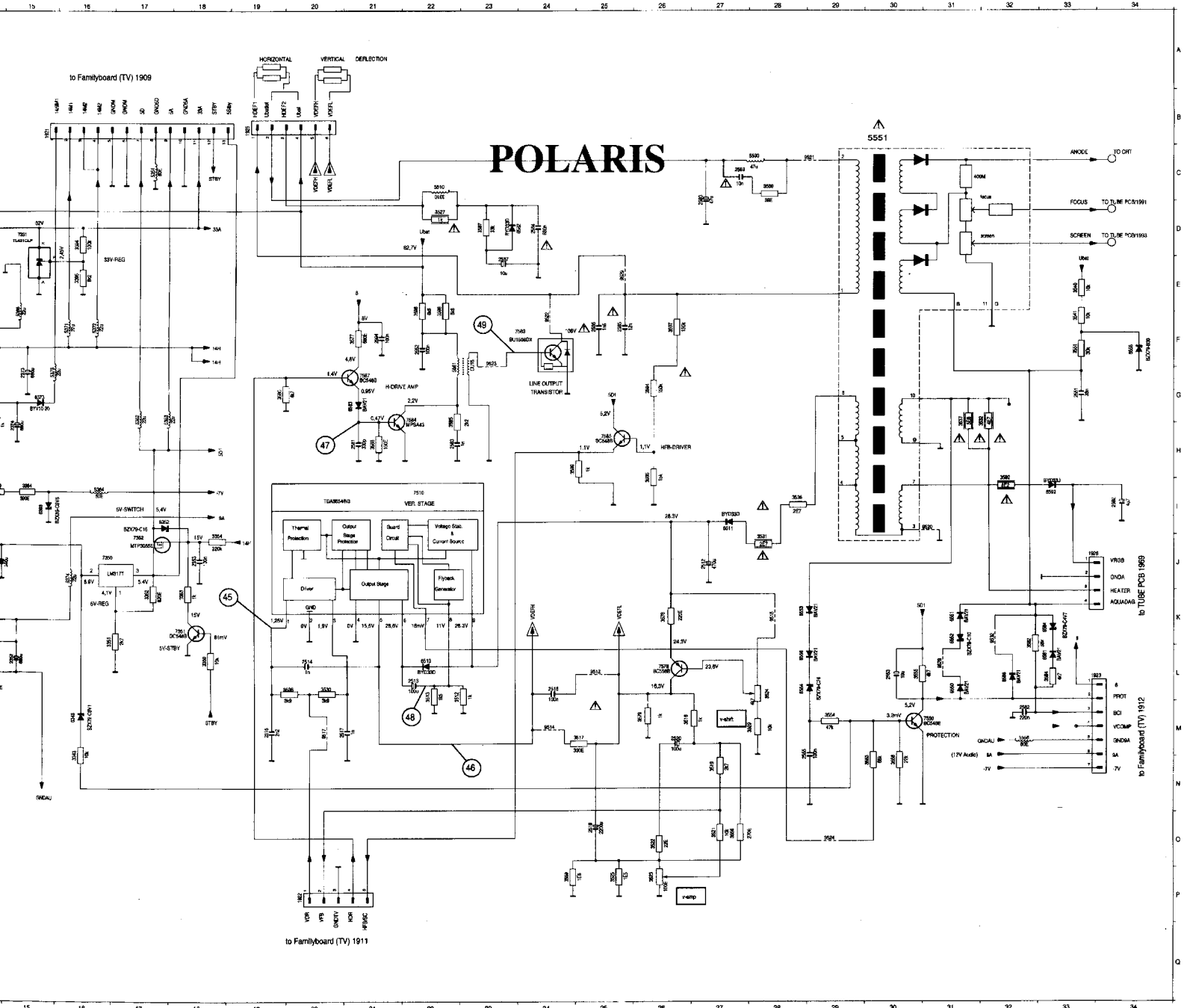


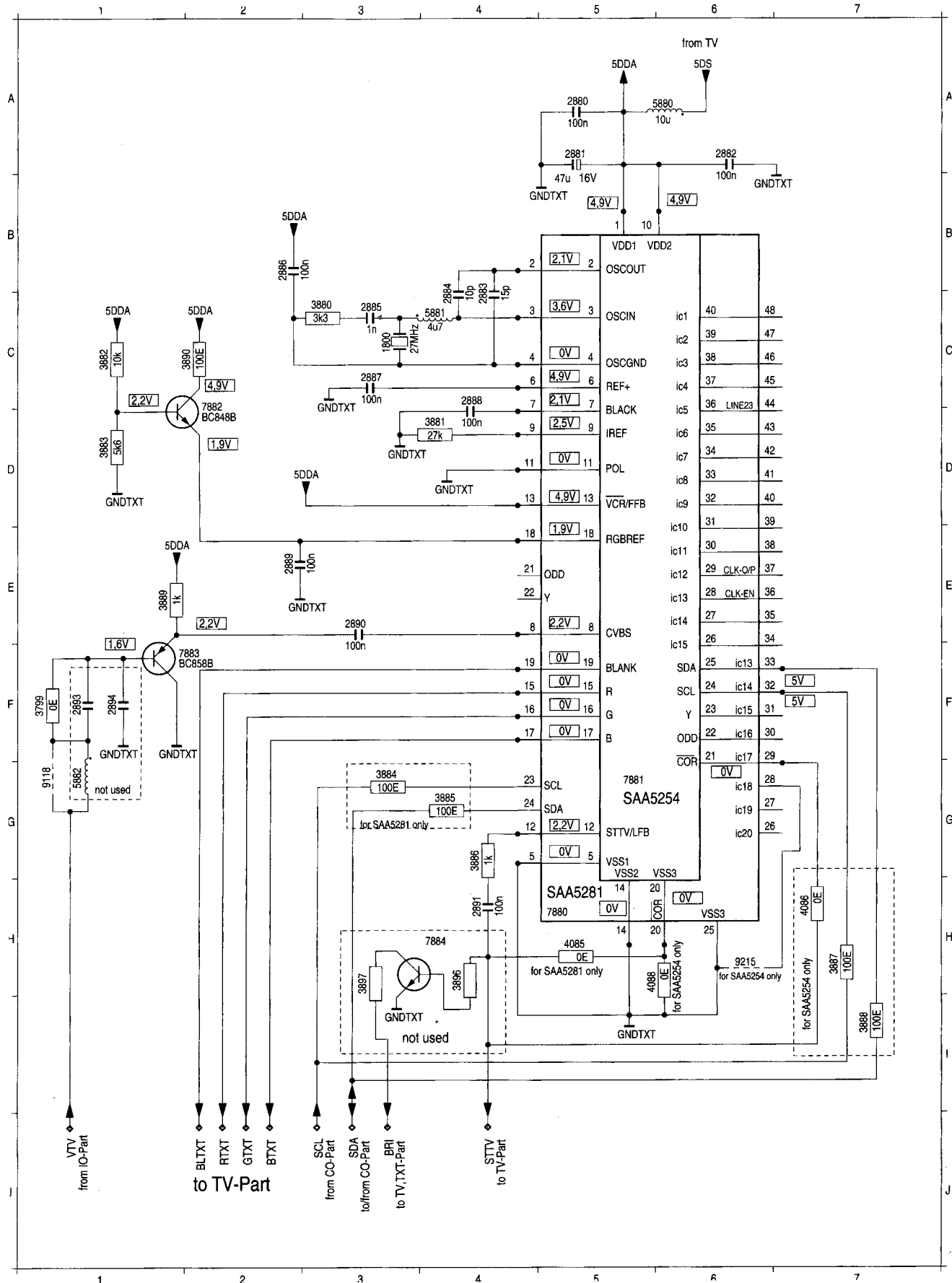
to Family Board (TV) 1911



TO POWER PCB

a versione/new version





TO FAMILYBOARD 1913 (TV-part)

TO POWER PCB 1925

TO POWER PCB 1920 1924

TO POWER PCB L5550

POLARIS

TO POWER PCB 1926

VRGB
GNDA
HEATER
AQUADAG

B-Gain
G-Gain
B-Cutoff
G-Cutoff
R-Cutoff

TUBE DISCHARGE
HEAT DETEC
TUBE SWITCH OFF BLANK

SCREEN
FOCUS
ANODE

DEG1
DEG2

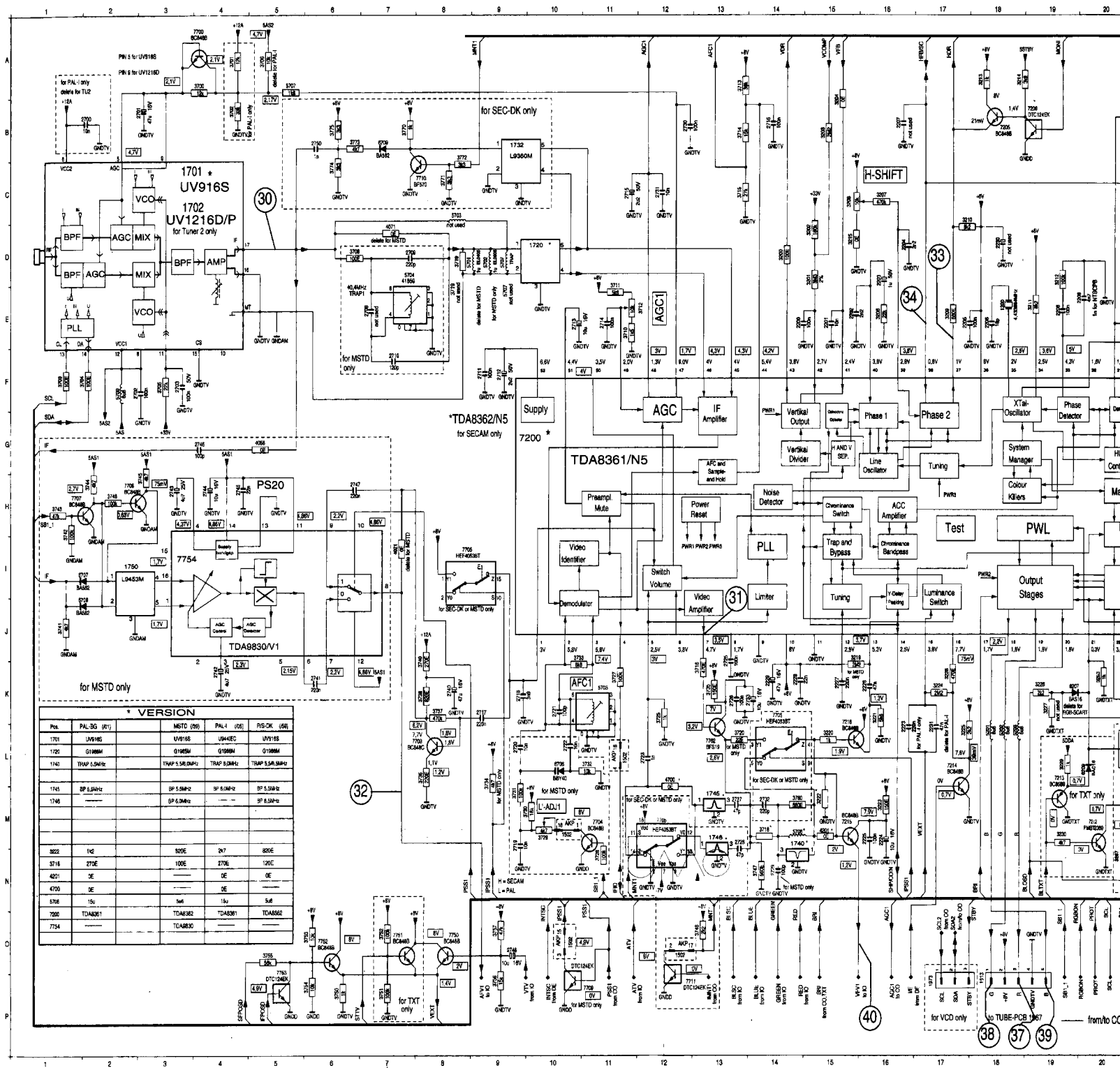
1996
ISHM27S

7900
TDA6103Q2
RGB-AMP

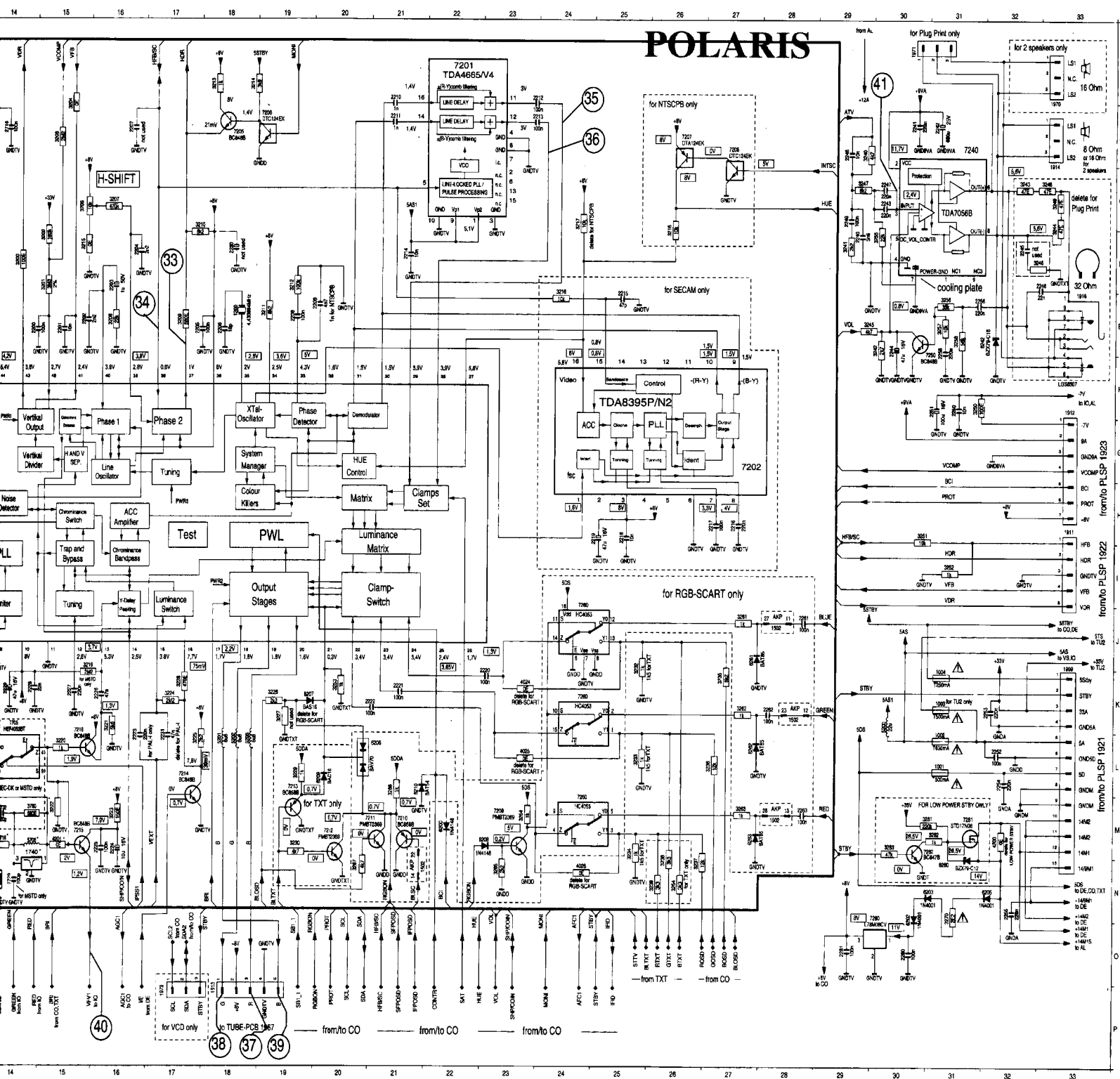
178V
1.3V
1.3V
1.4V
Uref
1.3V
0V

3911
82k
3912
82k
2902
10p
3902
3K3
2903
10p
3904
3K3
2905
10p
3906
680E
220E
3907
10p
3908
680E
220E
3909
10p
3910
82k
3913
1K5
3916
1K5
3917
1K5
3918
1K5
3919
1K5
3920
1K5
3921
1K5
3922
1K5
3923
1K5
3924
1K5
3925
1K5
3926
1K5
3927
1K5
3928
1K5
3929
1K5
3930
1K5
3931
1K5
3932
1K5
3933
1K5
3934
1K5
3935
1K5
3936
1K5
3937
1K5
3938
1K5
3939
1K5
3940
1K5
3941
1K5
3942
1K5
3943
1K5
3944
1K5
3945
1K5
3946
1K5
3947
1K5
3948
1K5
3949
1K5
3950
1K5
3951
1K5
3952
1K5
3953
1K5
3954
1K5
3955
1K5
3956
1K5
3957
1K5
3958
1K5
3959
1K5
3960
1K5
3961
1K5
3962
1K5
3963
1K5
3964
1K5
3965
1K5
3966
1K5
3967
1K5
3968
1K5
3969
1K5
3970
1K5
3971
1K5
3972
1K5
3973
1K5
3974
1K5
3975
1K5
3976
1K5
3977
1K5
3978
1K5
3979
1K5
3980
1K5
3981
1K5
3982
1K5
3983
1K5
3984
1K5
3985
1K5
3986
1K5
3987
1K5
3988
1K5
3989
1K5
3990
1K5
3991
1K5
3992
1K5
3993
1K5
3994
1K5
3995
1K5
3996
1K5
3997
1K5
3998
1K5
3999
1K5
4000
1K5

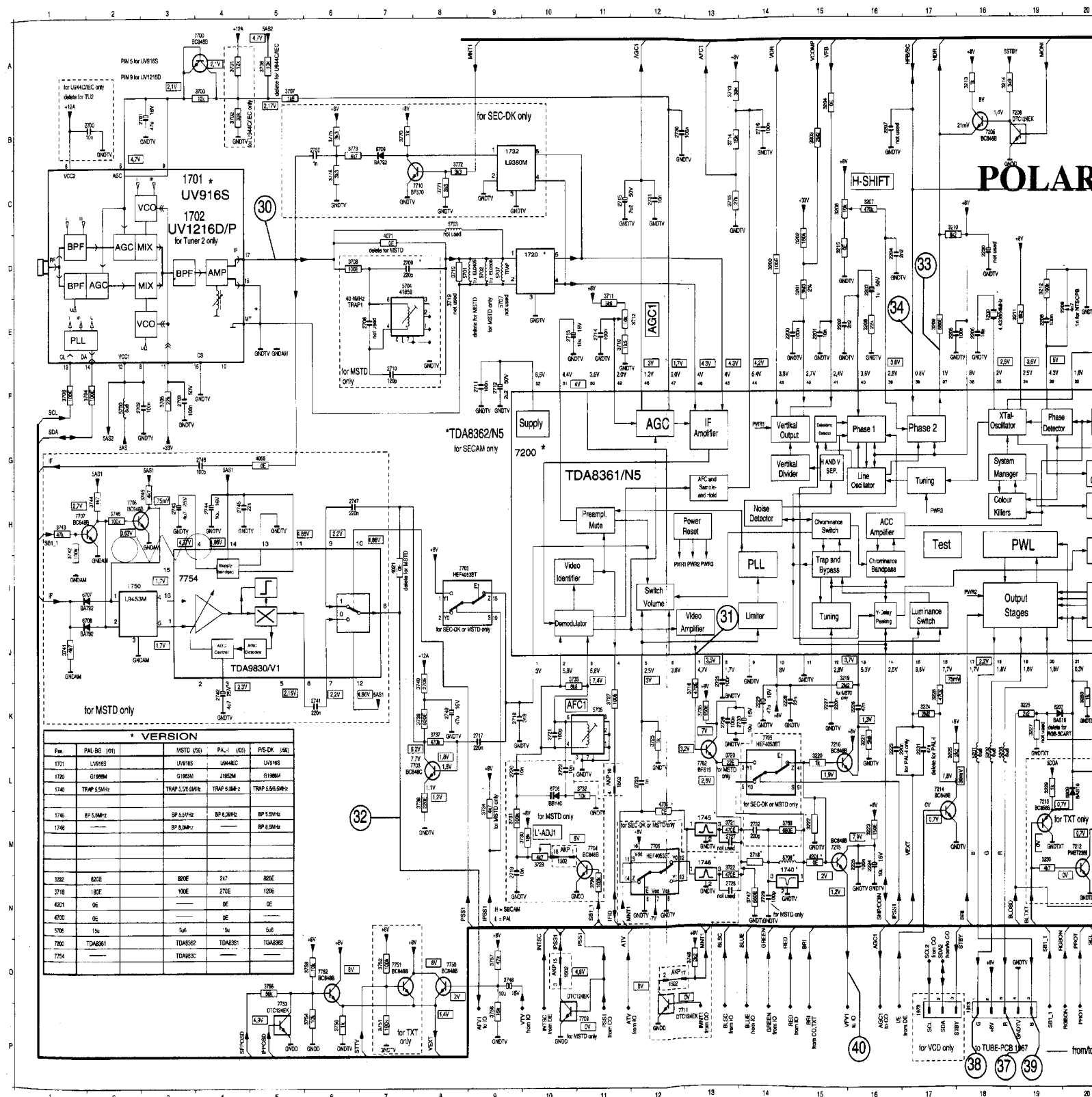
SMALL SIGNAL BOARD I (PSSPPx) - TUNER / TV / DEMODULATOR (TV) - SCHEMATIC DIAGRAM



TV) - SCHEMATIC DIAGRAM



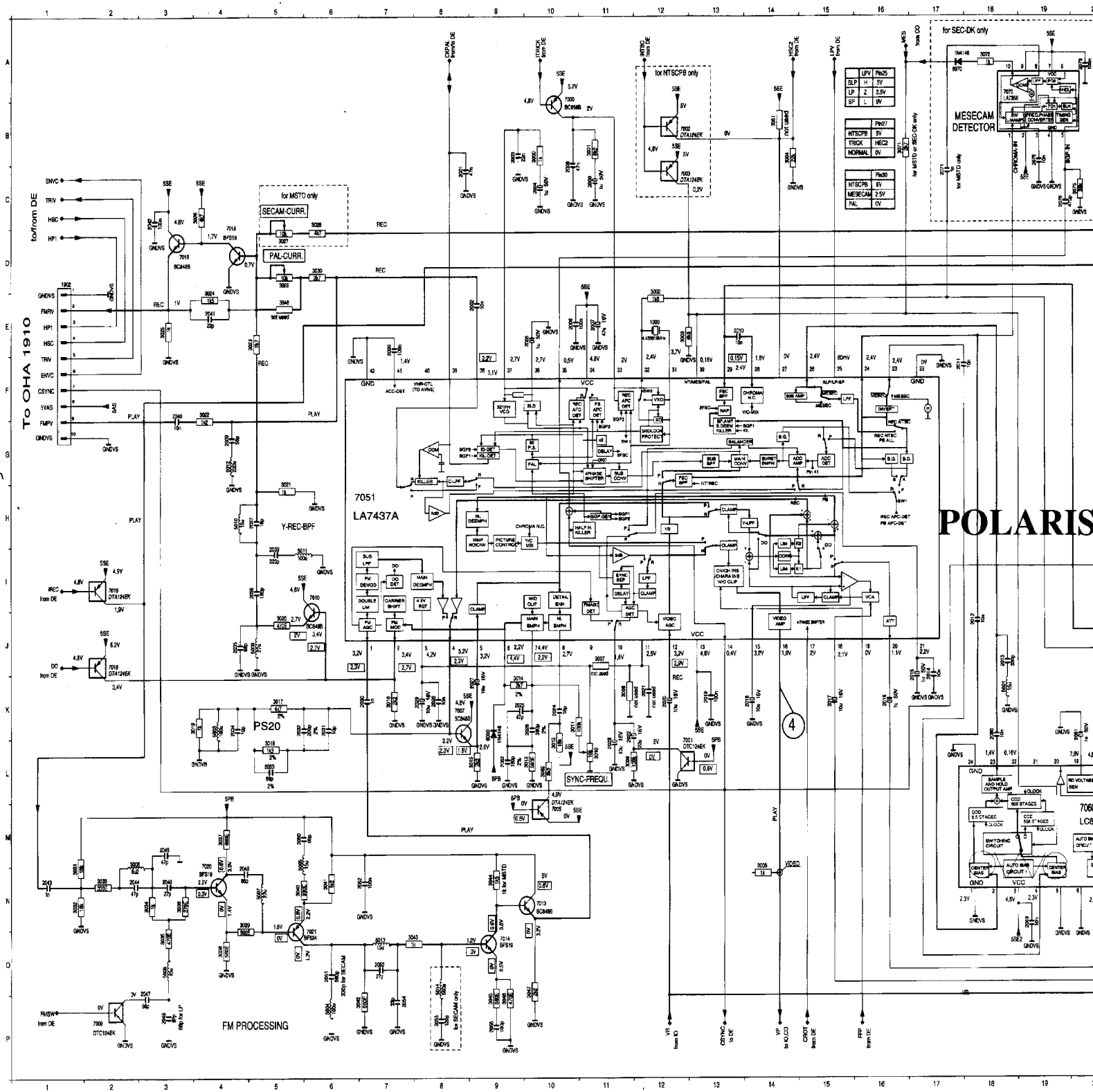
THE POLAR



nuova versione/new version



SMALL SIGNAL BOARD II (PSSPPx) - VIDEO PROCESSING (VS) - SCHEMATIC DIAGRAM



The schematic diagram illustrates the internal circuitry of a video receiver, centered around two main integrated circuits: the TDA4722V2 (7151) and the 7060 LC89973M.

MESECAM DETECTOR (Top Left): This section is labeled "for SEC-DK only" and includes a MESECAM DETECTOR IC. It receives input from the SEC-DK line and outputs to the main processing block.

Power Supply (Top Left): A power supply section for the SEC-DK line, featuring a 7060 LC89973M IC. It includes a 7060 LC89973M IC, a 7060 LC89973M IC, and a 7060 LC89973M IC. The supply is connected to the SEC-DK line and provides power to the main processing block.

Color Roller Interface (Bottom Right): This section includes a color roller interface, a switch, and a color roller. It is connected to the main processing block and provides a means for adjusting the color of the video signal.

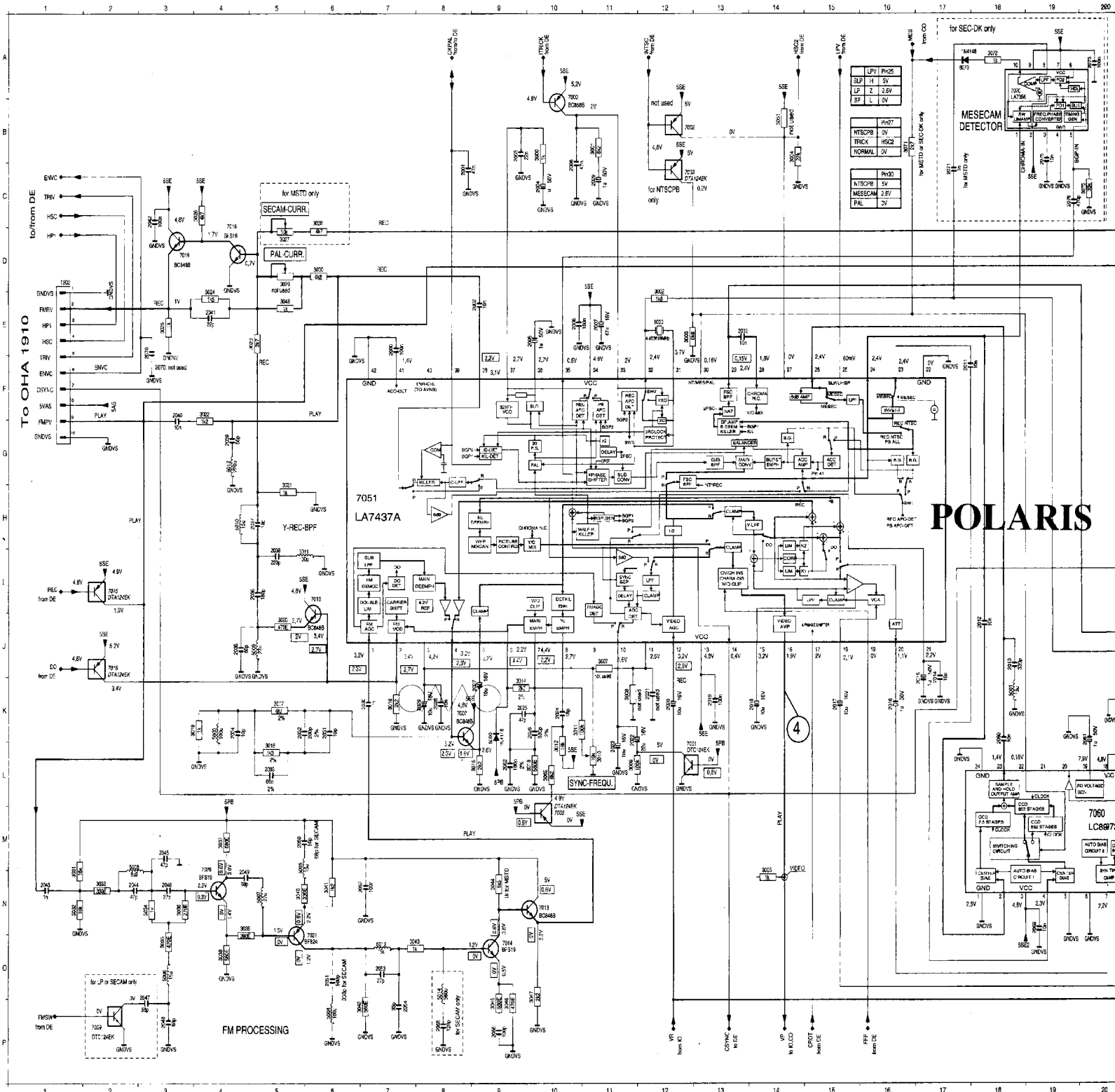
AGC and Rectifier (Center): The TDA4722V2 (7151) IC is the central component, handling AGC (Automatic Gain Control) and rectification. It includes an AGC DETECTOR (1.1MHz), a RECTIFIER (f x 2), and a MIXER (x 2). The output of the mixer is connected to the color roller interface.

7060 LC89973M (Bottom Left): This IC is responsible for the 7060 LC89973M function, which includes a 7060 LC89973M IC, a 7060 LC89973M IC, and a 7060 LC89973M IC. It is connected to the main processing block and provides a means for adjusting the color of the video signal.

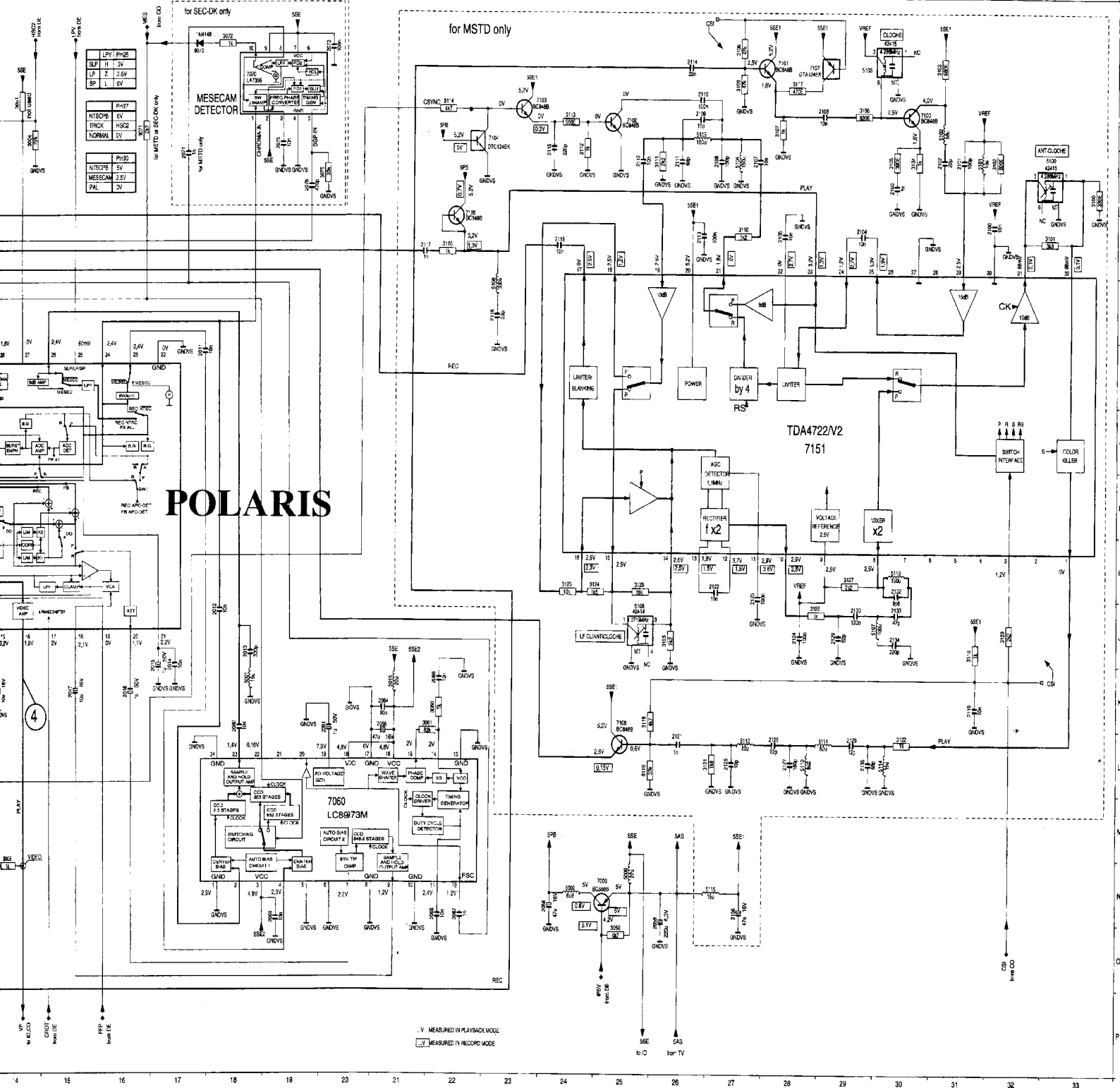
Other Components: The schematic includes various other components such as resistors, capacitors, and diodes, all connected to the main processing block and the power supply section.

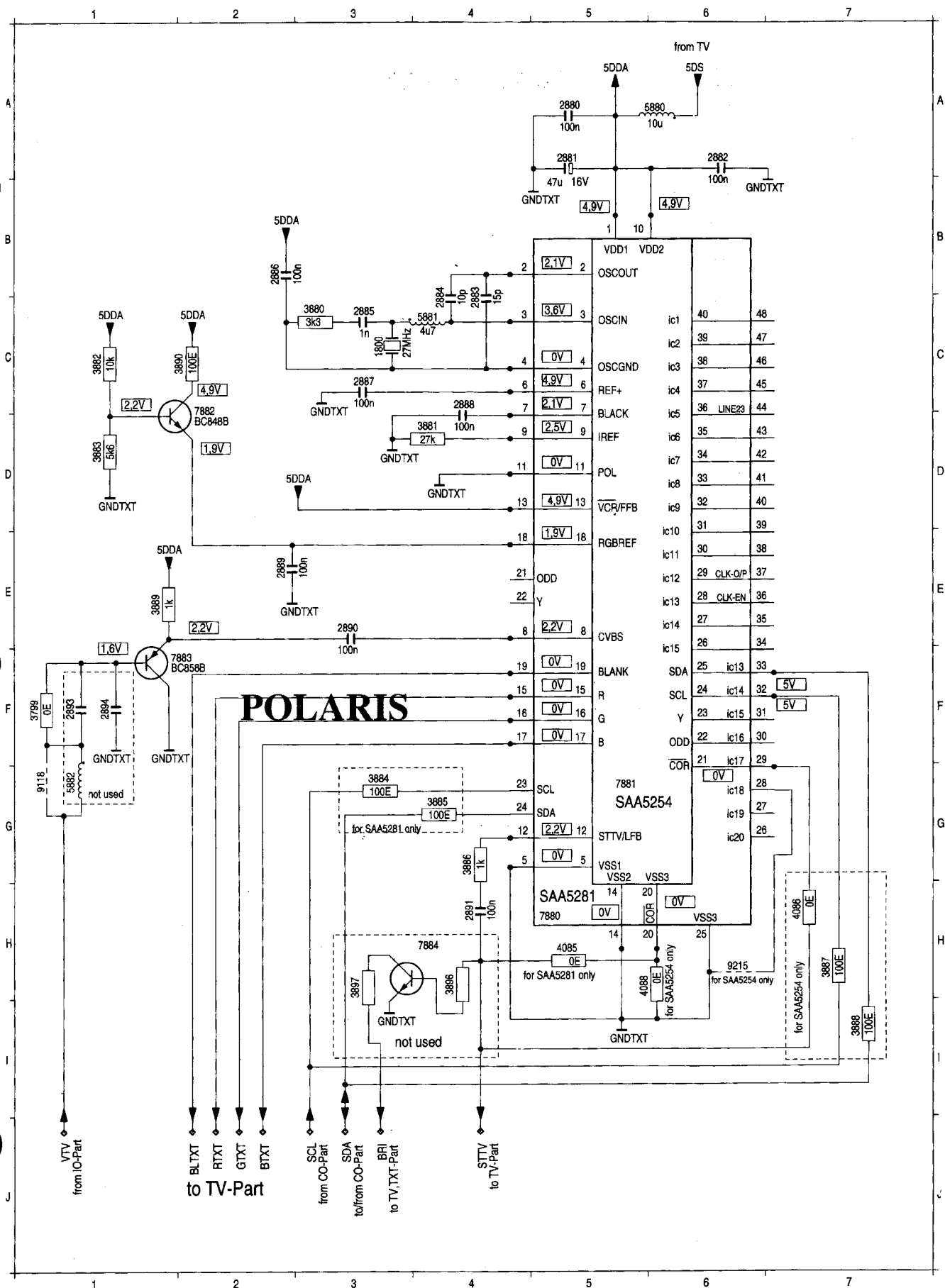
Legend: The legend indicates that the voltage levels are measured in playback mode (V) and in record mode (V).

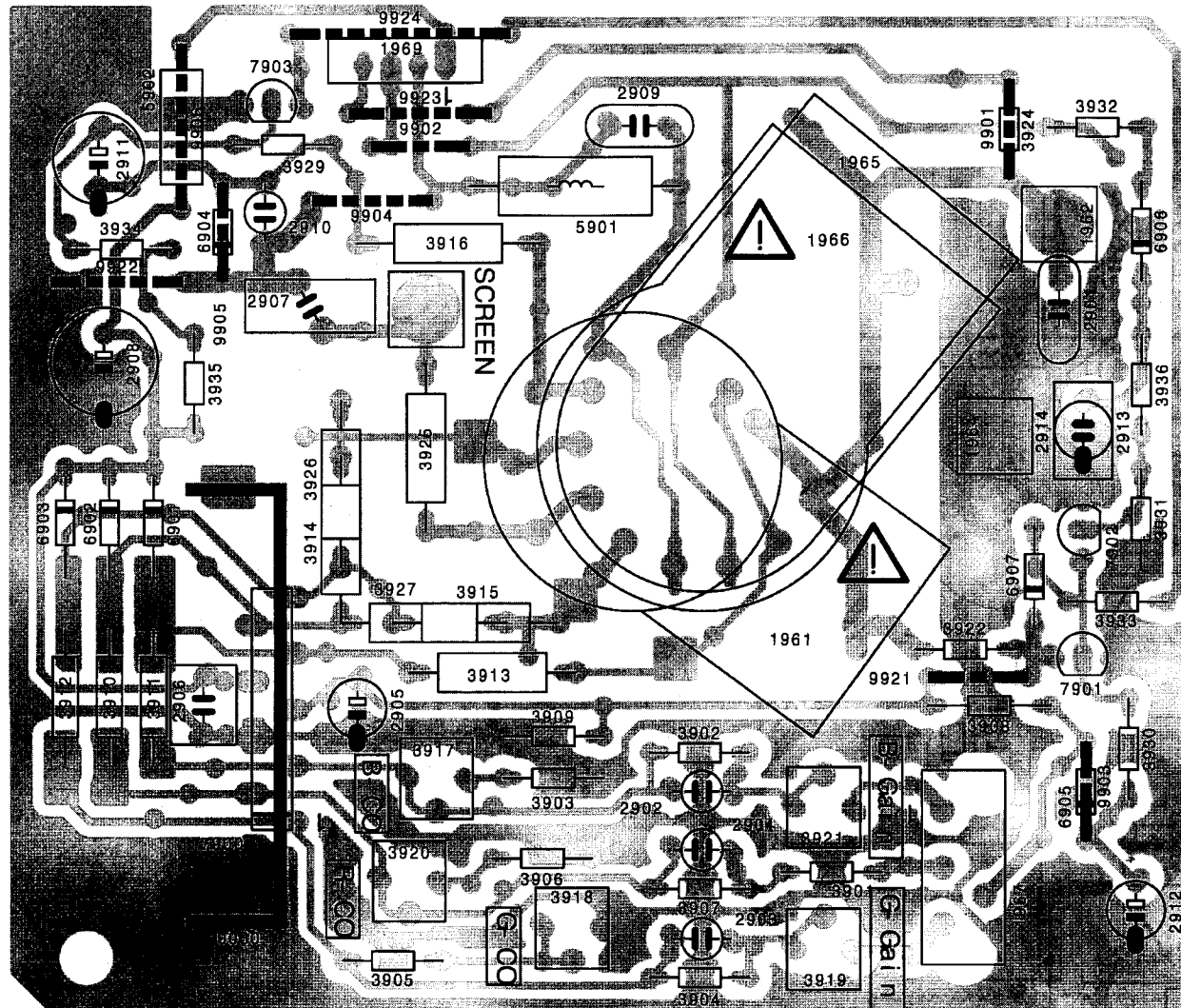
nuova vers



14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33



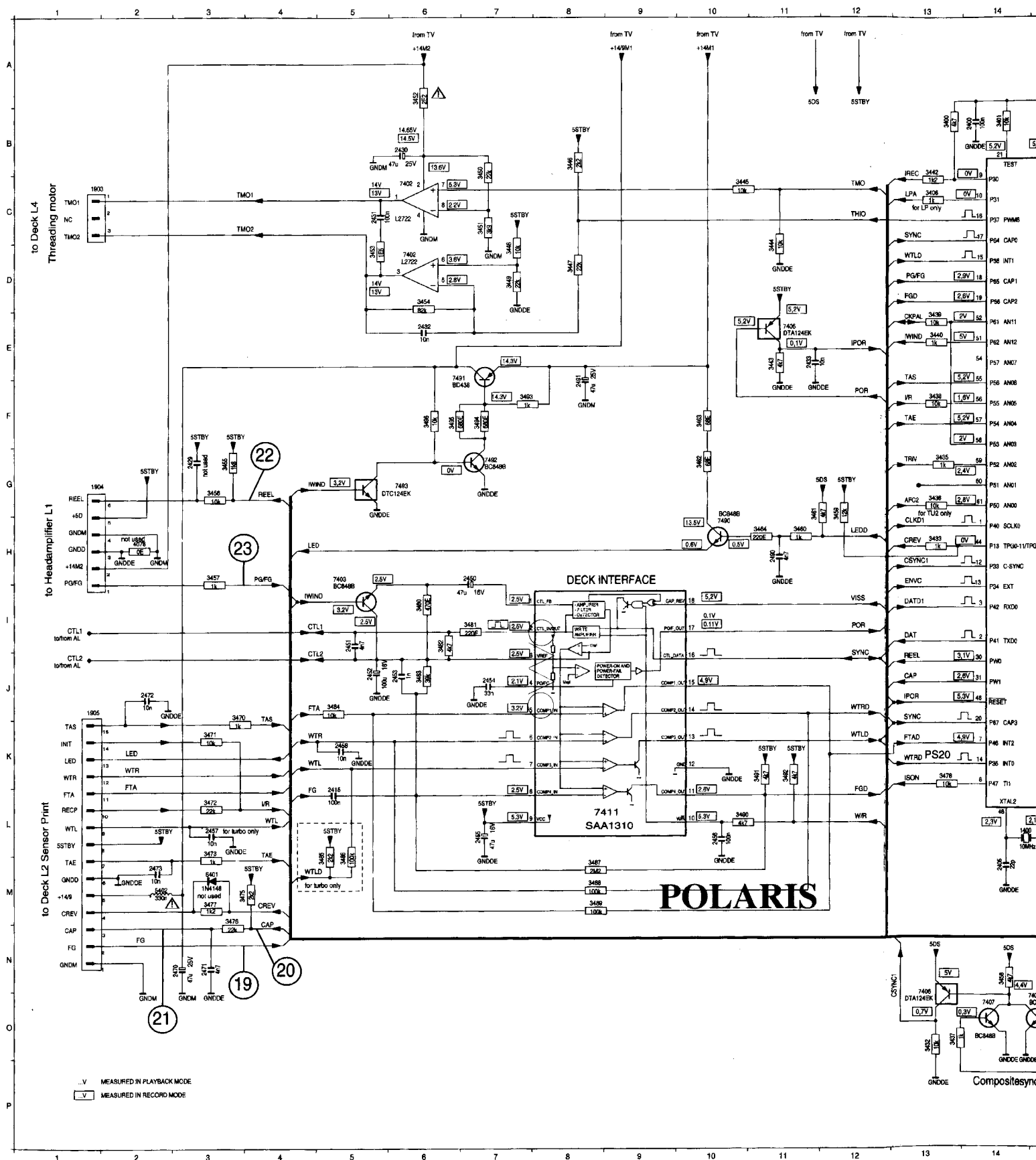




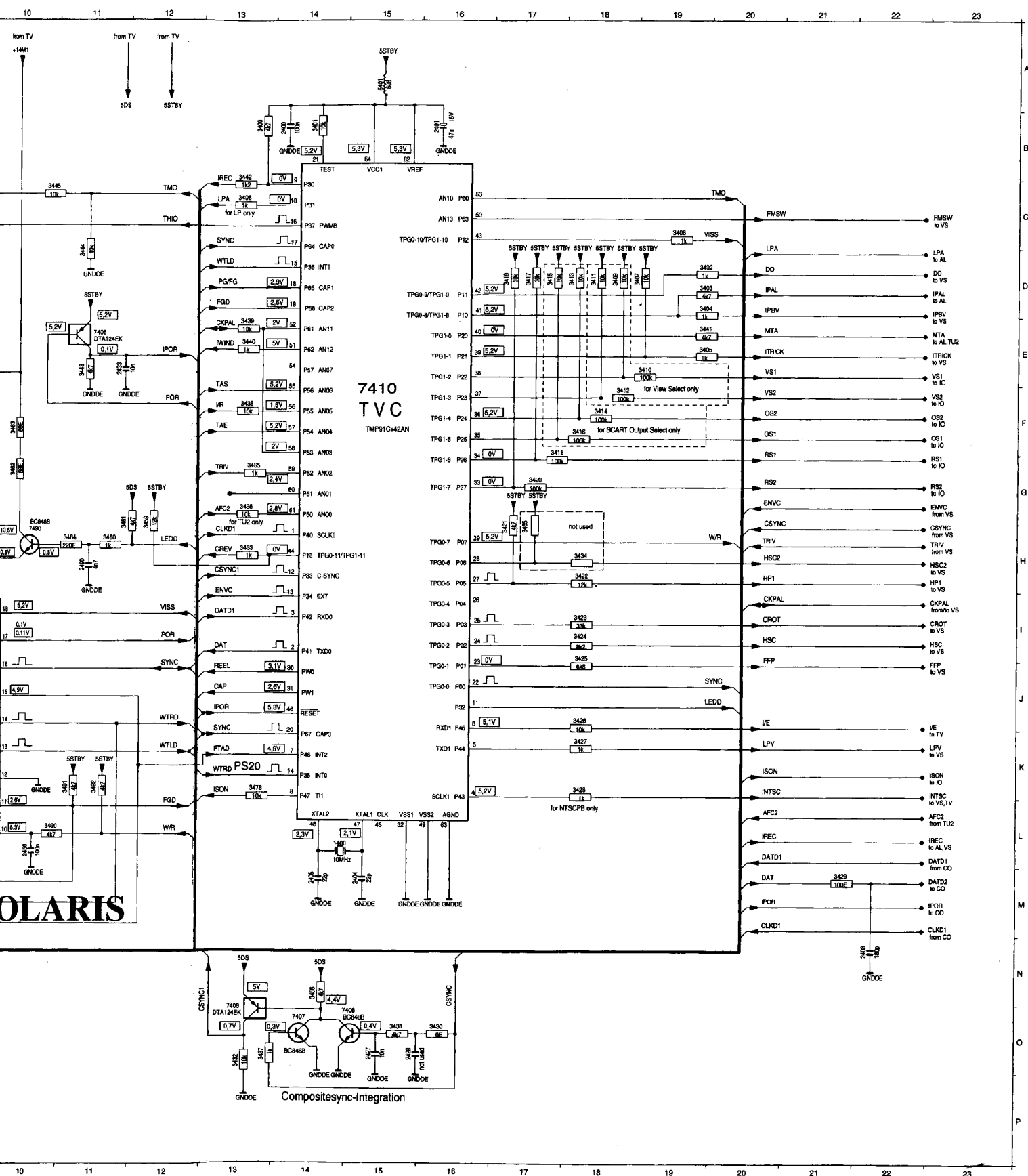
0030	C 2	3929	A 2
1961	B 4	3930	D 5
1962	A 5	3931	C 5
1964	B 5	3932	A 5
1965	C 3	3933	C 5
1966	C 3	3934	A 1
1967	D 5	3935	B 1
1969	A 2	3936	B 5
2901	B 5	5901	A 3
2902	D 3	5902	A 1
A 2903	D 3	6901	C 1
2904	D 3	6902	C 1
2905	C 2	6903	C 1
2906	C 1	6904	A 1
2907	B 2	6905	D 5
2908	B 1	6906	A 5
2909	A 3	6907	C 5
2910	A 1	7900	C 2
2911	A 1	7901	C 5
2912	D 5	7902	C 5
B 2913	B 5	7903	A 2
2914	B 5	9901	A 5
3901	D 4	9902	A 2
3902	D 3	9903	D 5
3903	D 3	9904	A 2
3904	D 3	9905	A 1
3905	D 2	9906	A 1
3906	D 3	9921	C 5
C 3907	D 3	9922	A 1
3908	C 5	9923	A 2
3909	C 3	9924	A 2
3910	C 1		
3911	C 1		
3912	C 1		
3913	C 3		
3914	C 2		
3915	C 2		
3916	A 2		
D 3917	D 2		
3918	D 3		
3919	D 4		
3920	D 2		
3921	D 4		
3922	C 5		
3924	A 5		
3925	B 2		
3926	B 2		
3927	C 2		

[illegible]

SMALL SIGNAL BOARD IV (PSSPPx) - DECK ELECTRONICS (DE) - SCH

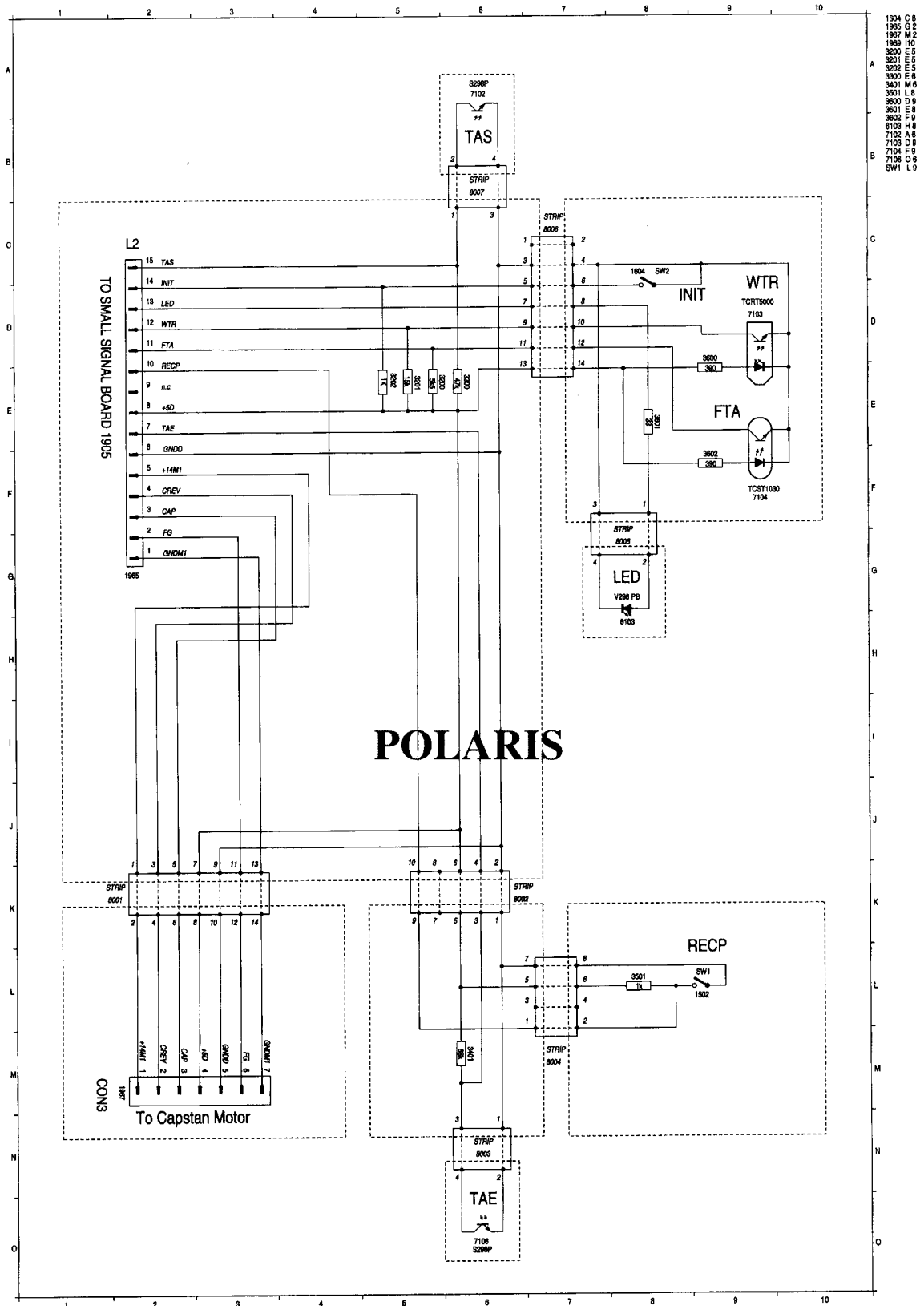


ELECTRONICS (DE) - SCHEMATIC DIAGRAM nuova versione/new version

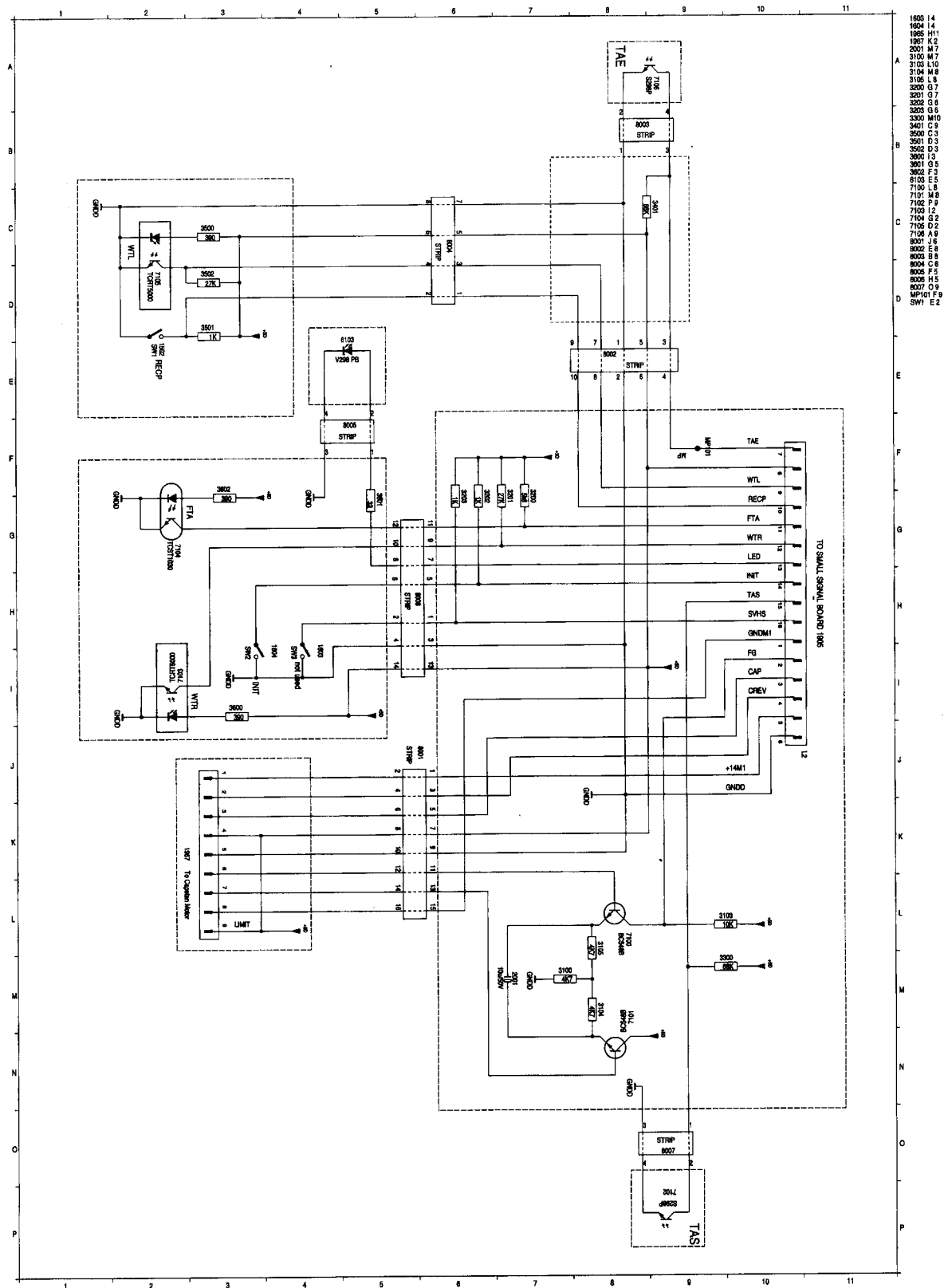


SENSOR PRINT - S

NON TURBO VERSIONS

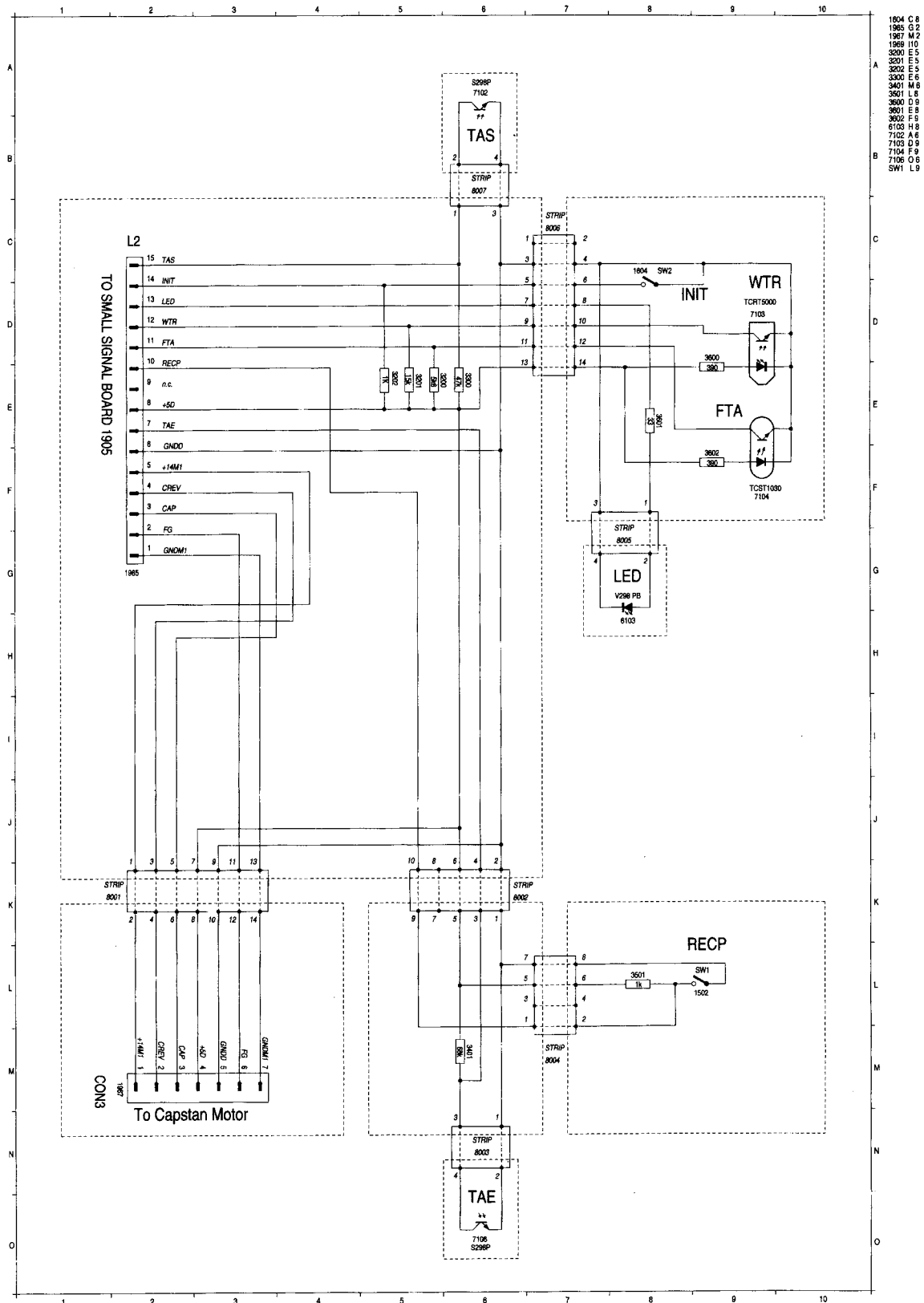


TURBO VERSIONS



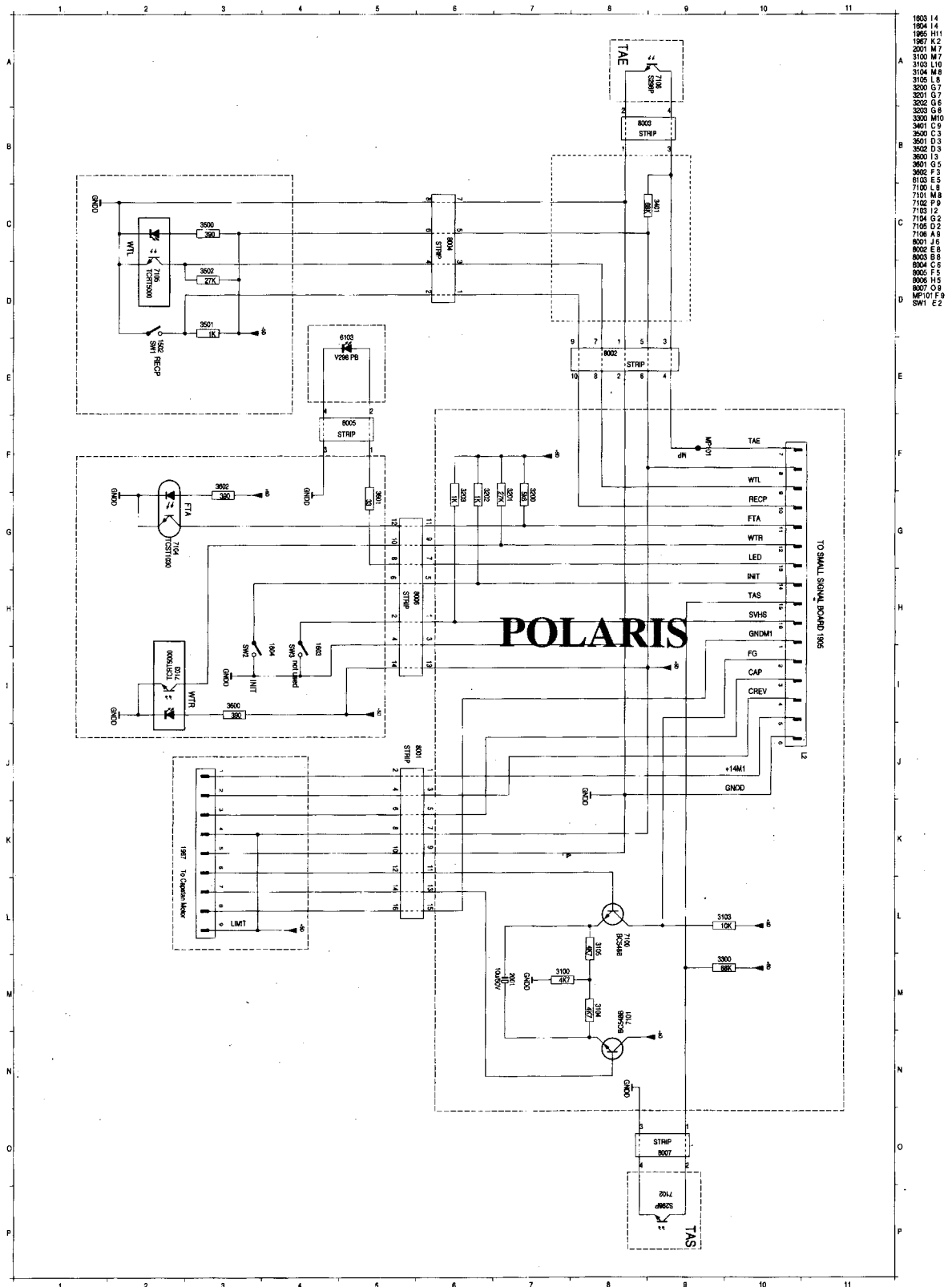
NON TURBO VERSIONS

nuove versioni/new versions

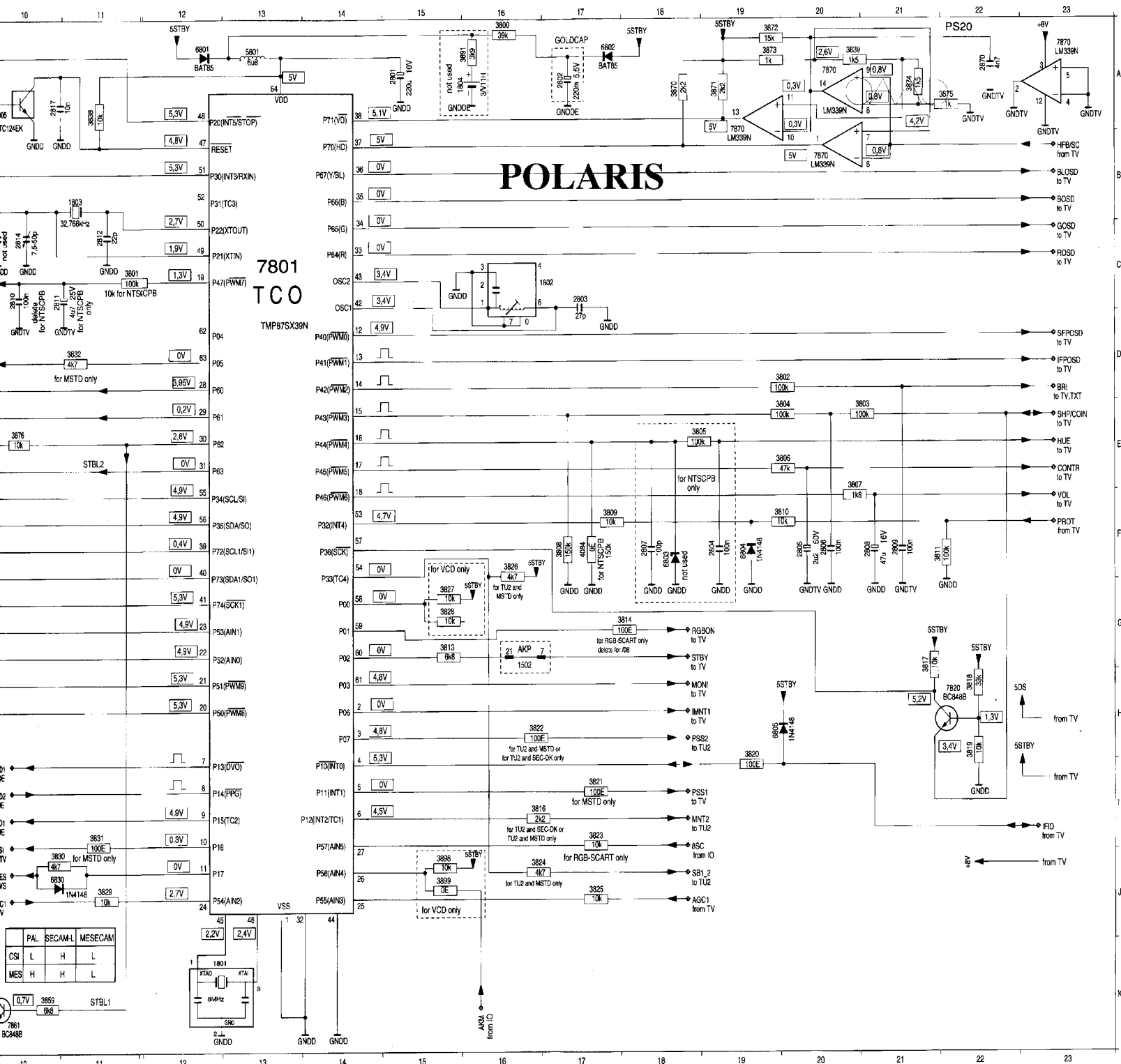


1804 C 8
1905 G 2
1907 M 2
1908 I 0
3200 E 5
3201 E 5
3202 E 5
3203 E 6
3401 M 8
3501 L 6
3502 D 9
3601 E 8
3602 F 9
6103 H 8
7102 A 6
7103 D 9
7104 F 9
7106 O 6
SW1 L 9

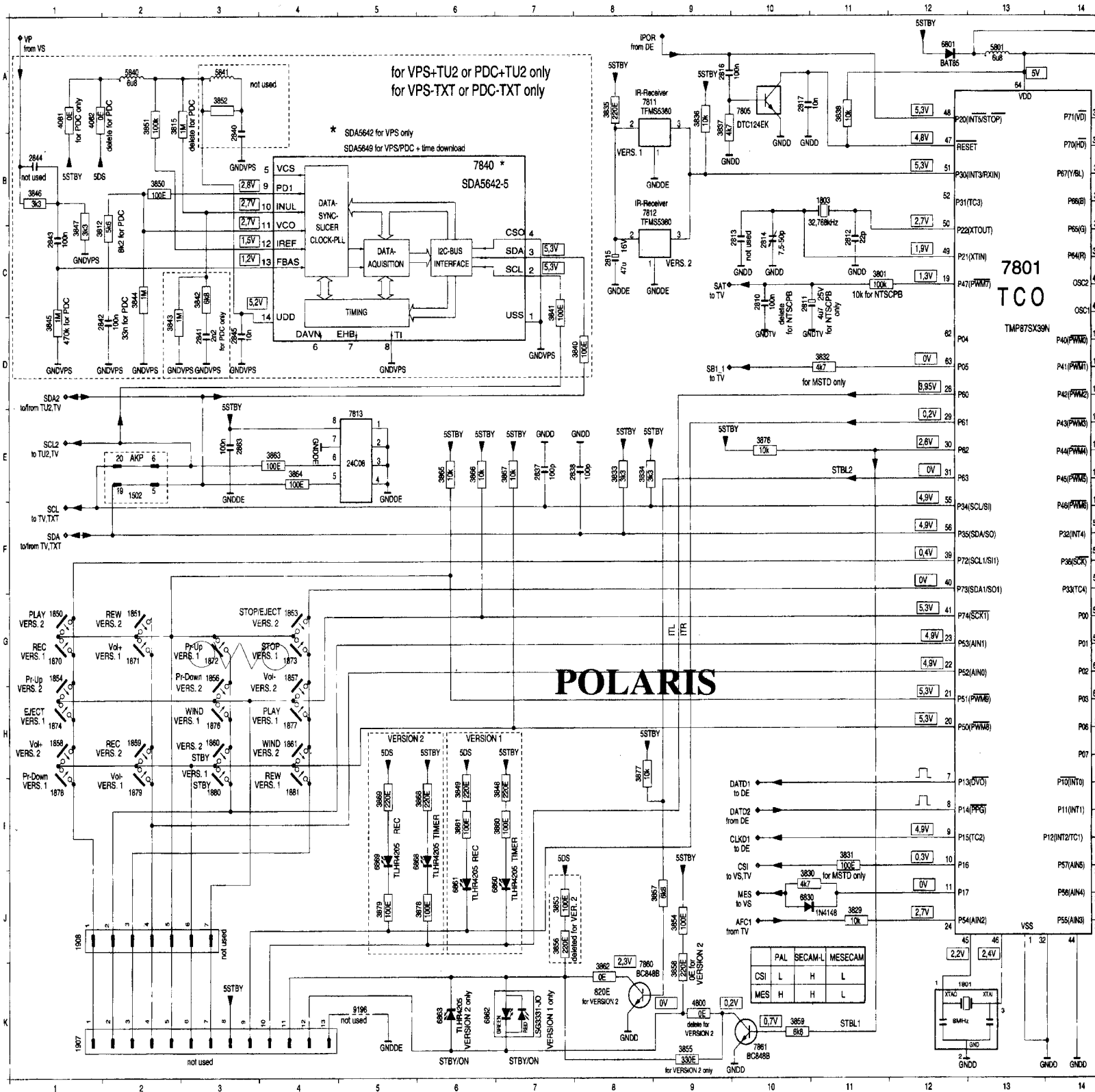
TURBO VERSIONS



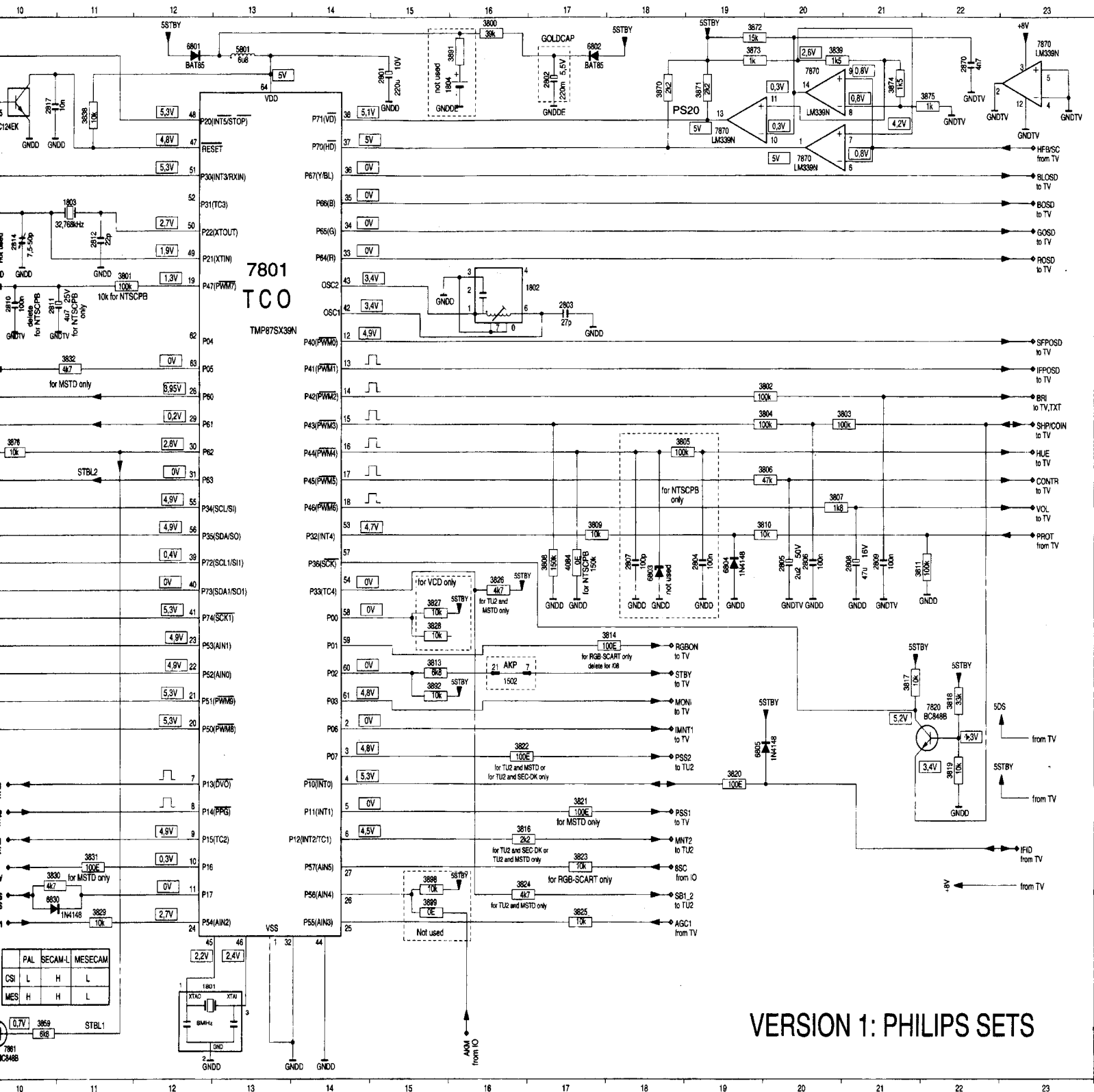
DIAGRAM



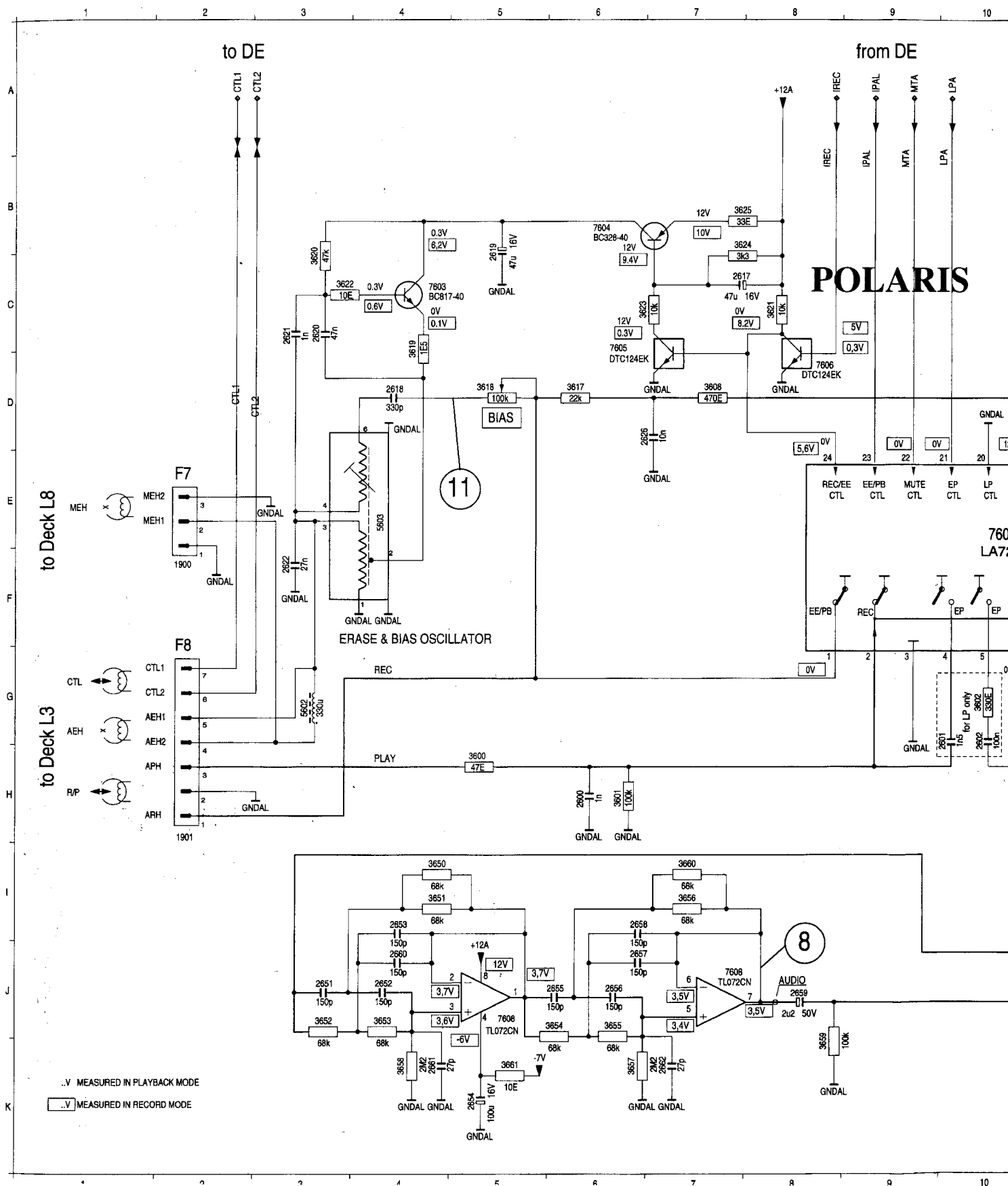
SMALL SIGNAL BOARD V (PSSPPx) - CONTROL (CO) - SCHEMATIC DIAGRAM



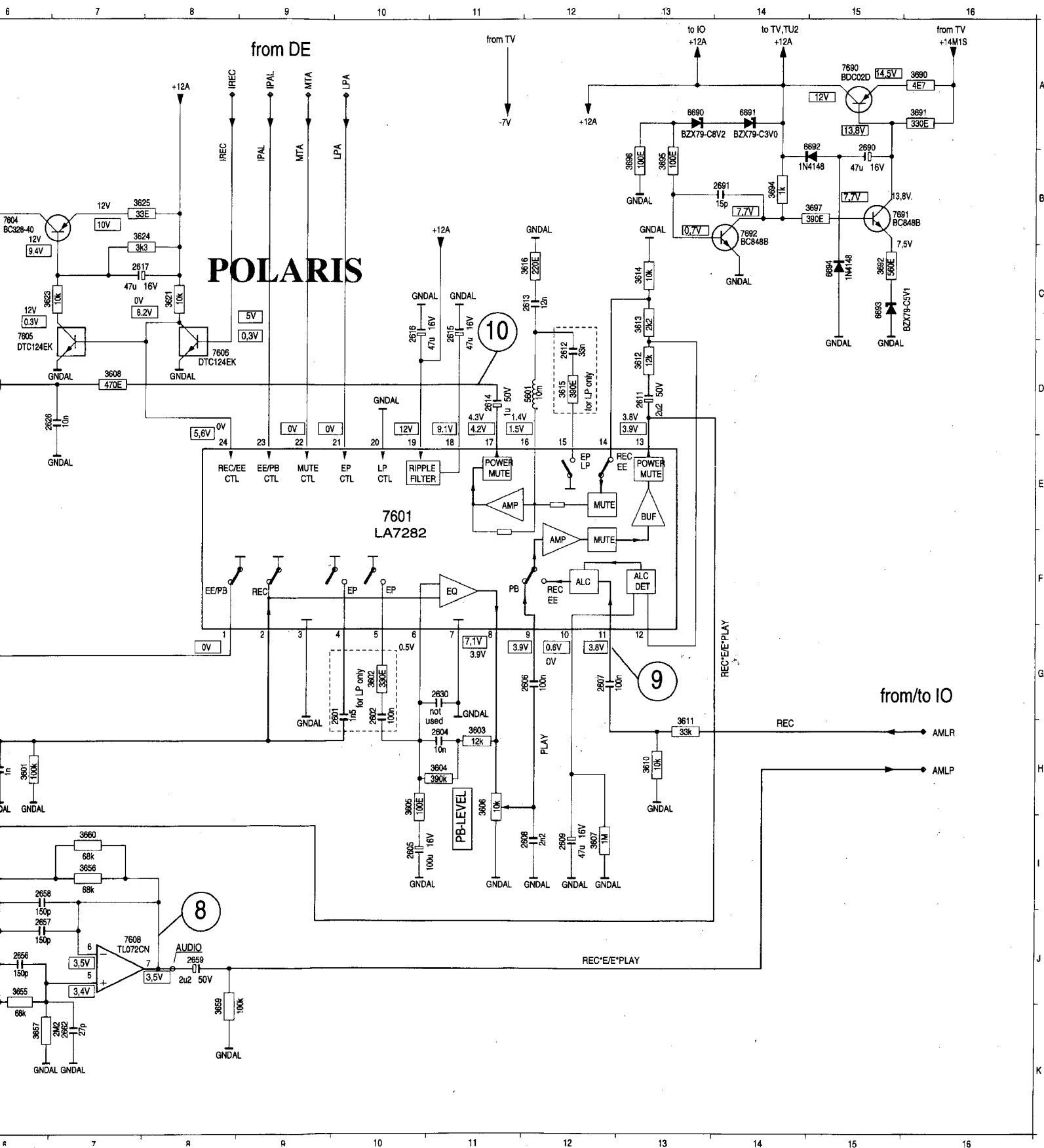
DIAGRAM



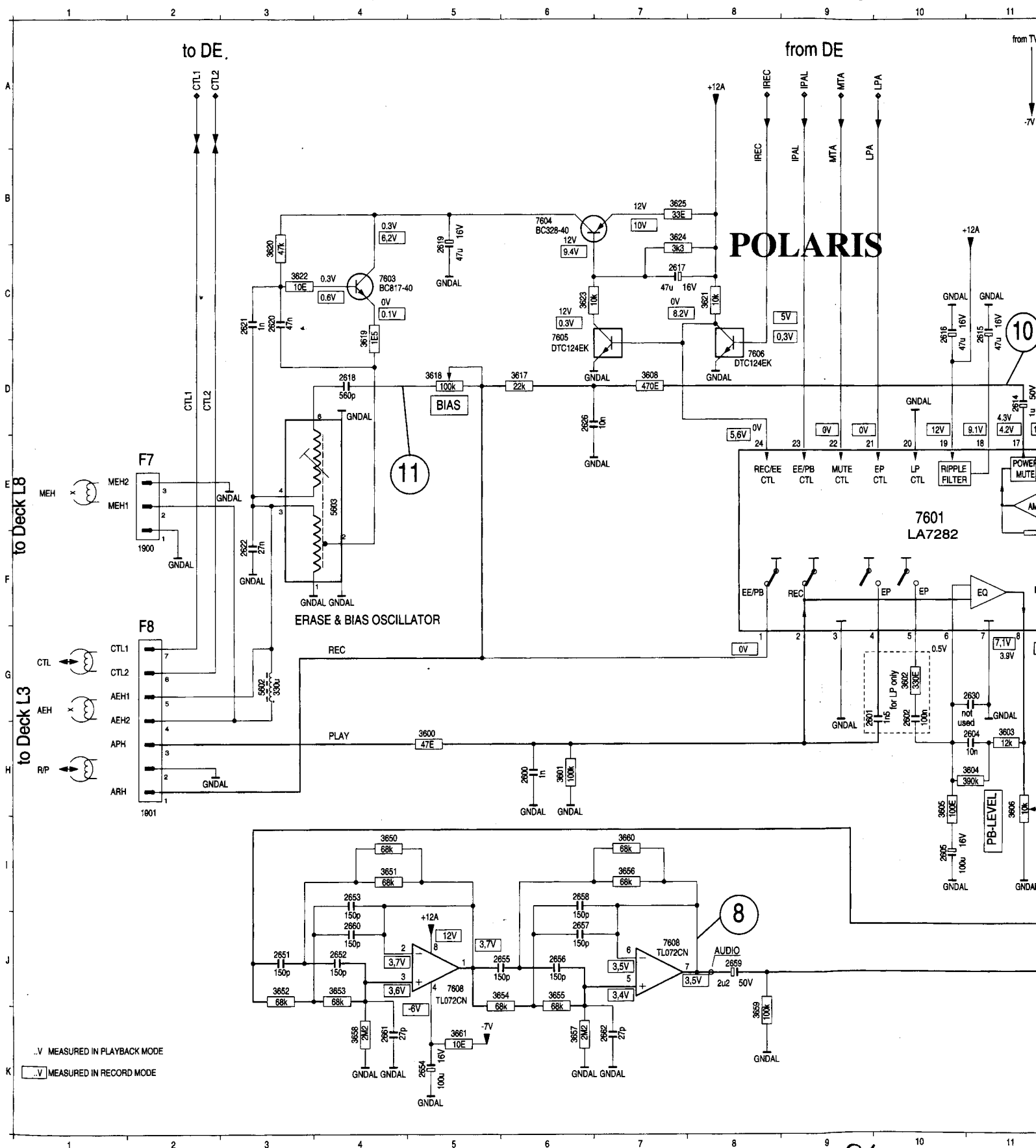
SMALL SIGNAL BOARD VI (PSSPPx) - AUDIO PROCESSING (AL) - SCHEMATIC



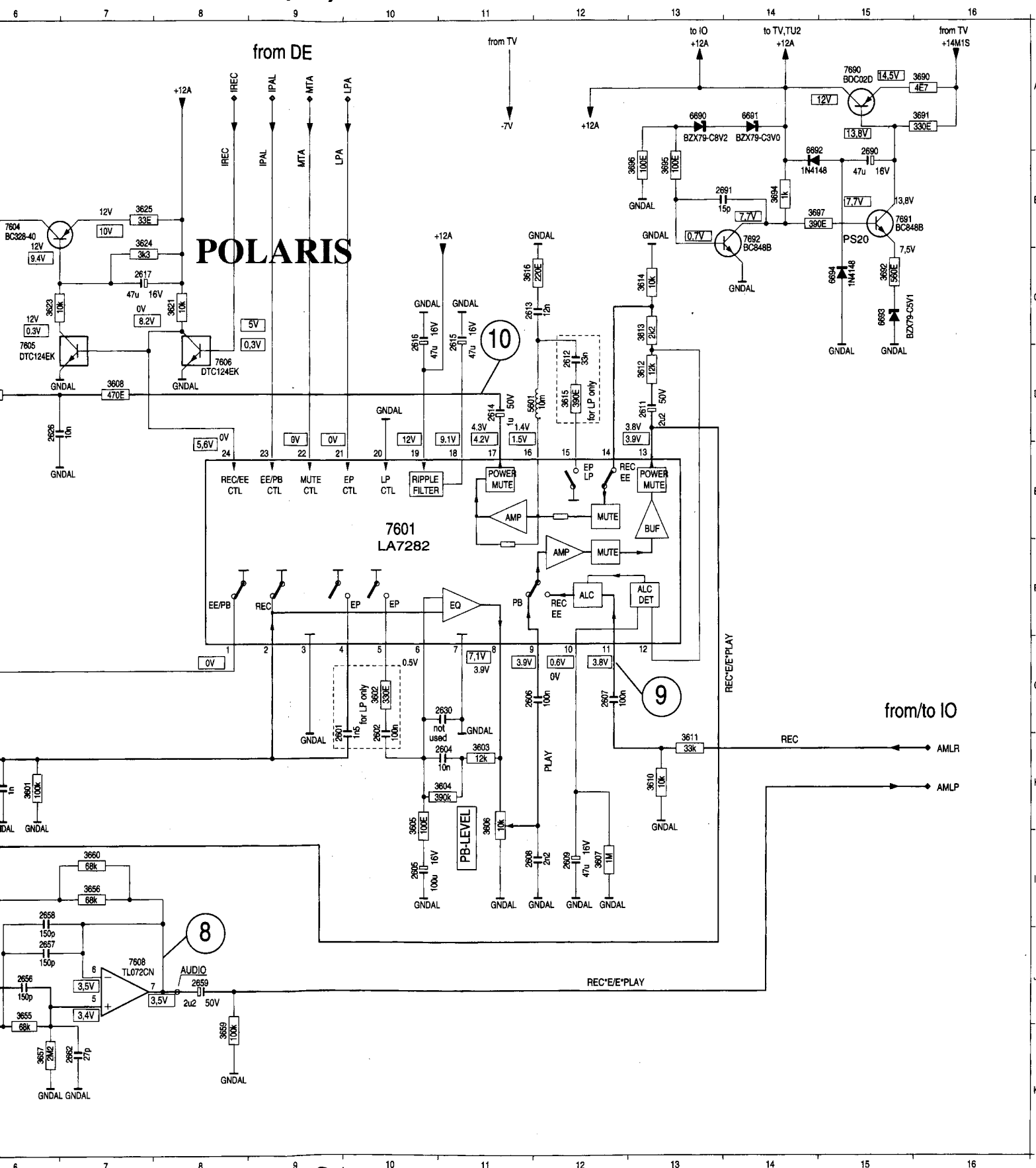
AUDIO PROCESSING (AL) - SCHEMATIC DIAGRAM



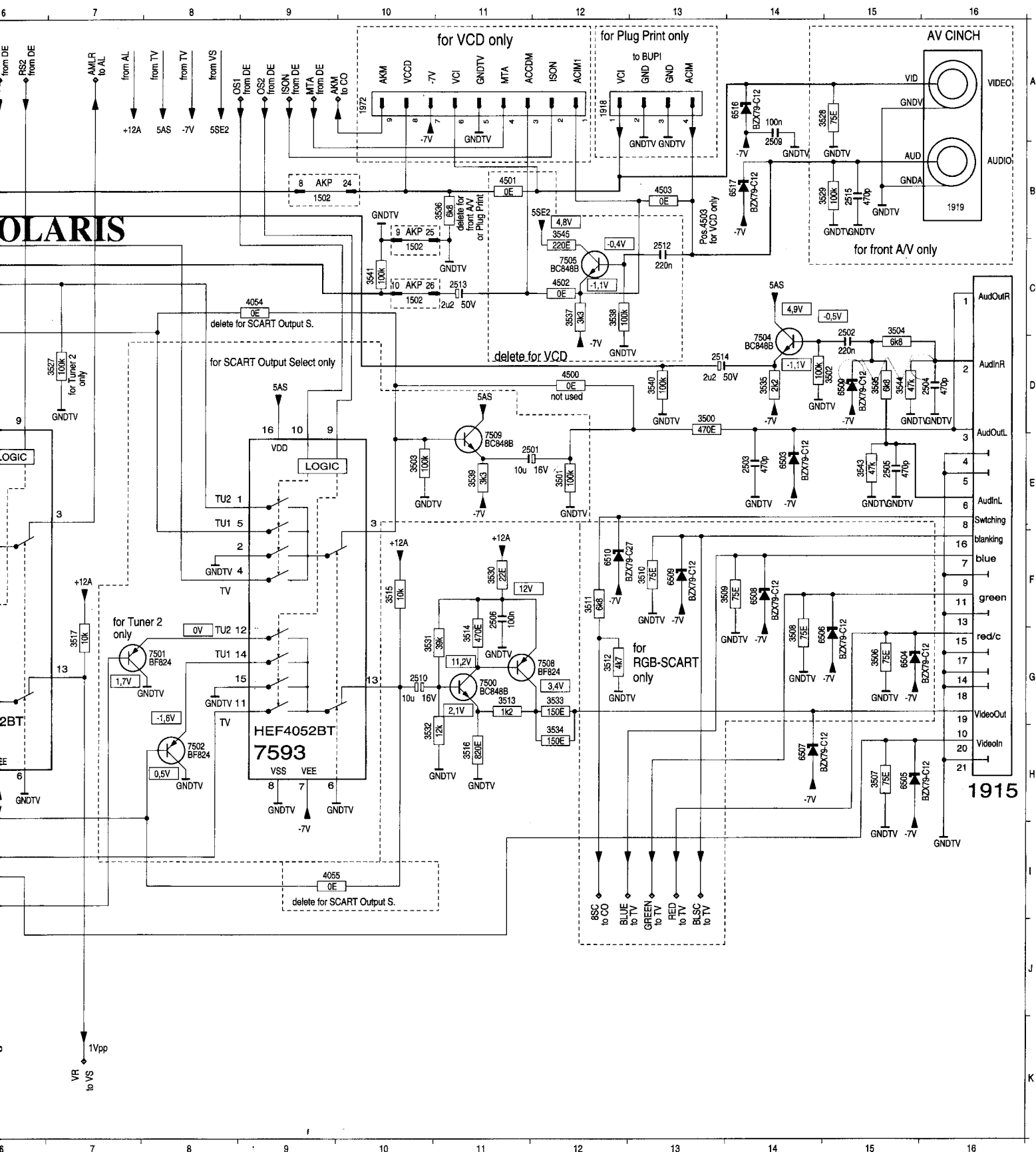
SMALL SIGNAL BOARD VI (PSSPPx) - AUDIO PROCESSING (AL) - SCHEMATIC



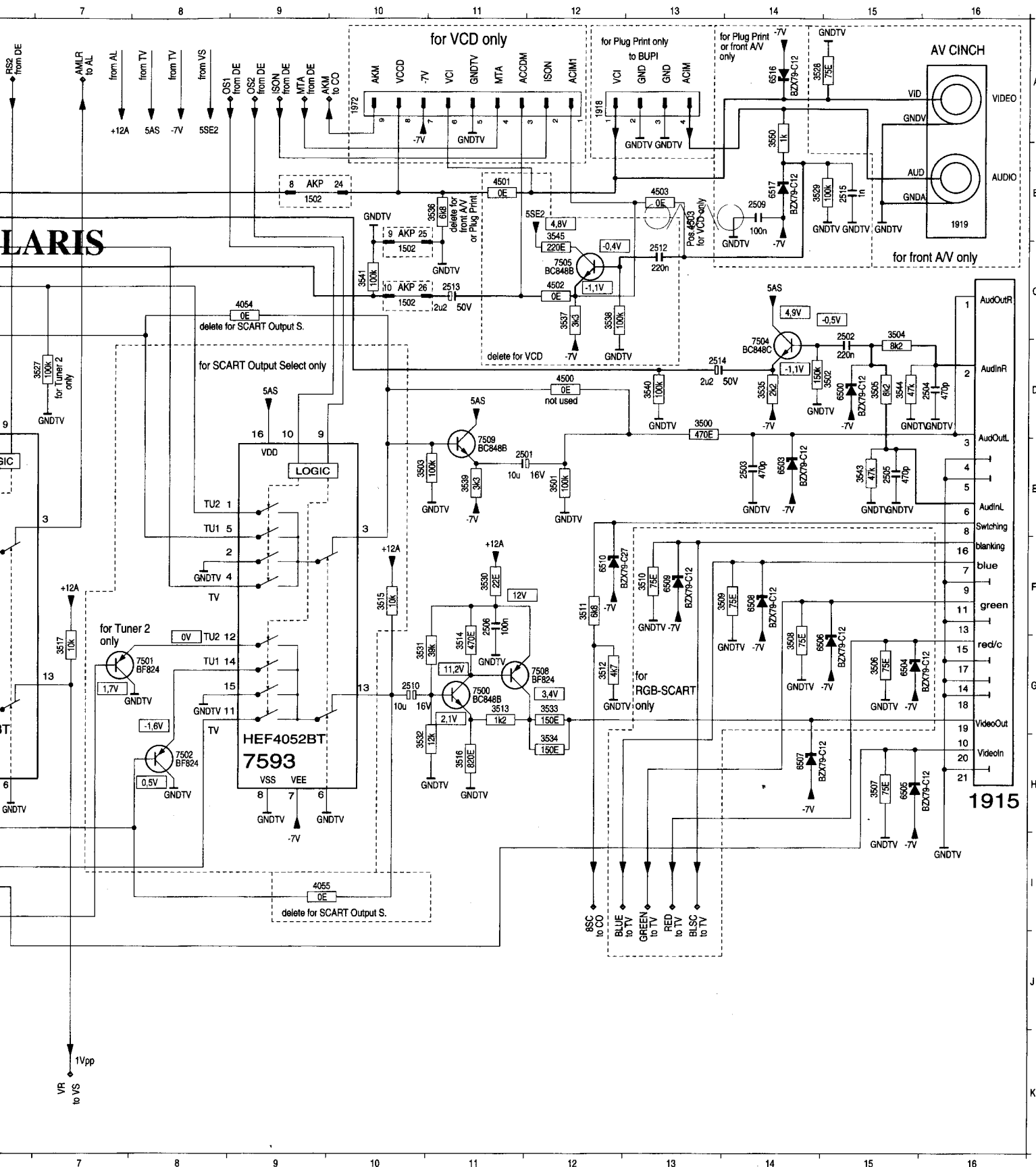
AUDIO PROCESSING (AL) - SCHEMATIC DIAGRAM nuova versione/new version



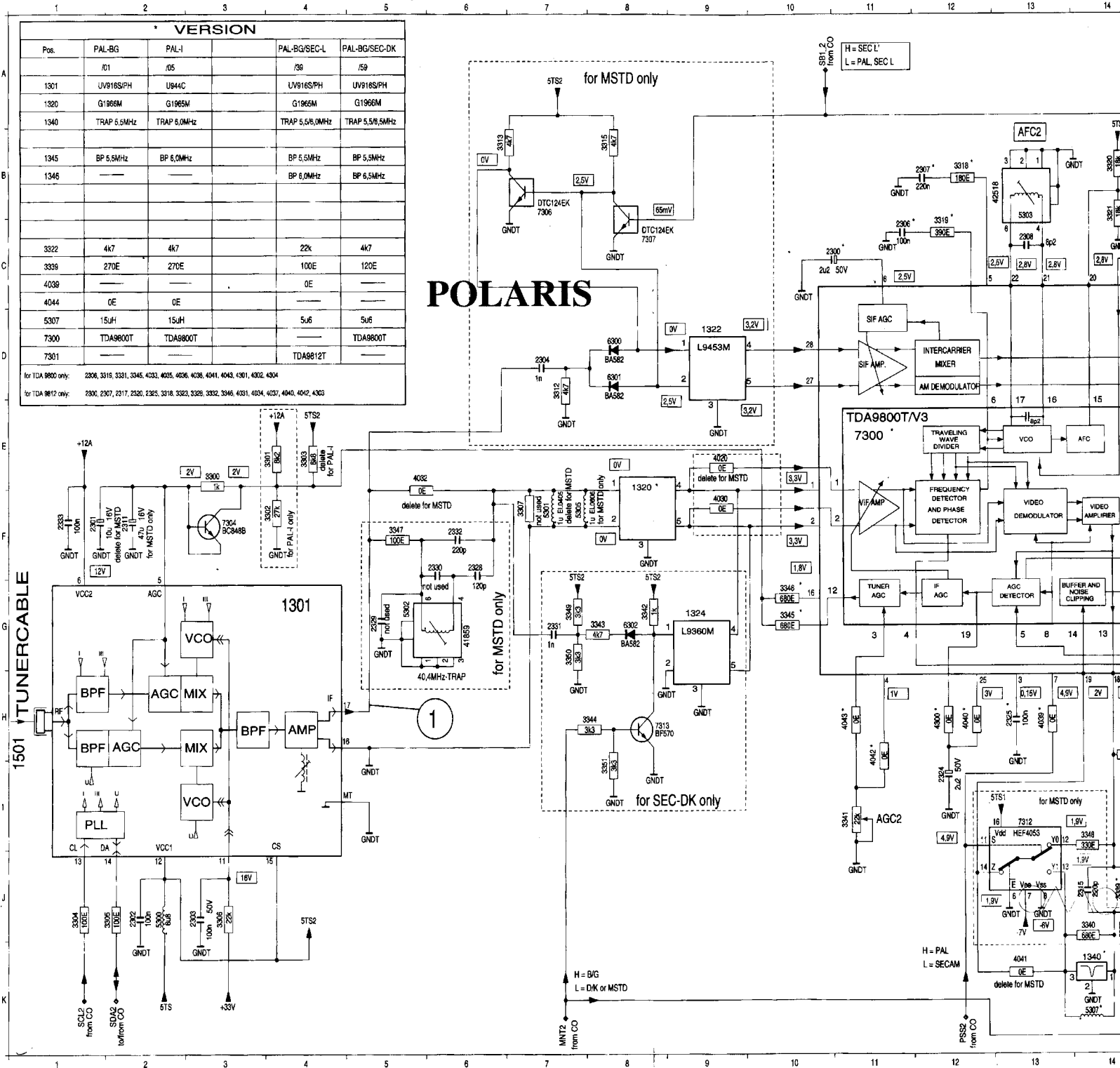
SOLARIS



I/O SWITCHING (I/O) - SCHEMATIC DIAGRAM nuova versione/new version

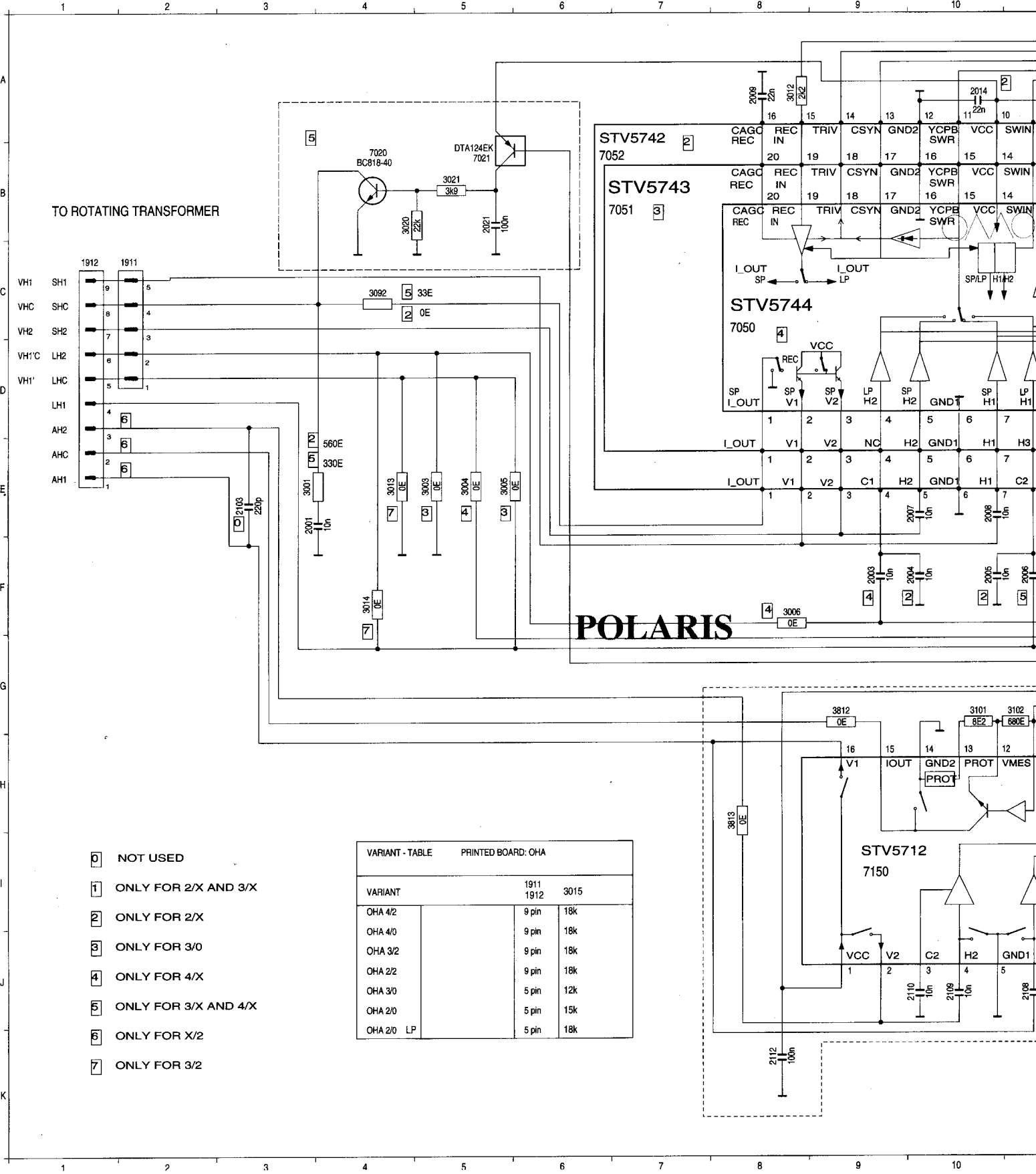


SMALL SIGNAL BOARD VIII (PSSPPx) - TUNER 2 (TU2) - SCHEMATIC DIAGRAM



[illegible]

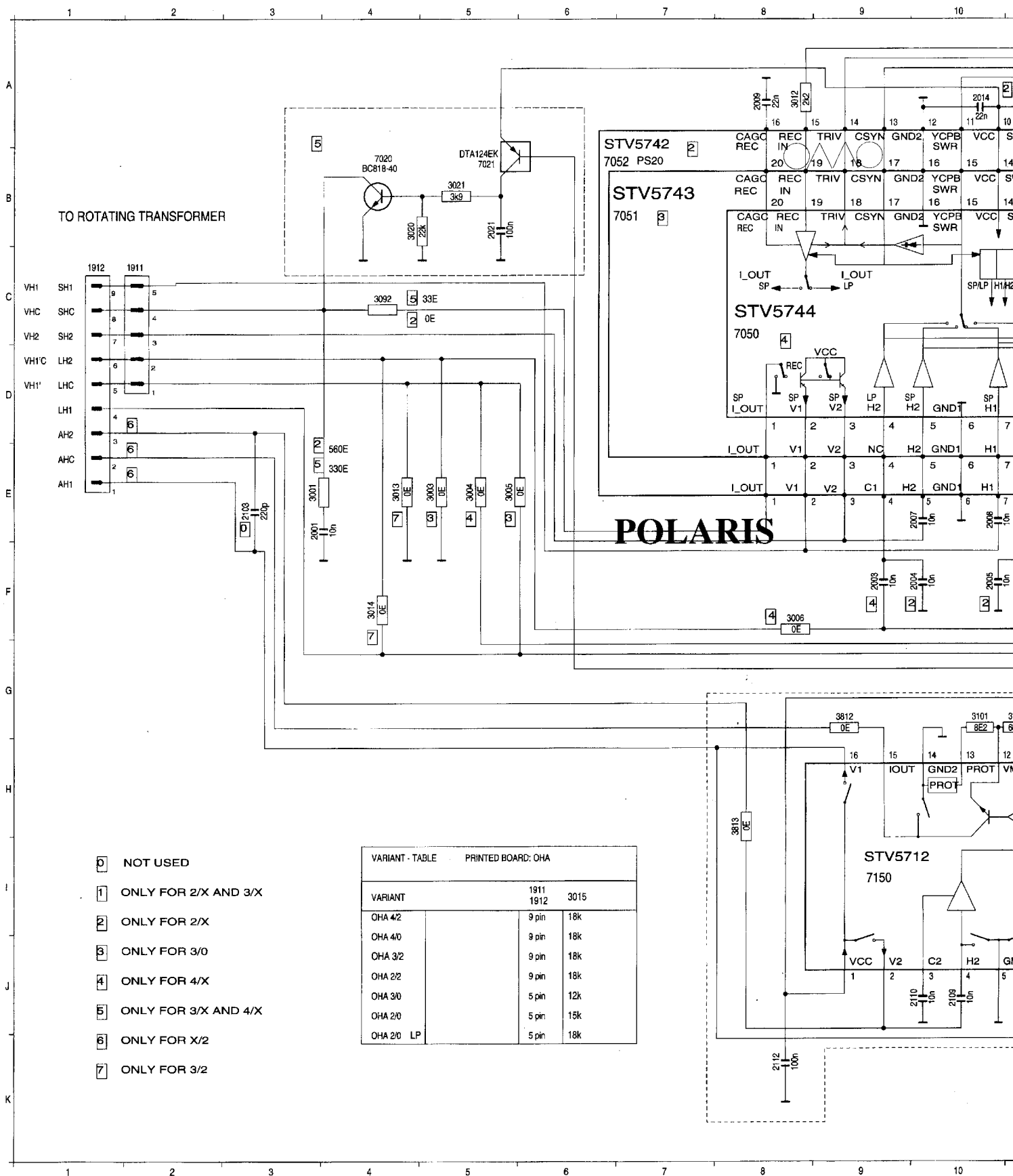
HEAD AMPLIFIER (OHA) - SCHEMATIC DIAGRAM



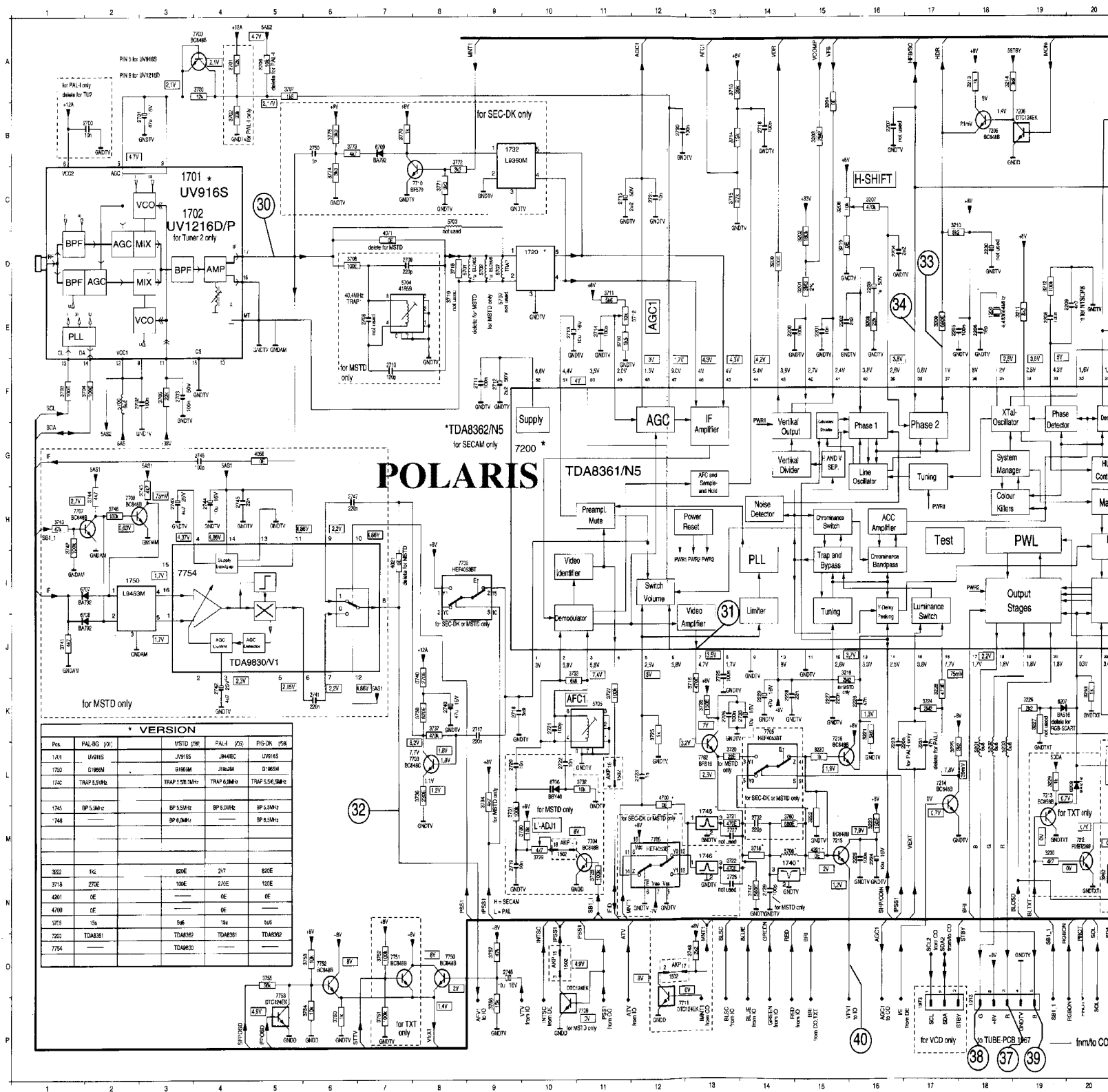


HEAD AMPLIFIER (OHA) -

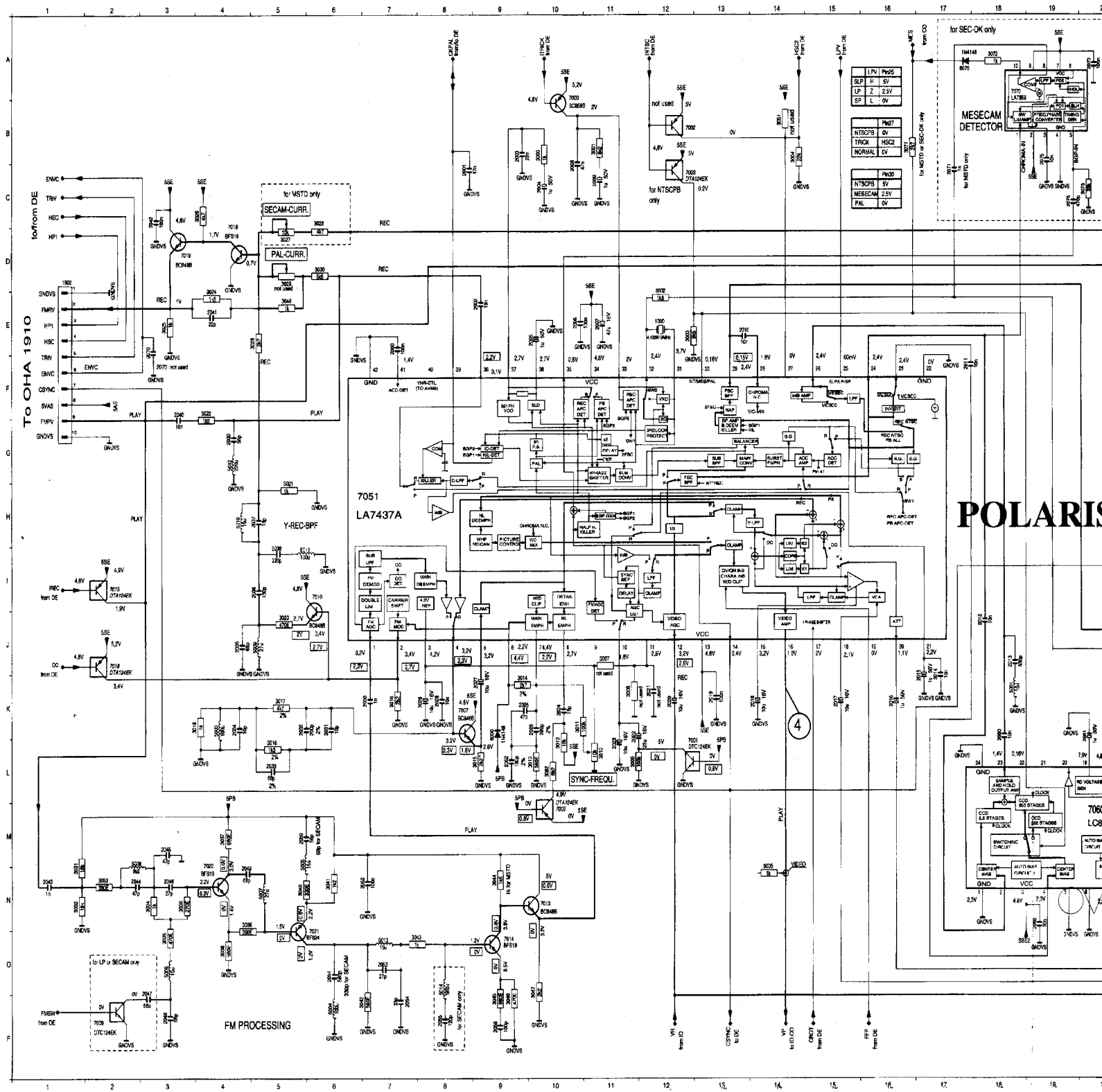
nuova versione/new version



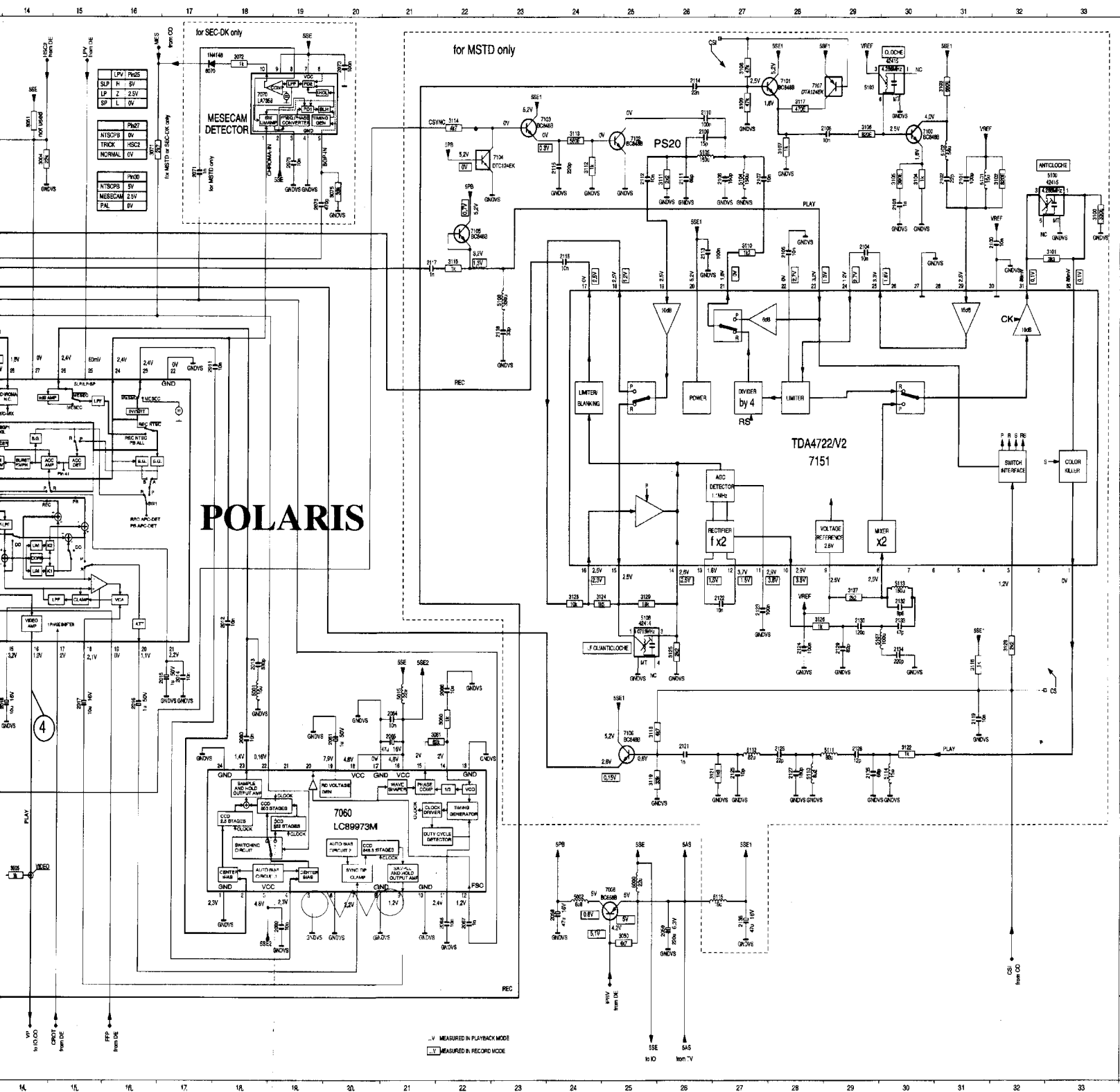
SMALL SIGNAL BOARD I (PSSMPx) - TUNER / TV / DEMODULATOR (TV) - SCHEMATIC DIAGRAM gr

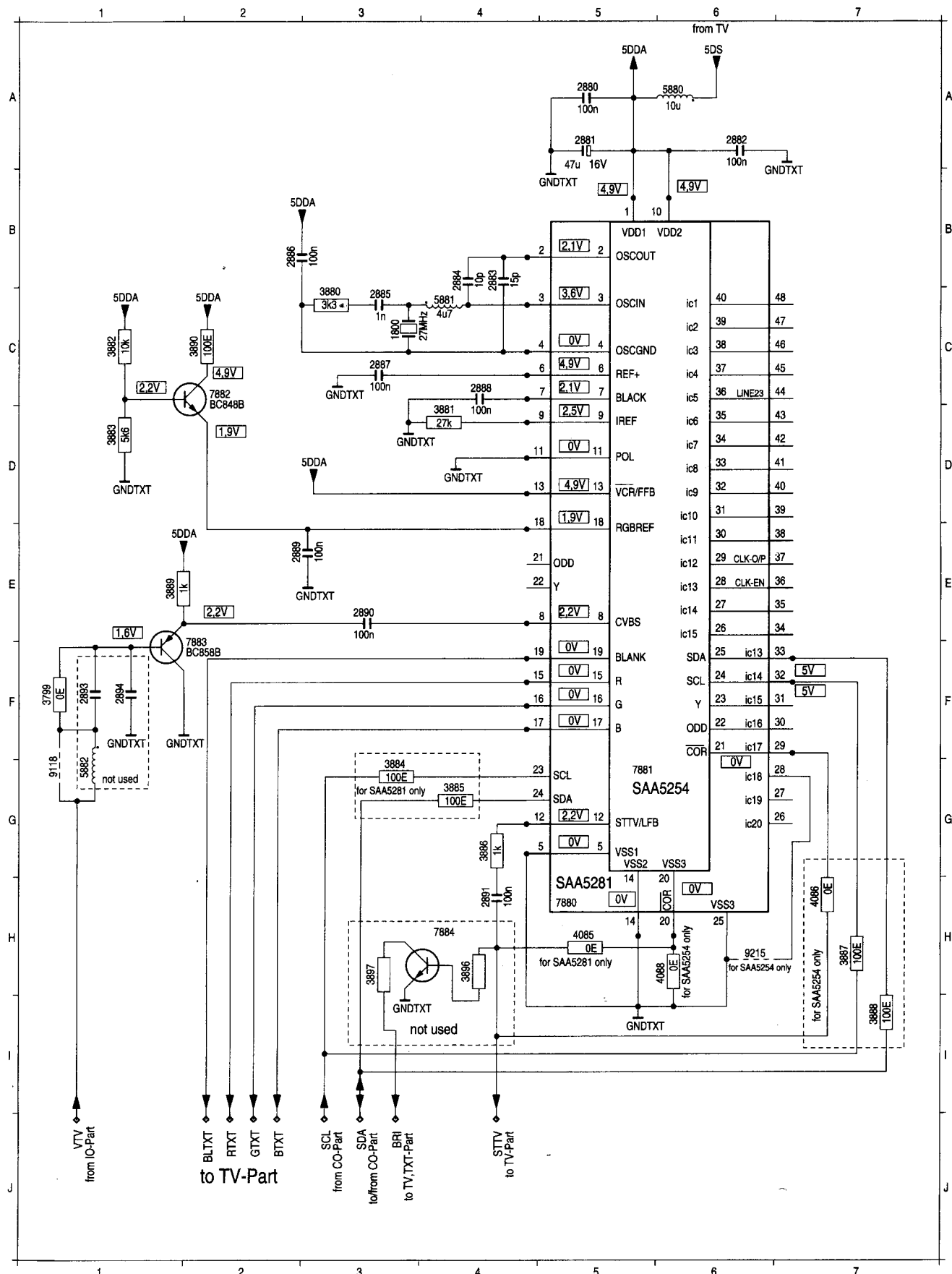


SMALL SIGNAL BOARD II (PSSMPx) - VIDEO PROCESSING (VS) - SCHEMATIC DIAGRAM gruppo A



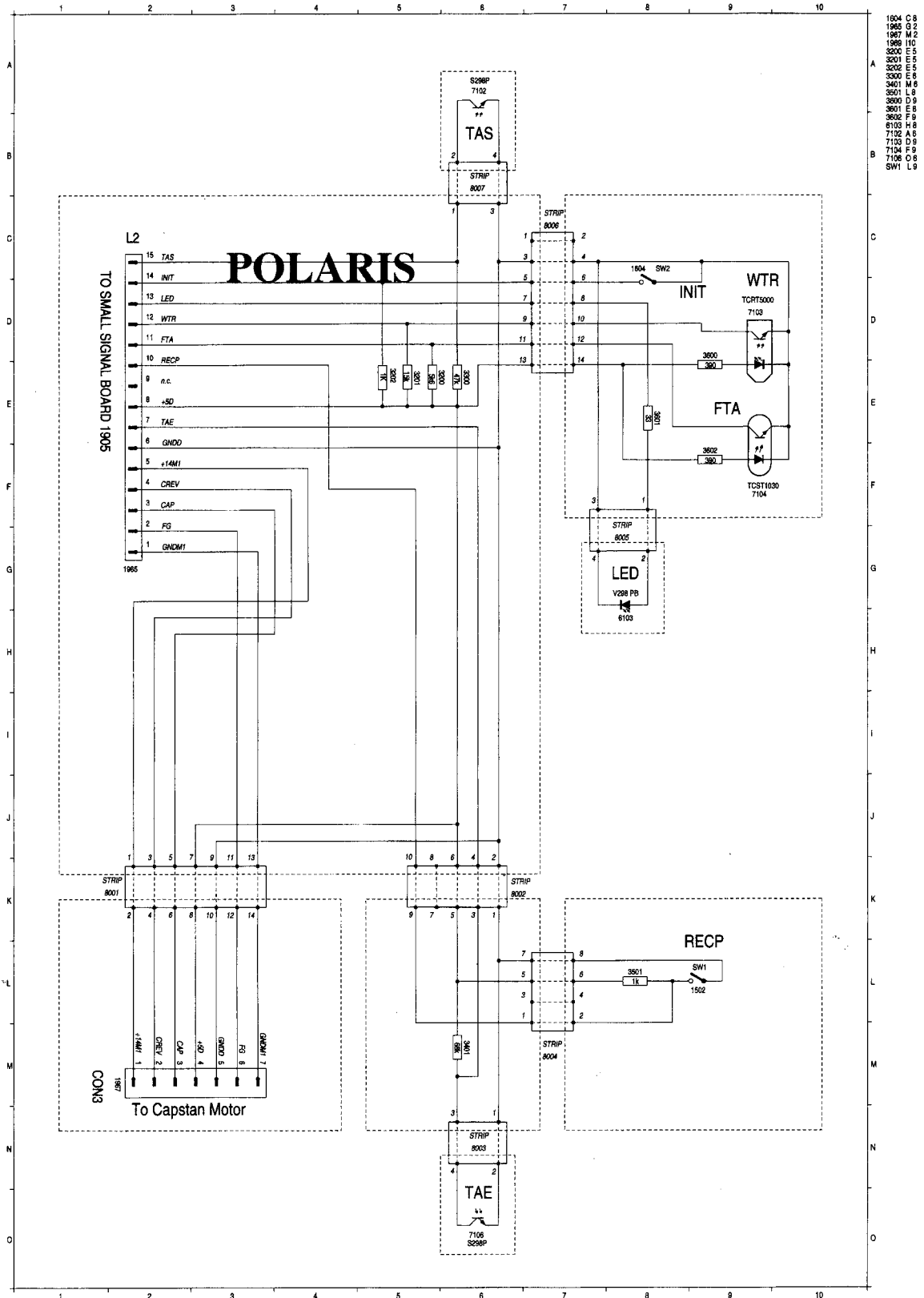
CHEMATIC DIAGRAM gruppo A

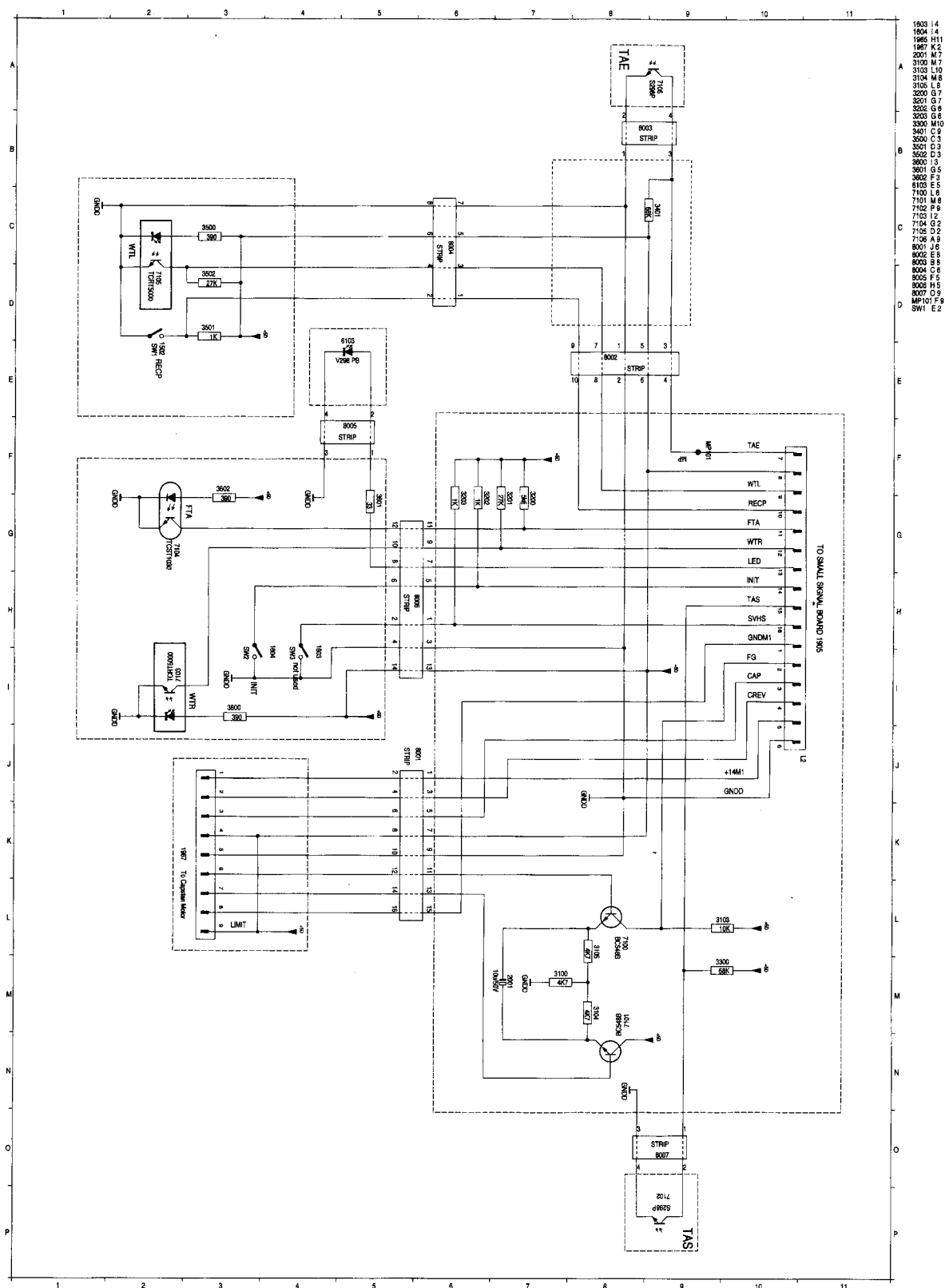




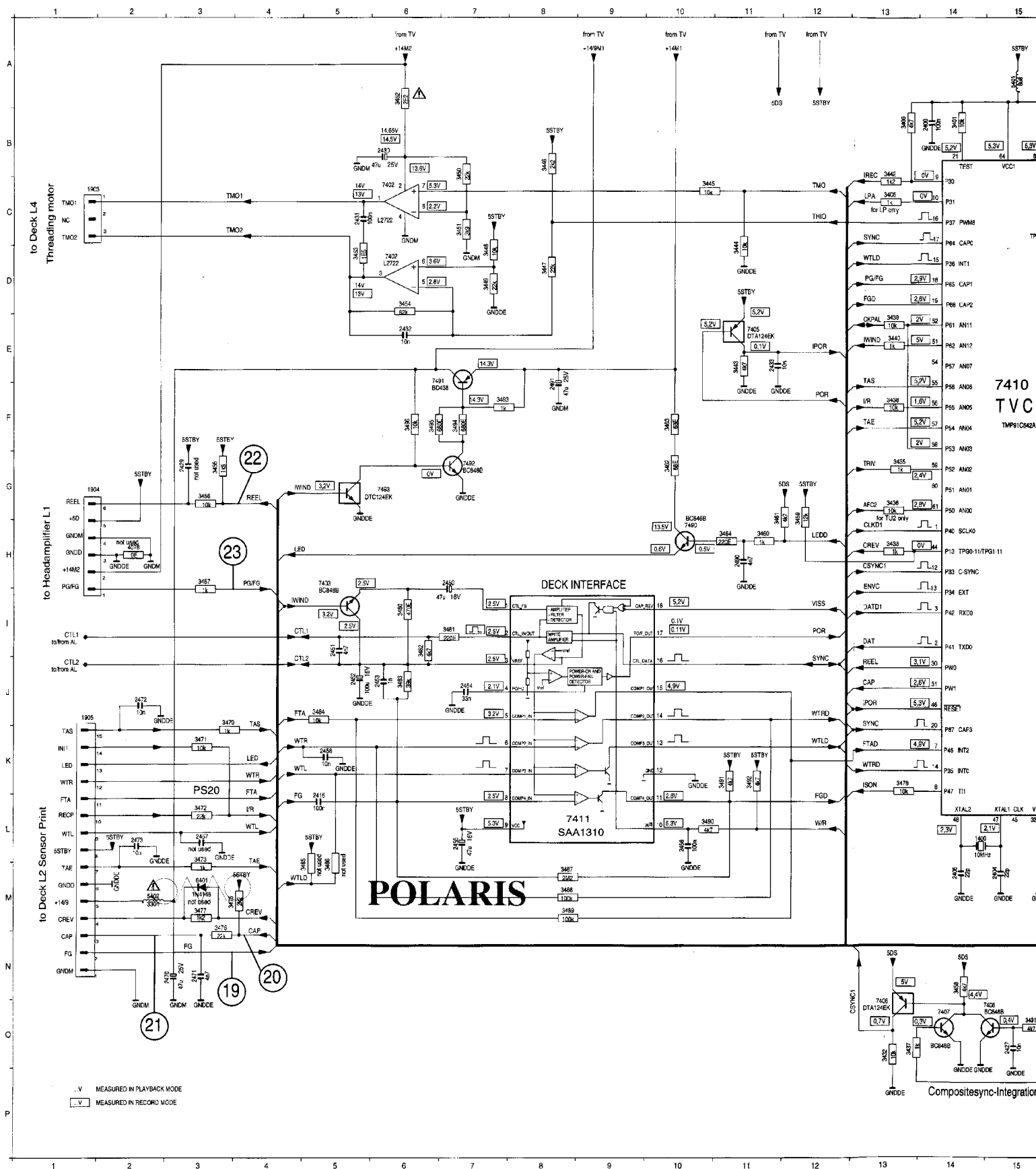
NON TURBO VERSIONS

gruppo A

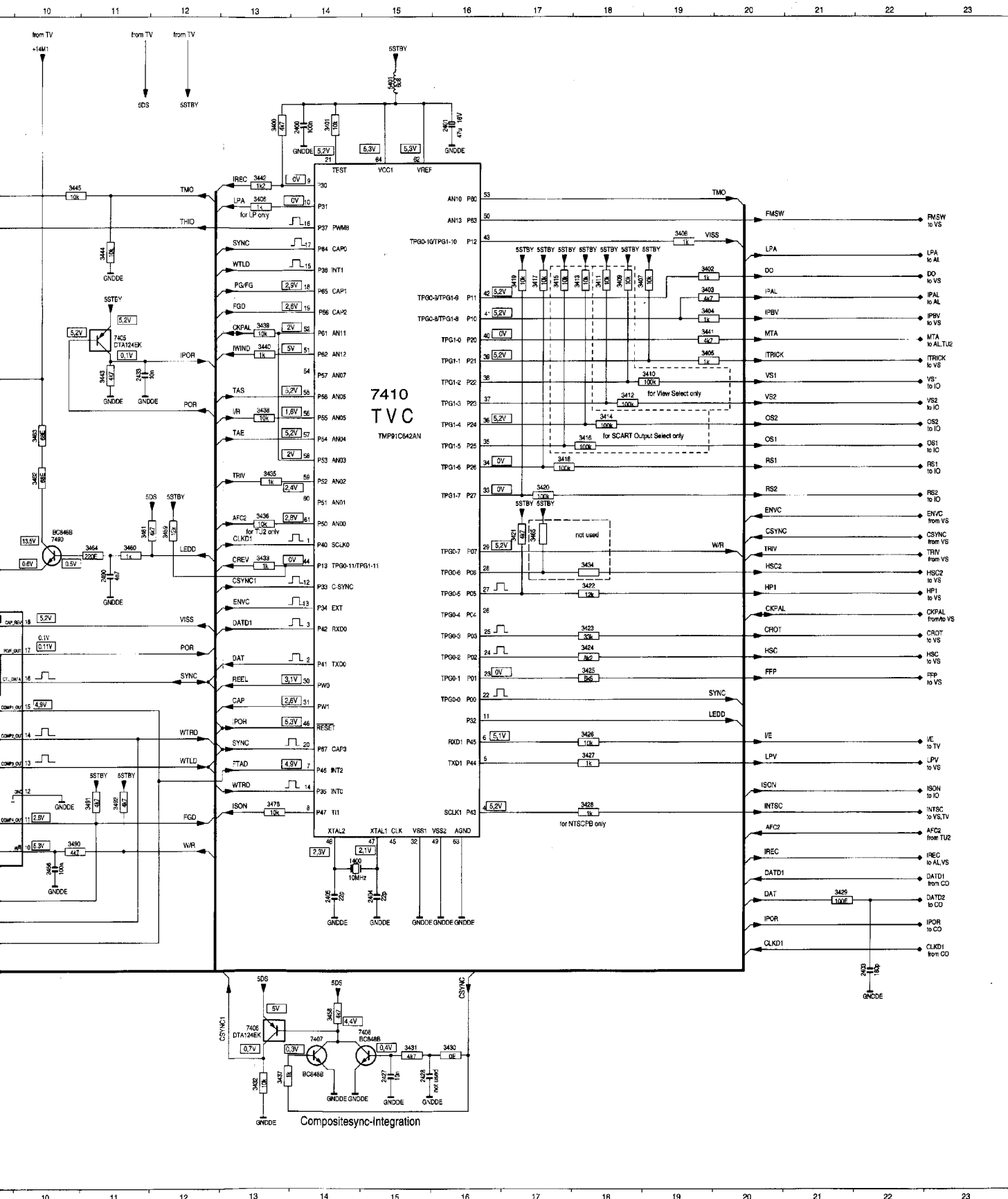




SMALL SIGNAL BOARD IV (PSSMPx) - DECK ELECTRONICS (DE) - SCHEM



ELECTRONICS (DE) - SCHEMATIC DIAGRAM gruppo A



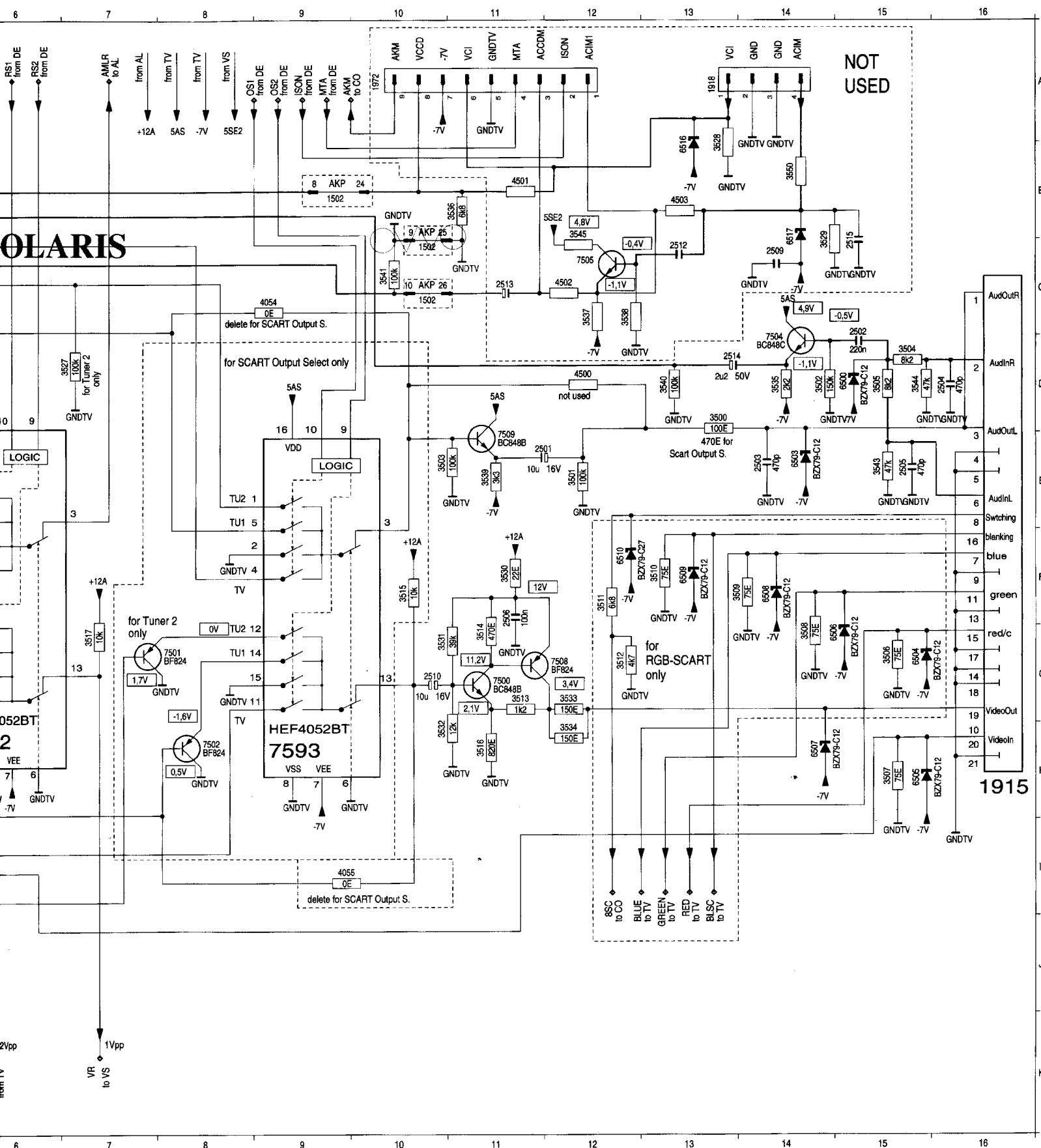
A	1400 C12
	1906 J1
	2001 B14
	2401 B16
	2403 N22
B	2404 M5
	2405 B14
	2422 O15
	2428 O15
	2430 E6
C	2431 C5
	2432 E7
	2433 E8
	2451 J5
	2452 J5
D	2454 J7
	2455 L0
	2457 L3
	2470 N3
	2472 J2
E	2480 N1
	2491 F8
	2493 F1
	3402 D19
	3403 D19
F	3406 C13
	3407 D18
	3408 D19
	3412 F18
	3414 F18
G	3415 D17
	3416 F18
	3417 D17
	3420 G17
	3422 H18
H	3423 I8
	3424 I8
	3427 K18
	3428 K18
	3429 O16
I	3431 O15
	3432 O13
	3433 O13
	3434 H18
	3435 C13
J	3436 C13
	3437 O15
	3438 F13
	3439 E13
	3440 O13
K	3441 O10
	3442 E11
	3444 D11
	3447 D8
	3448 D7
L	3450 C7
	3451 C7
	3452 A8
	3453 D5
	3455 G3
M	3456 G3
	3457 H3
	3459 G12
	3460 H11
	3461 H11
N	3462 G10
	3463 F10
	3464 H11
	3465 H7
	3471 K3
O	3472 L3
	3473 M3
	3474 M3
	3475 K3
	3476 N3
P	3477 M3
	3478 K1
	3481 I7
	3482 I6
	3483 J5
Q	3485 M4
	3486 M5
	3487 M8
	3488 M8
	3490 L10
R	3491 K11
	3492 F7
	3493 F7
	3495 F7
	3497 H2
S	5401 A15
	5402 M5
	5403 H5
	7402 C6
	7403 H5
T	7404 M8
	7405 N13
	7407 O14
	7408 O15
	7411 L8
U	7412 H0
	7413 F6
	7414 F7
	7493 G6
	7493 G6

C DIAGRAM



**NOTE: COMPONENTS MARKED
WITH "VERSION 1" ARE USED IN
THE PHILIPS SETS**

IN/OUT SWITCHING (I/O) - SCHEMATIC DIAGRAM gruppo A

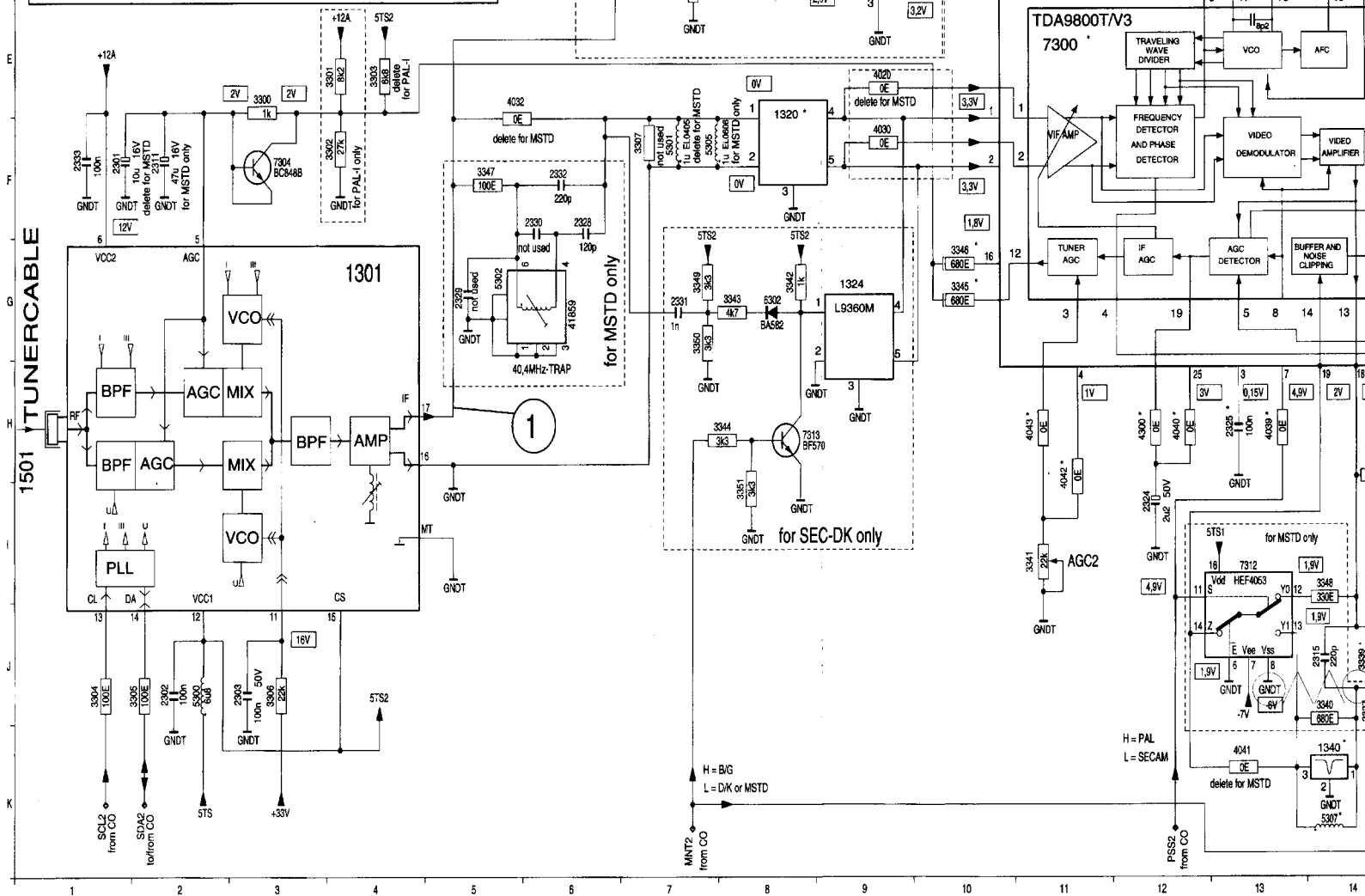


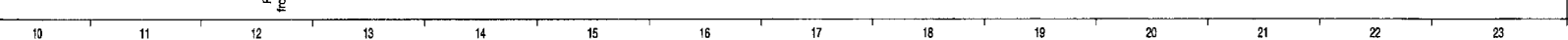
SMALL SIGNAL BOARD VIII (PSSMPx) - TUNER 2 (TU2) - SCHEMATIC DIAGRAM gruppo A

* VERSION					
Pos.	PAL-BG	PAL-I		PAL-BG/SEC-L	PAL-BG/SEC-DK
	/01	/05		/59	/59
1301	UV916S/PH	U944C		UV916S/PH	UV916S/PH
1320	G1966M	G1966M		G1966M	G1966M
1340	TRAP 5,5MHz	TRAP 6,0MHz		TRAP 5,5/6,0MHz	TRAP 5,5/6,0MHz
1345	BP 5,5MHz	BP 6,0MHz		BP 5,5MHz	BP 5,5MHz
1346	————	————		BP 6,0MHz	BP 6,5MHz
3322	4k7	4k7		22k	4k7
3339	270E	270E		100E	120E
4039	————	————		0E	————
4044	0E	0E		————	————
5307	15uH	15uH		5u6	5u6
7300	TDA9800T	TDA9800T		————	TDA9800T
7301	————	————		TDA9812T	————

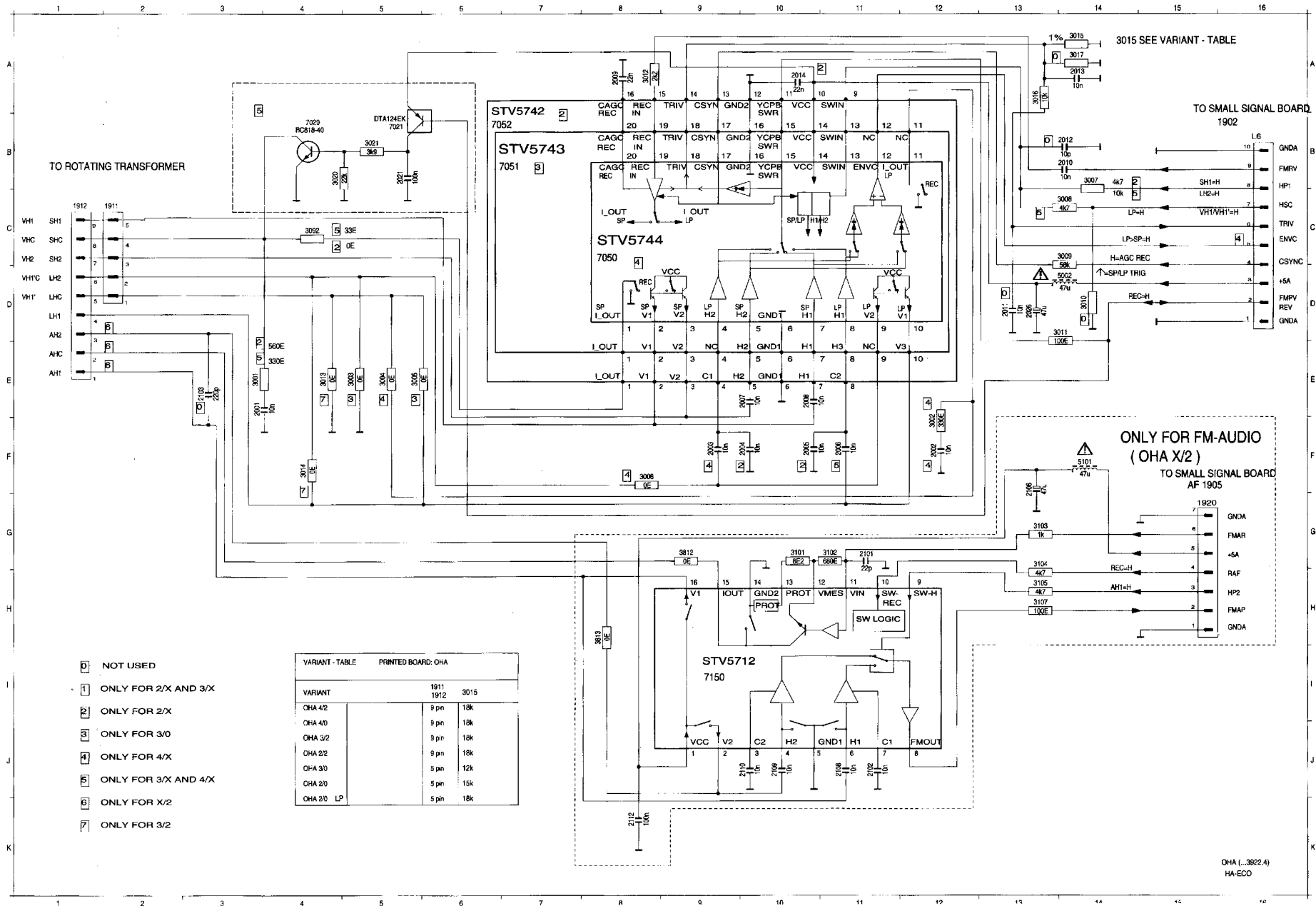
for TDA 9800 only: 2306, 3319, 3331, 3345, 4038, 4039, 4036, 4038, 4341, 4043, 4301, 4302, 4304

for TDA 9812 only: 2300, 2307, 2317, 2380, 2323, 3316, 3323, 3328, 3332, 3346, 4031, 4034, 4037, 4040, 4042, 4303

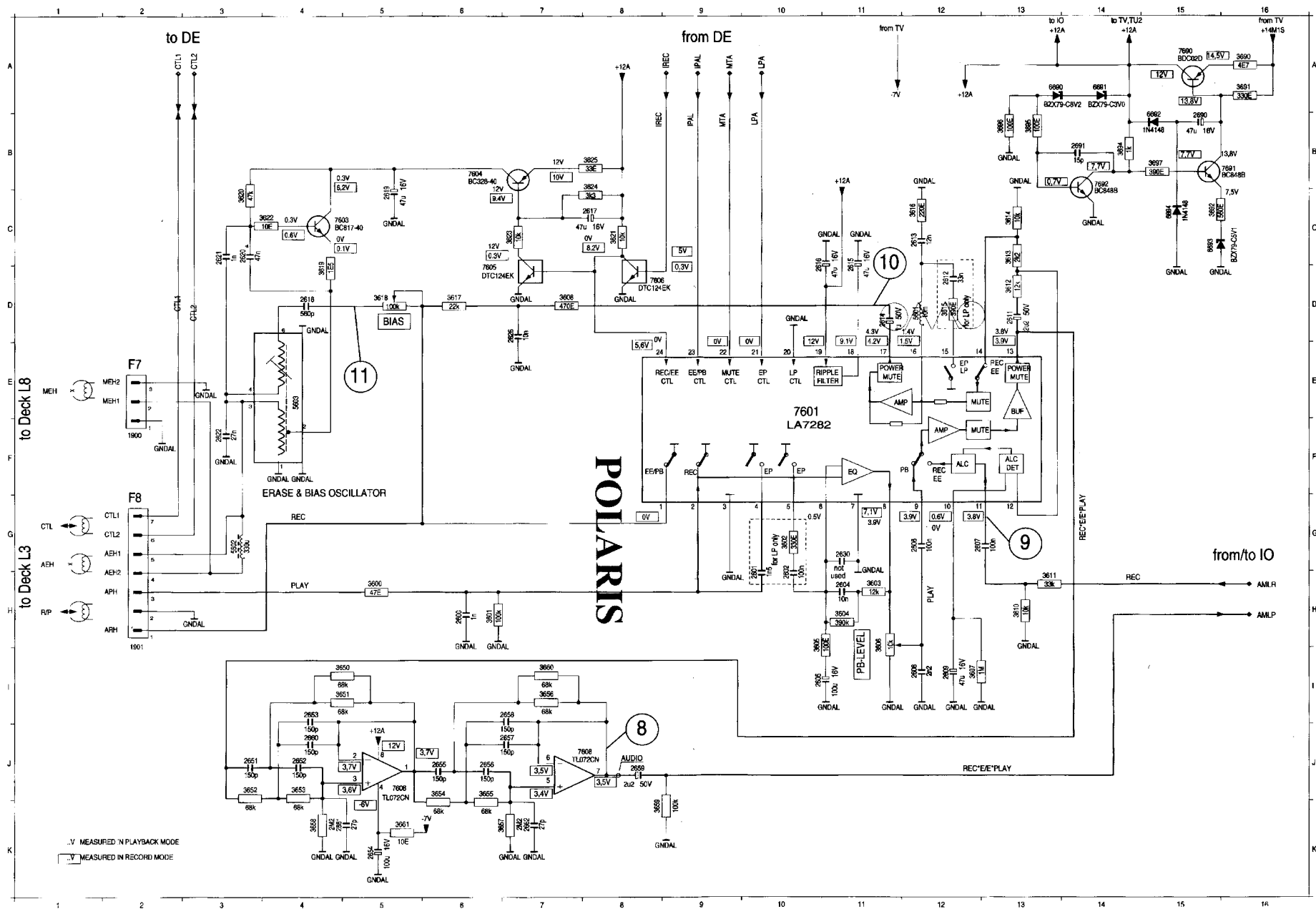




HEAD AMPLIFIER (OHA) - SCHEMATIC DIAGRAM



uppo A



1

2

3

4

5

6

7

8

9

1

2

3

4

5

6

7

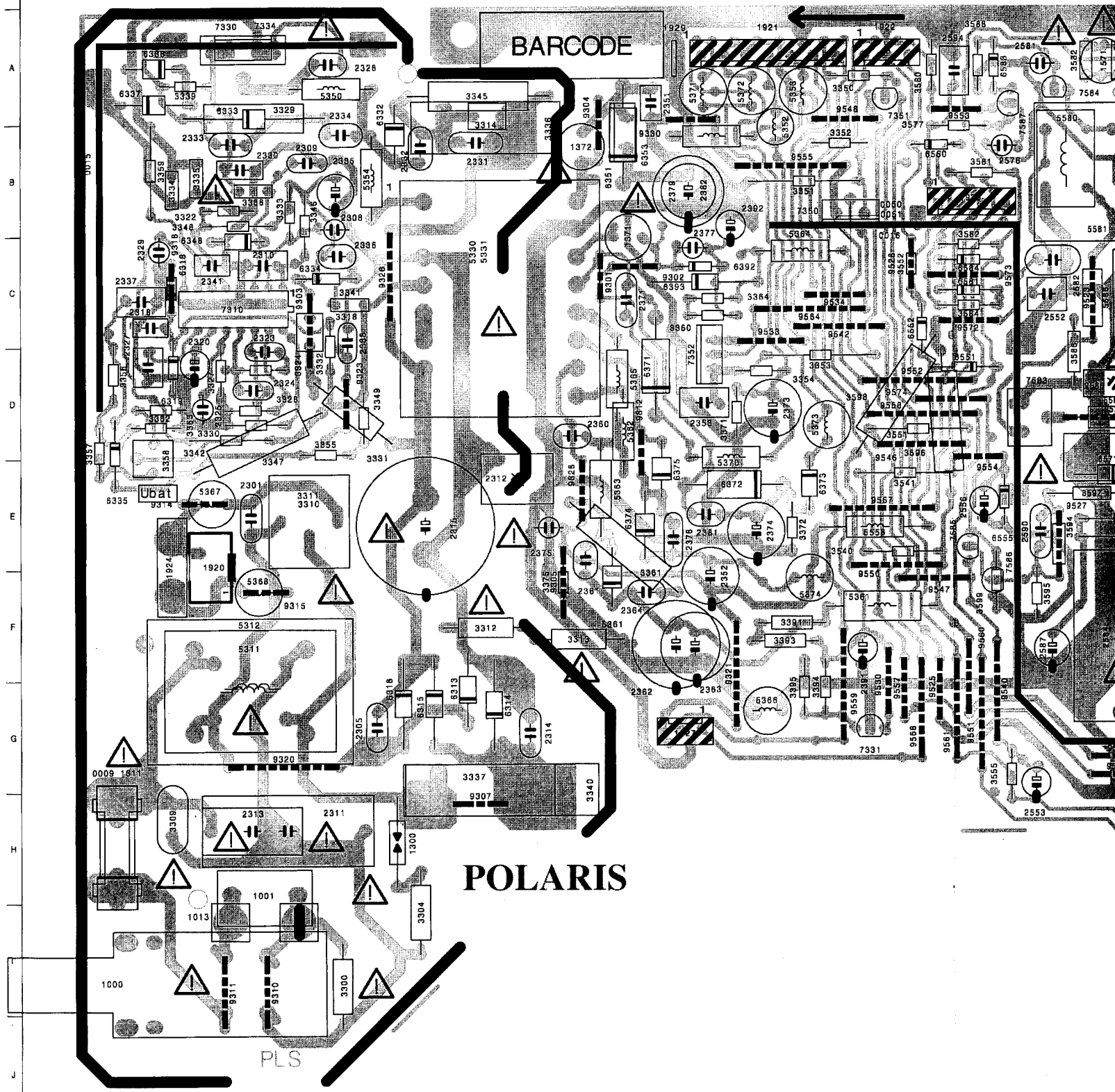
8

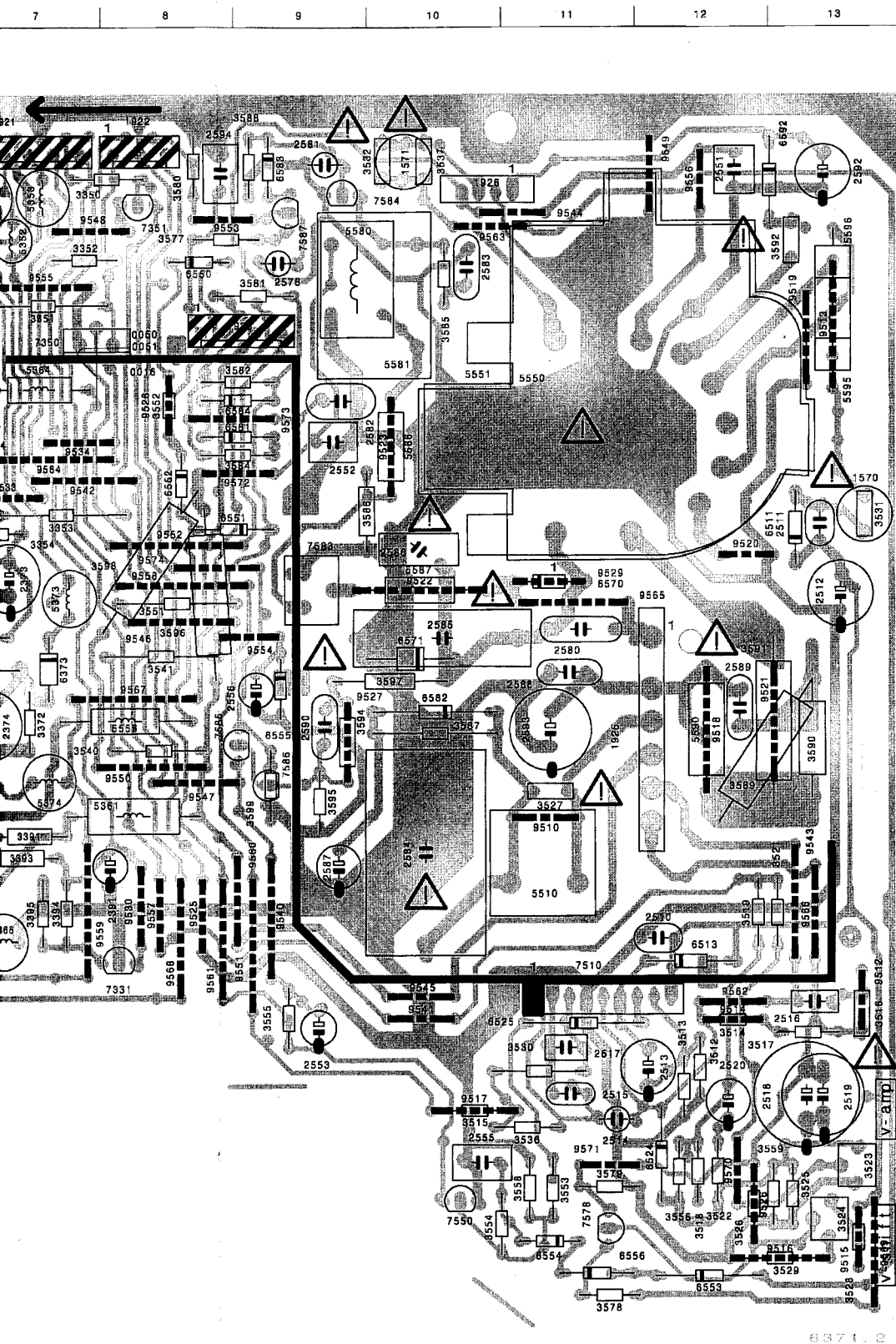
9

BARCODE

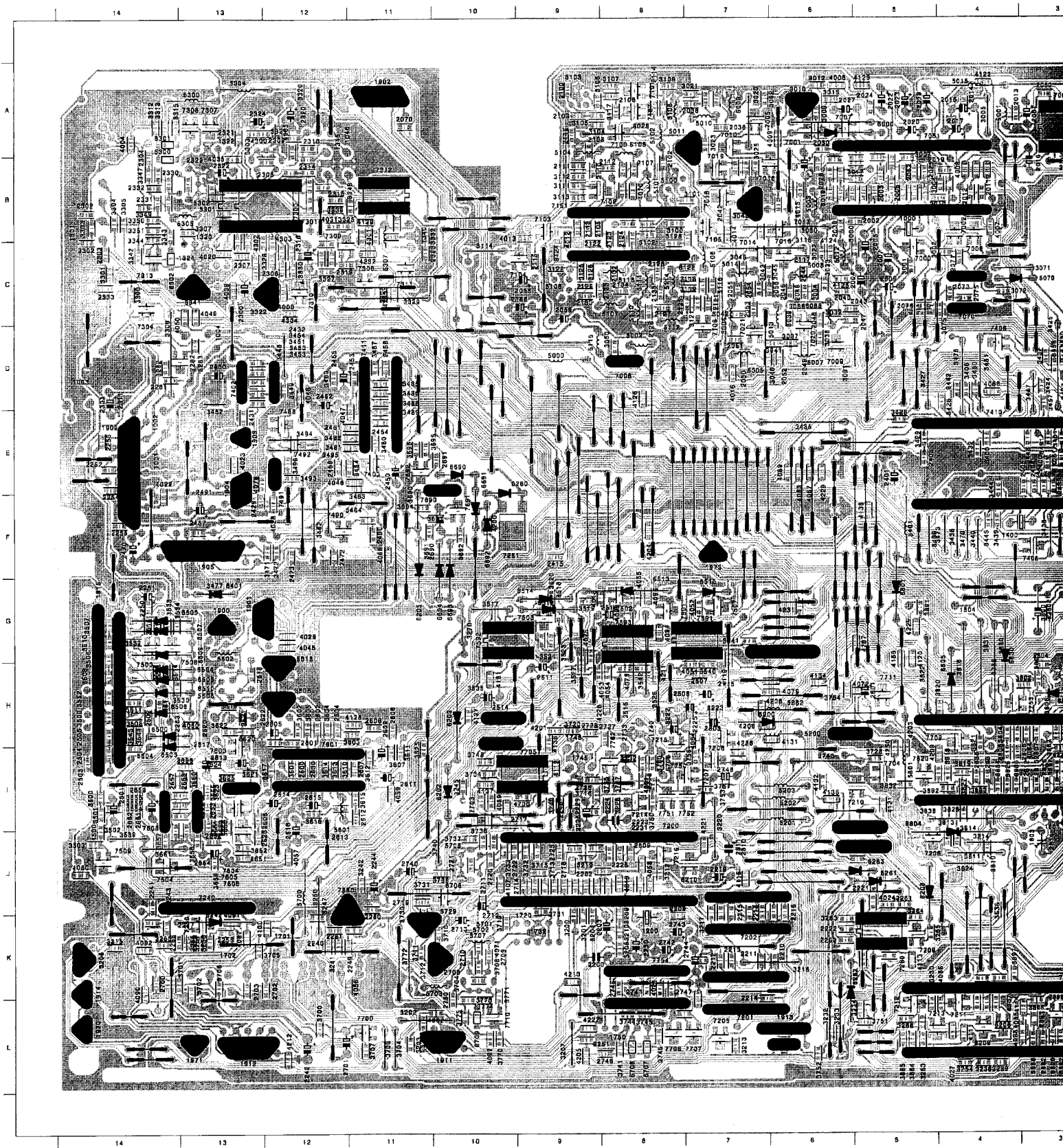
POLARIS

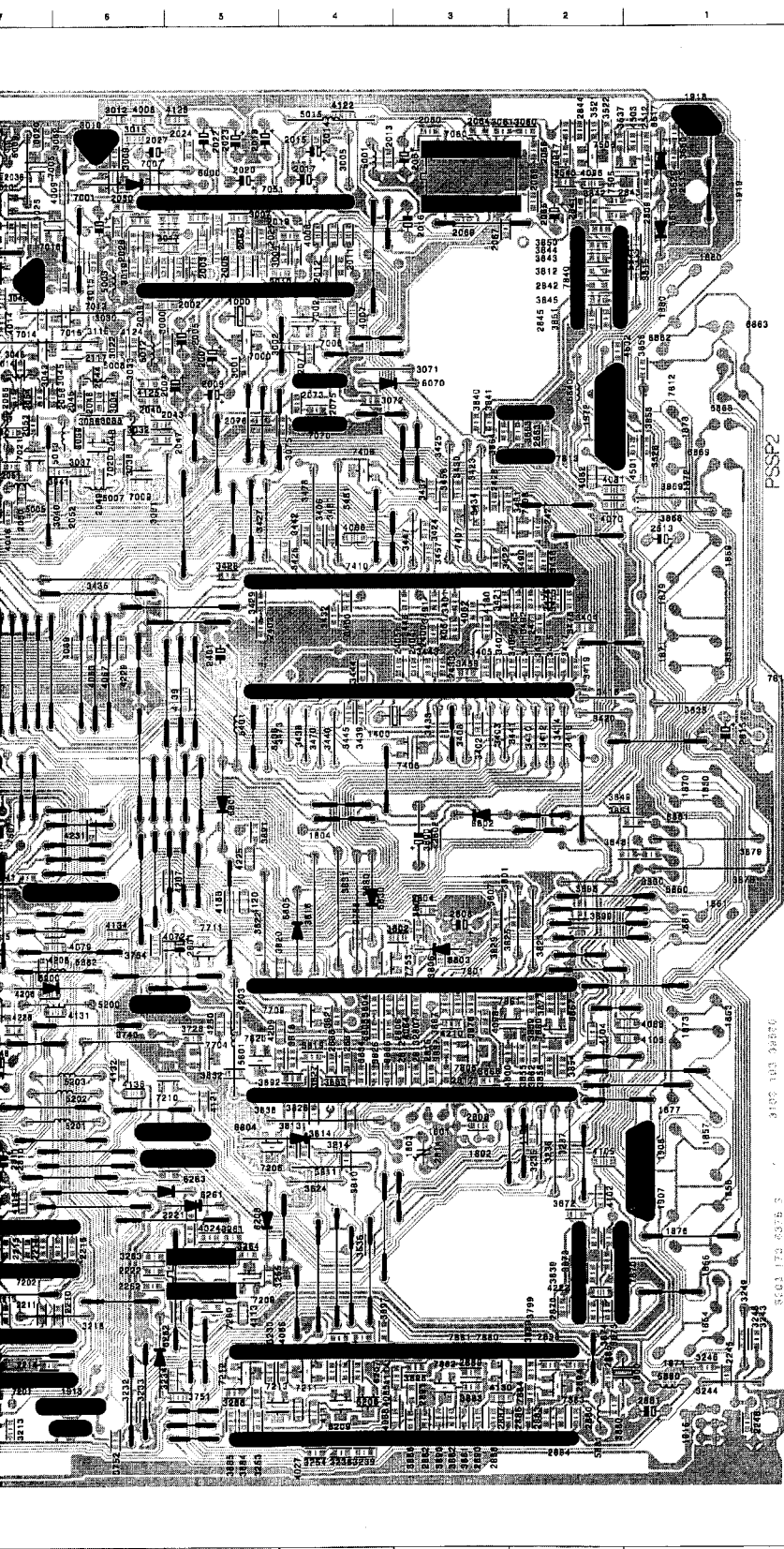
PLS



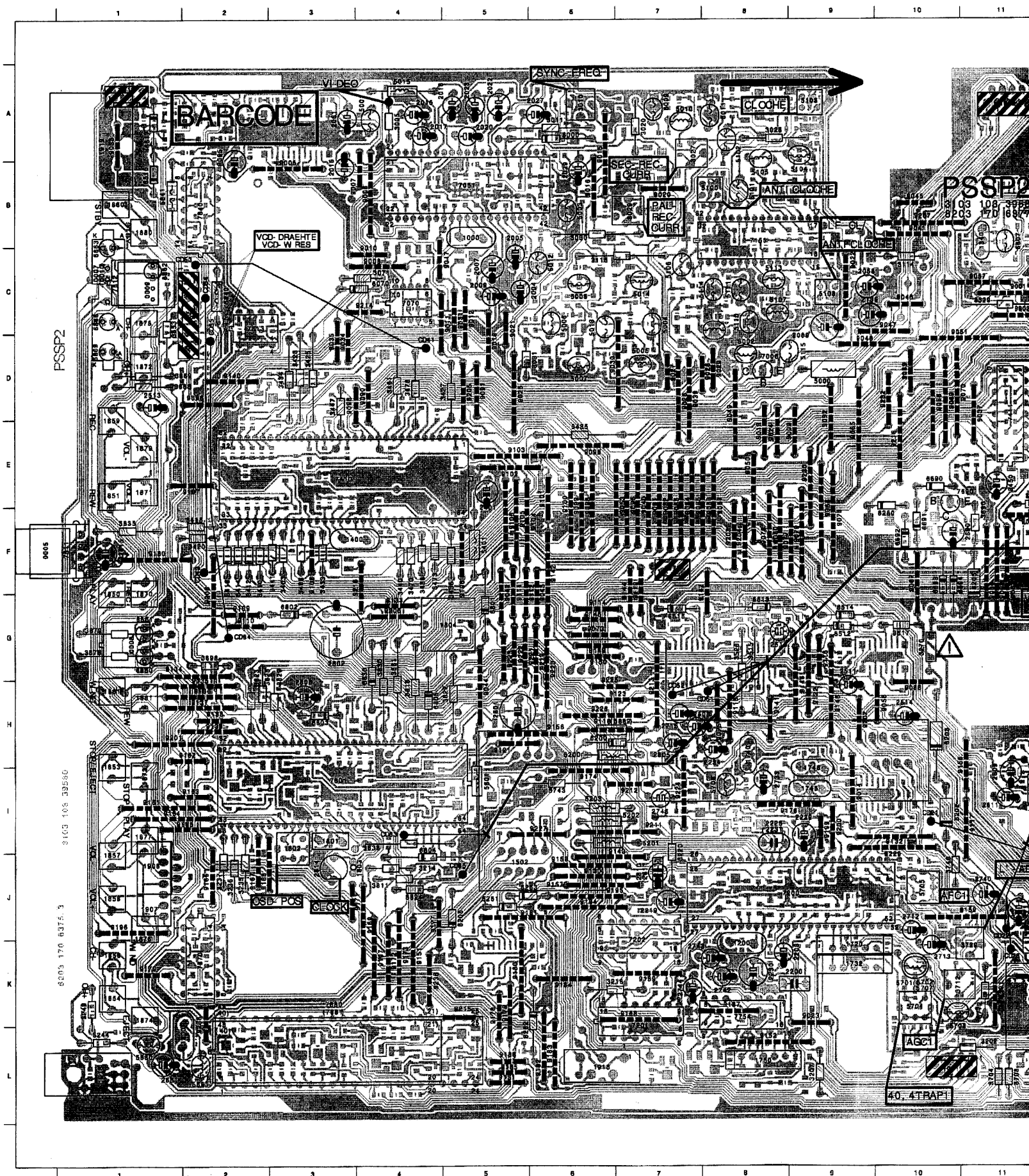


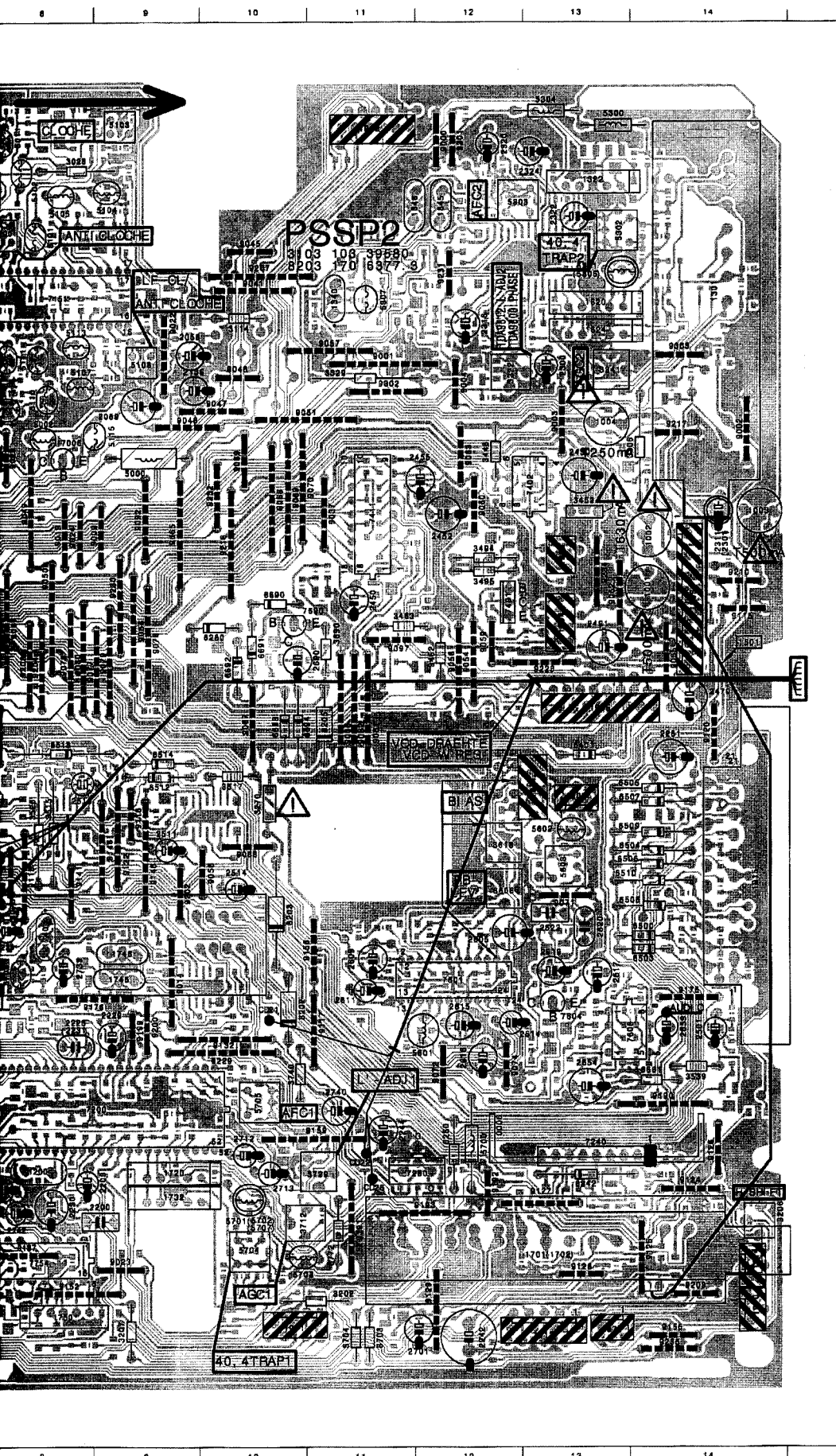
0009	H	1	2586	D	10	3559	I	13	5583	A	9
0015	A	1	2587	F	9	3577	B	8	5584	C	9
0016	B	7	2588	E	11	3578	I	11	5592	A	13
0050	B	8	2589	E	12	3579	I	11	7310	C	2
0051	B	7	2590	E	9	3580	A	8	7330	A	2
1000	I	1	2592	A	13	3581	B	9	7331	G	8
1001	I	2	2593	E	11	3582	C	9	7334	A	2
1013	H	2	2594	A	8	3584	C	9	7350	B	7
1300	H	3	3300	I	3	3585	B	10	7351	A	8
1311	H	1	3304	I	4	3586	D	10	7352	D	6
1371	C	5	3309	H	1	3587	E	10	7510	G	11
1372	B	5	3310	E	3	3588	A	9	7550	I	10
1570	D	13	3311	E	3	3589	E	13	7578	I	11
1571	A	10	3312	F	4	3590	E	13	7583	D	9
1920	E	2	3313	F	5	3591	E	13	7584	A	9
1921	A	7	3314	A	4	3592	B	13	7585	E	9
1922	A	8	3318	C	3	3594	E	9	7586	F	9
1923	B	9	3322	B	2	3595	F	9	7587	A	9
1924	E	1	3324	D	2	3596	D	9	9301	C	5
1925	E	12	3327	D	2	3597	E	10	9302	C	6
1926	A	10	3328	D	2	3598	C	9	9303	C	3
1927	G	6	3329	A	2	3599	F	9	9304	B	5
1929	A	6	3330	D	2	5311	G	2	9305	F	5
2301	E	2	3331	D	3	5312	G	2	9307	H	4
2305	G	3	3332	C	3	5330	C	4	9310	I	2
2308	B	3	3333	B	2	5331	C	4	9311	I	2
2309	B	3	3334	B	1	5350	A	3	9312	D	6
2310	C	2	3335	B	2	5351	B	6	9314	E	2
2311	H	2	3336	B	4	5352	B	7	9315	F	2
2312	E	4	3337	G	4	5353	A	7	9318	C	1
2313	H	2	3338	B	2	5354	B	3	9320	G	2
2314	G	5	3339	A	2	5361	F	8	9321	F	8
2315	E	4	3340	G	4	5362	D	5	9323	D	3
2318	C	1	3341	C	3	5363	E	5	9326	C	3
2320	D	2	3342	D	2	5364	C	7	9328	E	5
2323	D	2	3345	A	4	5365	D	5	9330	A	6
2324	D	2	3348	B	3	5366	G	7	9510	F	11
2325	D	2	3347	E	2	5367	E	2	9512	G	13
2327	D	1	3348	B	2	5368	F	2	9513	B	13
2328	A	3	3349	D	3	5370	E	6	9514	G	12
2329	C	1	3350	A	8	5371	A	6	9515	I	13
2330	B	2	3351	B	7	5372	A	7	9516	I	13
2331	B	4	3352	B	7	5373	D	7	9517	H	10
2332	A	4	3353	D	7	5374	F	7	9518	E	12
2333	B	2	3354	D	7	5510	F	11	9519	B	13
2334	B	3	3355	D	3	5550	C	11	9520	D	12
2335	B	3	3356	D	1	5551	C	11	9521	E	13
2336	C	3	3357	D	1	5556	E	8	9522	D	10
2337	C	1	3358	D	1	5580	B	9	9523	C	10
2338	C	3	3359	B	1	5581	B	10	9525	G	8
2341	C	2	3360	C	6	5586	C	10	9526	I	12
2351	A	6	3361	E	6	5587	D	10	9527	E	9
2352	F	6	3362	D	1	5590	E	12	9528	C	8
2353	D	6	3363	D	1	5595	B	13	9529	D	11
2360	D	5	3364	C	6	5596	B	13	9530	G	8
2361	E	5	3371	D	6	6313	G	4	9533	C	7
2362	F	8	3372	E	7	6314	G	4	9534	C	7
2363	F	6	3375	F	5	6315	G	4	9540	G	9
2364	F	6	3391	F	7	6316	G	3	9541	G	10
2371	C	5	3393	F	7	6318	C	1	9542	C	7
2373	D	7	3394	G	7	6319	D	1	9543	F	13
2374	E	7	3395	G	7	6332	B	3	9544	A	11
2375	E	5	3512	H	12	6333	A	2	9545	G	10
2377	C	6	3513	H	12	6334	C	3	9546	D	8
2378	E	6	3514	G	12	6335	D	1	9547	F	8
2379	B	6	3515	H	10	6336	A	1	9548	A	7
2381	E	8	3516	G	13	6337	A	1	9549	A	12
2382	B	6	3517	G	13	6348	C	2	9550	E	8
2391	F	8	3518	I	12	6351	B	5	9551	F	9
2392	B	6	3519	G	12	6353	B	5	9552	D	8
2510	G	12	3521	G	13	6361	F	5	9553	A	8
2511	D	13	3522	I	12	6371	D	6	9554	E	9
2512	D	13	3523	H	13	6372	E	8	9555	B	7
2513	H	12	3524	I	13	6373	E	7	9558	A	12
2514	H	11	3525	I	13	6374	E	6	9557	G	6
2515	H	11	3526	I	12	6375	E	6	9558	D	8
2516	G	13	3527	F	11	6392	C	6	9559	G	7
2517	H	11	3528	I	13	6393	C	6	9560	G	9
2518	H	13	3529	I	13	6511	D	13	9561	G	8
2519	H	13	3530	H	11	6513	G	12	9562	G	12
2520	H	12	3531	D	13	6524	H	12	9563	A	10
2551	A	12	3532	A	10	6525	G	11	9564	C	7
2552	C	9	3536	H	11	6550	B	8	9565	D	11
2553	G	9	3537	A	10	6551	D	9	9566	G	13
2555	H	10	3540	E	8	6552	C	8	9567	E	8
2556	E	9	3541	E	8	6553	I	12	9568	G	8
2576	B	9	3551	D	8	6554	I	11	9569	I	13
2580	D	11	3552	C	8	6555	E	9	9570	I	12
2581	A	9	3553	I	11	6556	I	11	9571	H	11
2582	C	9	3554	I	11	6570	D	11	9572	C	9
2583	B	10	3555	G	9	6571	E	10	9573	C	8
2584	F	10	3556	I	12	6581	C	9	9574	D	8
2585	E	10	3558	I	11	6582	E	10			





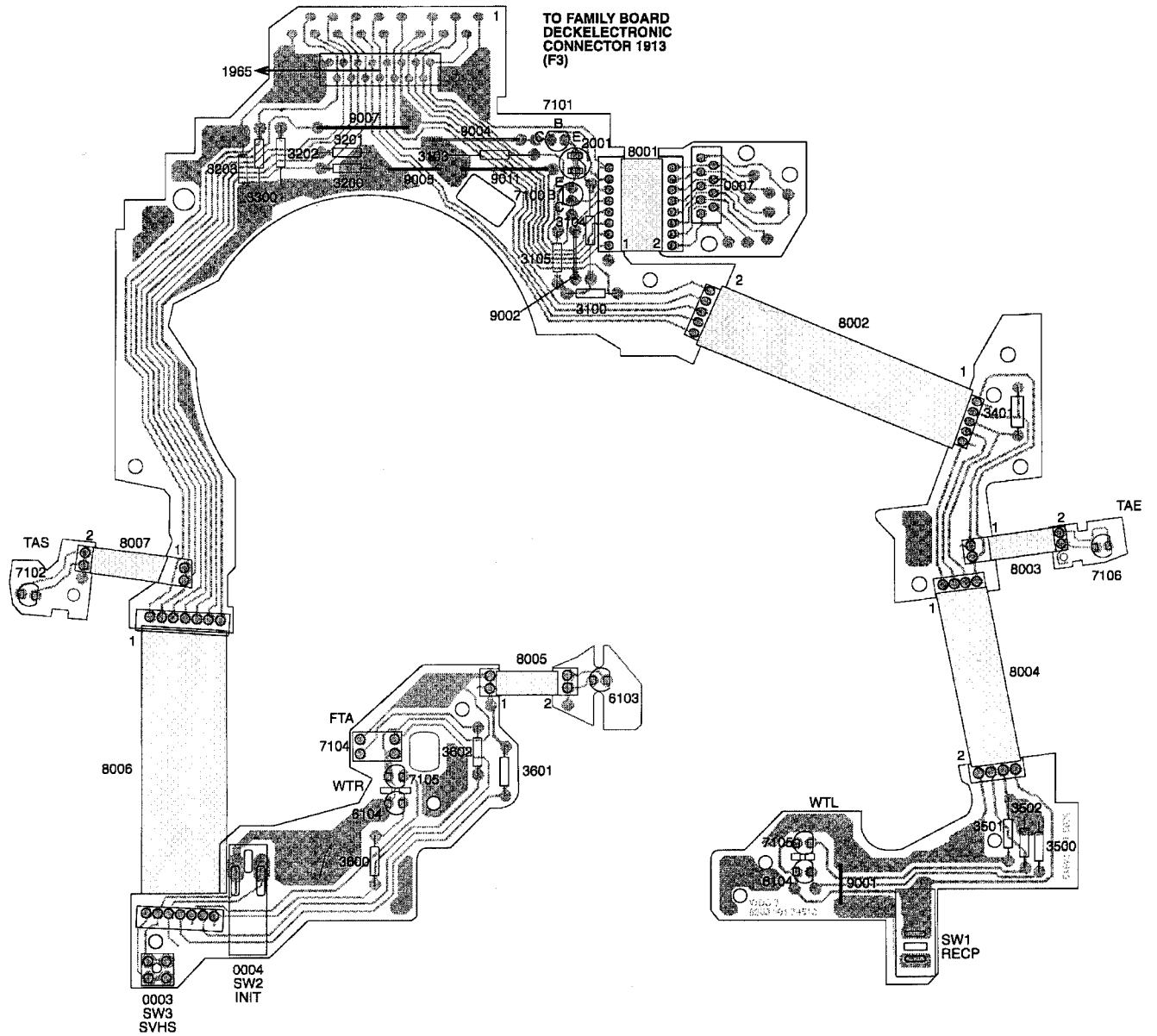
2000	B	6	2226	J	8	2719	J	11	3117	A	8	3413	E	2	3617	I	12	3847	A	2	4068	I	1	5708	J	10
2001	B	5	2227	J	9	2720	J	10	3118	C	7	3415	E	2	3618	H	13	3848	G	1	4069	E	8	5707	L	8
2002	B	5	2228	J	8	2721	J	10	3119	C	7	3417	E	2	3620	H	13	3849	G	2	4070	D	2	5708	L	8
2003	B	5	2240	K	12	2722	J	10	3121	C	7	3419	E	2	3621	I	13	3850	D	2	4071	K	10	5709	L	10
2006	B	5	2241	J	14	2723	J	10	3122	C	7	3421	E	3	3622	H	13	3851	B	2	4072	H	5	5700	C	5
2008	B	5	2243	K	14	2725	J	9	3123	B	9	3422	E	3	3623	I	13	3852	B	1	4073	H	8	5701	A	4
2010	B	4	2246	L	1	2726	J	9	3124	C	8	3424	D	3	3624	I	13	3854	I	2	4074	H	8	5702	B	4
2011	B	4	2246	L	1	2727	H	8	3125	C	8	3426	D	3	3625	I	13	3855	I	2	4075	E	9	5703	B	4
2012	B	4	2247	K	14	2728	H	8	3126	C	8	3428	E	3	3626	H	13	3856	C	1	4076	E	13	5705	A	4
2013	A	4	2249	I	9	2729	J	8	3127	B	9	3429	E	6	3627	I	13	3857	H	2	4079	H	8	5707	A	6
2014	A	4	2249	K	12	2730	J	9	3128	C	8	3430	D	3	3628	J	13	3858	I	2	4080	J	14	5708	D	6
2018	B	4	2250	G	14	2731	J	9	3129	C	8	3431	D	3	3629	I	13	3859	H	2	4081	D	2	5710	A	4
2021	B	5	2252	E	14	2732	I	8	3200	K	9	3432	E	4	3634	I	13	3860	G	1	4082	D	2	5713	B	8
2024	A	5	2253	E	14	2741	K	8	3201	K	9	3437	D	3	3635	I	13	3861	G	1	4084	H	3	5714	C	7
2025	B	5	2254	E	14	2745	K	8	3203	L	11	3439	F	4	3656	I	13	3862	I	2	4085	L	3	5715	C	8
2026	B	5	2255	F	14	2746	L	8	3204	K	9	3442	D	3	3657	J	14	3863	C	2	4086	L	4	5716	B	8
2028	B	6	2256	K	13	2747	K	8	3208	K	9	3443	E	3	3658	J	13	3864	C	3	4087	K	13	5718	B	7
2030	A	6	2258	K	14	2750	L	10	3209	K	9	3444	E	4	3659	J	13	3865	H	3	4088	L	3	5719	B	7
2031	B	5	2261	H	14	2803	J	3	3210	K	8	3445	F	4	3660	I	13	3866	I	3	4089	I	10	5720	D	8
2032	B	5	2262	K	8	2804	H	3	3211	J	8	3446	E	3	3661	F	11	3867	H	3	4090	K	14	5721	D	7
2033	B	6	2263	H	14	2806	J	4	3212	J	8	3449	D	12	3662	F	10	3870	J	2	4091	K	13	5720	A	3
2034	B	8	2260	J	11	2807	H	3	3213	L	7	3450	D	12	3664	F	11	3871	J	1	4092	K	14	5710	A	8
2035	A	7	2261	K	12	2809	J	8	3215	K	14	3451	D	13	3695	E	11	3872	J	2	4093	I	3	5711	A	8
2036	A	7	2302	B	14	2812	J	3	3216	K	7	3453	D	13	3696	E	11	3873	K	2	4094	G	8	5712	B	8
2037	A	7	2303	C	14	2813	J	3	3217	K	7	3454	D	13	3697	F	10	3874	K	2	4095	G	8	5713	B	8
2038	A	7	2304	B	14	2816	J	3	3219	J	9	3455	E	2	3700	L	12	3875	K	2	4096	A	2	5714	C	7
2039	B	6	2306	C	12	2817	J	3	3221	J	8	3456	E	2	3701	K	14	3876	H	3	4097	L	10	5715	B	7
2040	C	6	2307	C	13	2837	I	4	3222	H	8	3457	D	3	3702	K	13	3877	H	2	4098	L	7	5716	D	8
2041	B	7	2308	B	12	2838	I	4	3223	H	7	3458	D	3	3705	K	13	3880	L	2	4099	G	8	5717	A	8
2042	B	7	2308	B	12	2840	B	2	3224	I	8	3459	F	3	3706	K	13	3881	L	3	4100	K	12	5725	L	8
2043	C	6	2313	A	12	2841	A	2	3226	I	8	3460	D	4	3707	L	11	3882	L	3	4101	J	2	5726	J	8
2044	C	6	2314	B	12	2842	B	2	3226	L	4	3464	F	11	3708	K	10	3883	L	3	4102	J	2	5727	F	10
2045	C	6	2315	B	12	2843	B	2	3227	L	4	3465	F	11	3710	K	10	3884	L	3	4103	J	2	5728	H	7
2046	C	6	2317	C	12	2844	A	2	3228	I	8	3471	F	12	3711	K	11	3885	L	5	4104	I	2	5729	K	5
2047	C	6	2316	C	12	2845	B	2	3229	L	5	3472	F	12	3713	J	9	3886	L	3	4105	J	2	5730	L	8
2048	C	6	2319	C	12	2853	C	2	3230	L	5	3475	E	2	3714	J	9	3887	K	4	4107	J	10	5731	L	4
2049	D	6	2321	A	13	2870	K	2	3232	L	6	3476	E	2	3715	J	9	3888	K	4	4108	J	9	5732	L	8
2050	D	6	2323	C	11	2880	L	2	3233	L	6	3477	G	13	3716	J	9	3889	L	2	4109	J	9	5733	L	8
2051	D	6	2325	C	13	2882	L	3	3234	L	5	3480	E	11	3718	J	9	3890	L	3	4110	K	7	5734	L	8
2052	D	6	2327	B	11	2883	L	2	3235	L	4	3481	E	11	3719	K	10	3891	G	5	4111	L	4	5735	L	8
2053	C	7	2328	B	14	2884	L	2	3239	L	4	3482	E	11	3720	H	9	3892	I	4	4112	J	9	5736	L	8
2054	C	7	2329	B	13	2885	L	2	3240	J	9	3483	D	12	3725	J	9	3896	L	3	4113	K	5	5735	K	13
2055	C	7	2330	B	14	2886	L	2	3241	K	12	3484	E	11	3727	I	10	3897	K	4	4114	L	3	5736	K	13
2056	C	7	2331	B	14	2887	L	3	3242	J	11	3485	D	11	3728	J	9	3898	H	2	4115	J	7	5737	F	10
2057	A	3	2332	B	14	2888	L	3	3243	K	11	3486	D	11	3730	K	11	3899	C	12	4116	J	7	5738	D	13
2058	B	5	2333	C	14	2889	L	3	3245	L	10	3487	D	11	3731	J	11	3901	I	8	4118	G	7	5739	B	12
2059	A	3	2400	E	3	2890	L	3	3246	L	1	3488	D	11	3732	J	9	3902	L	10	4120	G	8	5731	B	13
2060	A	2	2403	E	3	2891	L	3	3247	K	12	3489	E	11	3733	J	10	3903	B	4	4121	I	5	5734	C	14
2061	B	3	2404	E	3	2892	L	3	3248	K	1	3490	E	2	3734	L	10	3904	A	14	4122	A	4	5738	A	13
2062	A	2	2405	E	3	2894	L	2	3251	L	8	3491	E	3	3735	L	8	3905	B	4	4123	A	5	5737	A	13
2063	B	3	2415	F	8	3000	C	5	3252	L	11	3492	E	2	3736	J	9	3906	B	4	4124	C	6	5738	C	10
2070	A	11	2427	D	2	3001	C	5	3253	L	8	3493	E	12	3737	J	9	3907	A	4	4125	C	6	5739	C	10
2071	C	4	2428	D	3	3002	C	4	3254	L	4	3496	E	12	3738	J	10	3908	A	6	4126	D	8	5740	C	12
2073	C	4	2429	F	13	3003	B	5	3255	K	14	3497	L	14	3741	L	8	3909	A	6	4127	H	10	5741	C	11
2075	C	4	2431	E	13	3004	B	4	3256	K	13	3501	I	14	3742	L	8	3910	B	6	4128	H	11	5742	B	11
2076	C	5	2432	D	13	3007	B	5	3257	K	13	3502	I	14	3744	L	8	3911	B	6	4129	H	11	5743	B	11
2100	A	9	2439	E	3	3008	B	5	3258	K	13	3503	K	11	3745	L	8	3912	B	6	4130	J	7	5744	C	11
2101	B	8	2451	E	3	3009	B	5	3261	J	5	3504	I	14	3746	L	8	3913	C	9	4131	H	8	5745	F	8
2102	B	8	2453	D	11	3012	A	6	3262	K	5	3505	H	14	3747	I	8	3914	B	7	4132	I	8	5746	D	8
2103	A	9	2454	E	11	3013	B	5	3263	K	6	3506	G	14	3748	I	8	3915	B	6	4133	G	5	5747	D	3
2104	B	8	2456	D	11	3014	B	5	3264	K	6	3507	G	14	3750	I	8	3916	D	7	4134	H	8	5748	D	3
2106	B	8	2457	F	13	3015	A	8	3265	K	5	3508	H	14	3751	L	5	3917	G	8	4136	H	8	5749	F	12
2106	A	8	2458	E	12	3016	B	6	3268	L	5	3509	H	14	3752	L	6	3918	J	8	4137	I	10	5749	E	12
2107	B	8	2471	E	2	3017	B	5	3267	L	4	3510	G	14	3753	I	7	3920	C	12	4138	H	9	5749	E	12
2108	A	8	2472	F	12	3018	B	6	3281	D	14	3511	H	14	3754	H	8	3921	K	8	4139	F	5	5750	G	14
2109	B	8	2473	F	12	3019	B	6	3282	D	14	3512														

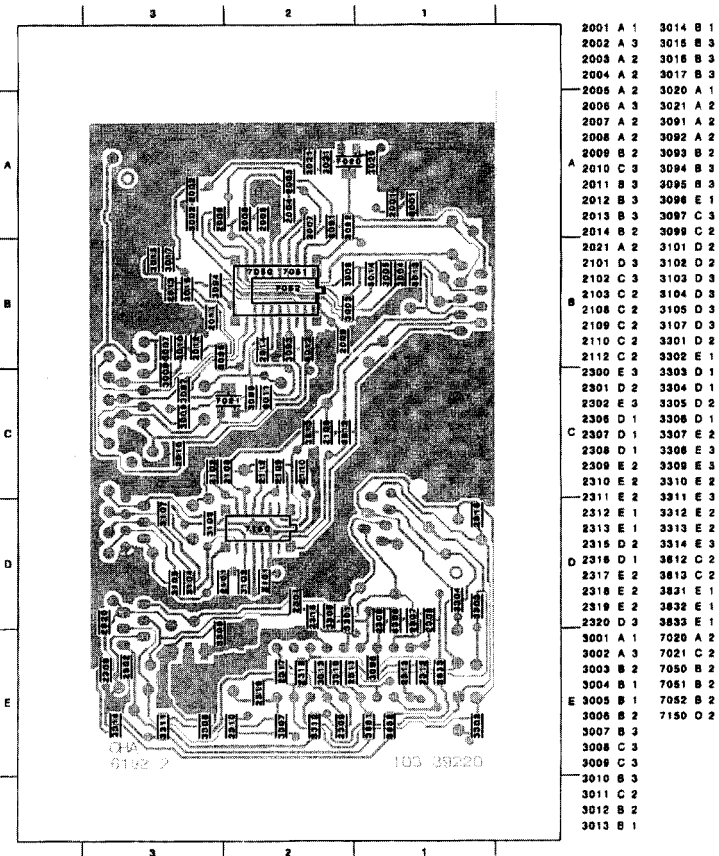




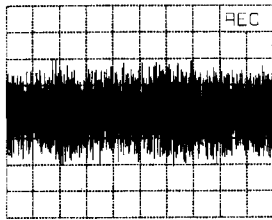
0005 F 1	2322 B 13	3681 J 14	8515 G 7	9058 D 10	9181 J 5
0006 J 13	2324 A 13	3690 F 11	8516 B 1	9059 D 10	9182 L 6
0007 D 1	2401 E 5	3703 L 11	8517 A 1	9070 D 10	9183 L 6
0008 G 1	2430 D 13	3704 L 11	8550 E 10	9071 H 13	9184 K 6
0009 C 1	2450 E 11	3712 K 10	8591 F 10	9072 J 12	9185 L 5
0010 D 1	2452 D 12	3729 K 11	8692 F 10	9073 G 6	9186 L 5
1000 B 5	2455 D 12	3740 J 10	8693 F 10	9074 J 12	9187 K 8
1001 E 14	2470 F 14	3743 J 6	8694 F 10	9075 H 6	9188 K 7
1002 E 14	2481 F 13	3772 K 11	8801 G 5	9076 F 9	9189 K 7
1003 D 14	2501 I 14	3811 J 4	8802 G 3	9077 F 9	9190 J 14
1004 D 13	2508 H 7	3816 H 4	8803 H 3	9078 F 8	9191 K 11
1200 K 8	2510 G 8	3822 H 5	8804 J 4	9079 F 8	9192 K 12
1301 E 14	2511 H 9	3823 H 2	8805 H 4	9080 F 8	9193 K 12
1320 C 13	2513 D 1	3824 J 4	8830 G 4	9081 F 7	9194 J 8
1322 A 13	2514 H 10	3825 H 2	8860 G 1	9082 F 7	9195 J 8
1324 C 13	2605 H 12	3829 H 3	8861 G 1	9083 F 7	9196 J 1
1340 B 11	2609 I 11	3830 H 4	8862 C 1	9084 E 7	9197 K 4
1345 B 12	2611 I 11	3831 H 4	8863 C 1	9085 E 7	9198 F 5
1346 B 11	2614 I 12	3835 F 1	8868 C 1	9086 E 8	9199 I 9
1400 F 3	2615 I 12	3838 I 4	8869 C 1	9087 E 8	9200 I 9
1501 E 14	2616 J 12	3853 C 1	7006 D 8	9088 H 10	9201 H 1
1502 H 5	2617 I 13	3868 D 1	7051 B 5	9089 D 10	9202 H 9
1701 K 13	2619 I 13	3869 D 1	7070 C 4	9090 D 10	9203 F 8
1702 K 13	2620 H 13	3878 G 1	7151 B 8	9091 D 5	9204 F 8
1720 K 9	2622 H 13	3879 G 1	7200 J 9	9092 E 9	9205 D 5
1732 K 9	2654 J 13	3898 G 2	7201 K 7	9093 D 4	9206 G 4
1740 H 8	2659 I 14	5000 D 8	7202 K 7	9095 E 7	9207 B 10
1745 I 9	2690 F 10	5001 A 4	7240 J 13	9096 E 6	9208 G 2
1746 I 9	2701 L 12	5002 D 8	7280 K 12	9097 F 11	9209 L 14
1750 L 8	2712 J 10	5003 B 6	7402 D 13	9098 D 2	9210 E 14
1800 L 2	2713 K 10	5004 C 7	7410 E 3	9099 E 8	9211 I 7
1801 I 3	2715 H 7	5005 D 7	7411 D 11	9100 E 8	9212 I 7
1802 J 3	2733 I 8	5006 C 6	7491 E 12	9101 E 6	9213 H 7
1803 J 3	2740 J 11	5007 D 6	7501 I 12	9102 E 5	9214 C 4
1804 G 5	2742 K 8	5008 C 8	7604 I 13	9103 E 5	9215 K 5
1850 G 1	2743 K 8	5009 A 7	7608 I 13	9104 F 5	9216 E 10
1851 E 1	2744 K 7	5010 A 7	7690 E 10	9105 F 5	9217 D 14
1853 I 1	2746 I 7	5011 A 8	7754 K 8	9106 F 5	9218 F 4
1854 K 1	2801 H 5	5012 C 8	7801 I 3	9107 E 2	9219 G 6
1856 K 1	2802 G 3	5013 C 6	7811 F 1	9108 F 3	9220 G 6
1857 J 1	2805 H 7	5014 C 7	7812 C 1	9109 G 2	9221 G 5
1858 J 1	2808 H 3	5015 A 4	7813 C 2	9110 G 2	9222 G 5
1859 E 1	2810 J 7	5100 B 8	7840 B 2	9111 F 5	9223 G 5
1860 B 1	2811 J 7	5101 B 8	7870 K 3	9112 G 5	9224 I 7
1861 H 1	2814 J 3	5102 A 8	7880 L 3	9113 H 8	9225 H 4
1870 G 1	2815 F 1	5103 A 9	7881 L 3	9114 G 8	9226 H 8
1871 E 1	2881 L 1	5104 A 9	8000 A 12	9115 E 14	9227 I 6
1872 D 1	3005 A 4	5105 A 8	8001 C 11	9116 G 9	9228 F 13
1873 I 1	3010 A 6	5106 C 7	9002 D 14	9117 I 11	9229 I 10
1874 K 1	3011 A 6	5107 C 8	9003 D 13	9118 H 8	9230 E 9
1876 J 1	3020 A 7	5108 C 9	9004 C 12	9119 F 7	9231 B 12
1877 I 1	3027 A 7	5110 C 8	9005 B 3	9120 F 14	9232 D 10
1878 C 1	3028 A 8	5111 C 8	9006 B 4	9121 H 5	9233 K 2
1879 E 1	3029 B 7	5112 C 8	9007 B 4	9122 G 9	9234 E 13
1880 B 1	3030 B 5	5113 C 8	9008 C 4	9123 H 7	9235 L 14
1881 H 1	3031 D 5	5114 C 8	9009 E 9	9124 K 14	9236 K 4
1900 G 13	3071 C 4	5115 D 9	9010 C 4	9125 K 14	9301 A 12
1901 G 13	3114 C 10	5200 H 8	9011 C 4	9126 J 14	9302 C 11
1902 A 11	3115 C 7	5201 I 8	9012 C 5	9127 K 13	9303 C 14
1903 E 13	3202 L 11	5202 I 8	9014 I 9	9128 L 13	
1904 E 13	3206 K 14	5203 I 8	9015 A 8	9129 L 12	
1905 F 13	3207 L 9	5300 A 13	9018 B 8	9130 J 8	
1907 J 1	3214 J 4	5301 B 13	9017 G 4	9131 L 5	
1908 J 1	3218 K 8	5302 B 13	9018 D 5	9132 I 10	
1909 E 14	3220 J 7	5303 B 12	9019 E 8	9133 G 4	
1911 L 10	3235 J 2	5304 A 13	9020 B 7	9134 G 2	
1912 L 13	3238 J 2	5305 B 13	9021 C 5	9135 H 2	
1913 L 6	3237 J 2	5307 B 11	9022 C 9	9136 H 2	
1914 K 14	3244 L 1	5401 F 5	9023 K 9	9137 H 2	
1915 H 14	3249 K 1	5601 I 12	9024 E 8	9138 H 2	
1916 L 1	3250 J 12	5602 G 13	9025 D 5	9139 H 2	
1918 A 1	3270 G 10	5603 H 13	9026 D 7	9140 D 2	
1919 A 1	3308 D 14	5700 J 12	9027 D 7	9141 H 8	
1970 L 14	3322 C 12	5701 K 10	9028 D 8	9142 F 6	
1971 L 13	3329 C 11	5702 K 10	9029 D 8	9143 J 6	
1972 C 2	3341 C 13	5703 K 10	9030 D 7	9144 F 7	
1973 F 7	3403 F 3	5704 K 10	9031 C 5	9145 G 6	
2004 C 5	3408 F 3	5705 J 10	9033 A 1	9146 H 9	
2005 C 5	3410 F 2	5706 I 8	9034 D 3	9147 G 8	
2007 C 5	3412 F 2	5707 K 10	9035 D 3	9148 H 9	
2009 C 5	3414 F 2	5801 I 5	9037 D 11	9149 G 8	
2015 A 4	3416 F 2	5840 C 2	9038 E 6	9150 G 6	
2016 B 3	3418 F 2	5841 B 1	9039 D 7	9151 K 4	
2017 A 4	3420 F 2	5880 L 1	9040 E 7	9152 L 8	
2018 A 5	3423 D 3	5881 L 2	9041 B 10	9153 J 6	
2020 A 5	3425 D 3	5882 H 6	9042 G 5	9155 L 14	
2022 A 5	3427 D 3	5900 A 8	9043 G 8	9156 I 11	
2023 A 5	3433 F 3	6070 C 4	9044 H 5	9157 J 6	
2027 A 6	3434 D 3	6200 H 7	9045 B 10	9158 H 5	
2028 B 6	3435 E 8	6202 I 10	9046 C 10	9159 J 11	
2058 C 9	3436 F 5	6203 H 10	9047 C 10	9160 F 1	
2059 C 9	3438 F 4	6205 F 11	9048 D 9	9161 I 1	
2061 A 3	3440 F 4	6208 J 5	9049 D 8	9162 H 2	
2065 B 2	3441 F 3	6242 K 13	9050 E 8	9163 I 2	
2136 C 9	3447 D 3	6281 J 5	9051 D 10	9164 I 1	
2200 K 9	3449 D 12	6282 K 6	9052 E 13	9165 I 2	
2203 K 8	3452 D 13	6283 J 5	9053 E 7	9166 J 2	
2219 J 7	3451 D 4	6280 F 10	9054 F 12	9167 J 2	
2223 I 8	3452 F 12	6401 G 13	9055 F 14	9168 J 2	
2224 H 8	3453 E 11	6500 H 14	9056 H 10	9169 J 4	
2229 I 9	3470 F 4	6503 I 14	9057 C 11	9170 K 1	
2230 K 8	3473 F 4	6504 H 14	9058 F 12	9171 J 3	
2231 I 8	3478 D 4	6505 G 14	9059 F 12	9172 K 4	
2242 L 12	3484 E 12	6506 H 14	9060 D 12	9173 K 4	
2244 J 11	3495 E 12	6507 G 14	9061 F 11	9174 I 6	
2251 G 14	3515 G 8	6508 H 14	9062 F 11	9175 I 14	
2300 C 13	3517 G 10	6509 G 14	9063 D 12	9176 I 9	
2301 D 14	3526 G 8	6510 H 14	9064 F 9	9177 J 4	
2311 D 14	3539 J 14	6512 G 9	9065 E 9	9178 K 5	
2316 C 12	3606 H 12	6513 G 9	9068 F 11	9179 K 5	
2320 A 12	3616 H 12	6514 G 8	9067 F 10	9180 K 5	

SENSOR PRINT



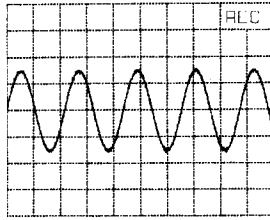


WAVEFORM PHOTOGRAPHS



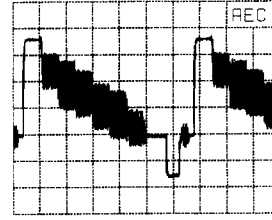
A: AC, 200mV/Div, 10ms/Div
Tuner 1301 Pin 1/

①



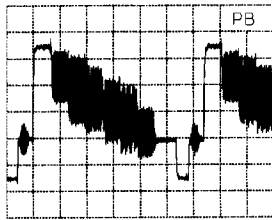
A: AC, 500mV/Div, 500us/Div
Transistor 7309 Collector

②



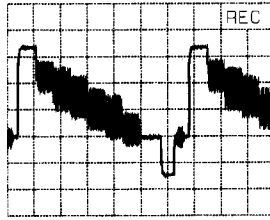
A: AC, 200mV/Div, 10us/Div
Transistor 7310 Emitter

③



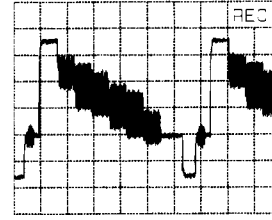
A: AC, 500mV/Div, 10us/Div
IC 7051 Pin 16

④



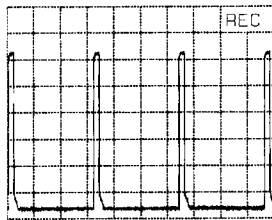
A: AC, 500mV/Div, 10us/Div
IC 7051 Pin 16

④



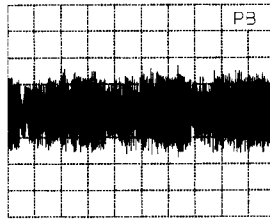
A: AC, 200mV/Div, 10us/Div
IC 7051 Pin 12

⑤



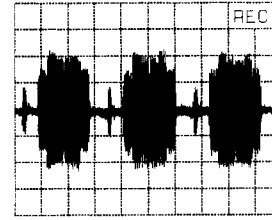
A: DC, 500mV/Div, 20us/Div
IC 7051 Pin 14

⑥



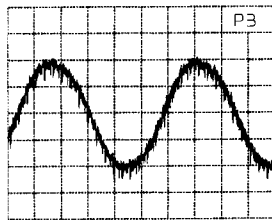
A: AC, 100mV/Div, 20us/Div
IC 7051 Pin 38

⑦



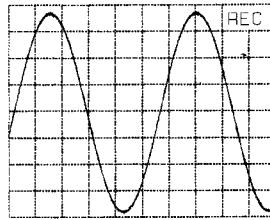
A: AC, 100mV/Div, 20us/Div
IC 7051 Pin 38

⑦



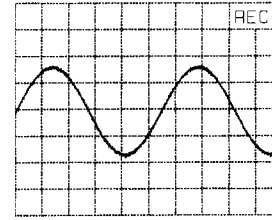
A: AC, 200mV/Div, 200us/Div
IC 7608 Pin 7

⑧



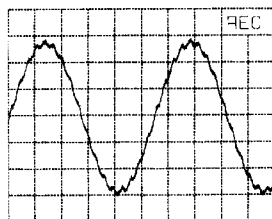
A: AC, 200mV/Div, 200us/Div
IC 7608 Pin 7

⑧



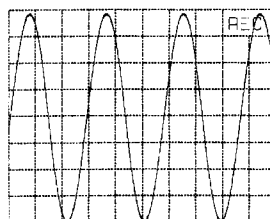
A: AC, 100mV/Div, 200us/Div
IC 7601 Pin 11

⑨



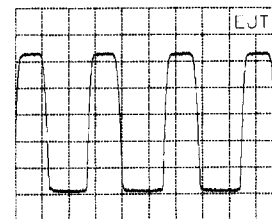
A: AC, 500mV/Div, 200us/Div
IC 7601 Pin 17

⑩



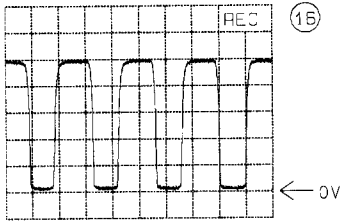
A: AC, 20 V/Div, 5us/Div
Capacitor 2618

⑪

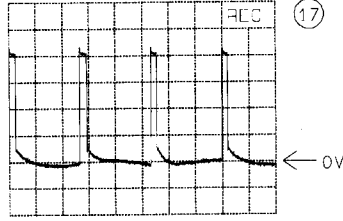


A: DC, 100mV/Div, 10ms/Div
Connector 1905 Pin 11

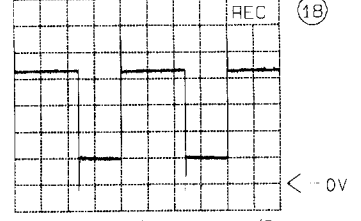
⑫



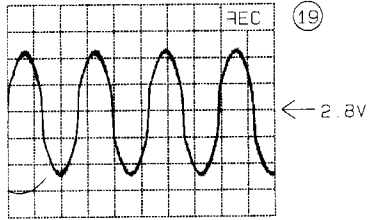
A: DC, 100mV/Div, 500ms/Div
Connector 1905 Pin 12



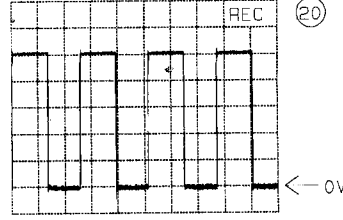
A: DC, 100mV/Div, 5ms/Div
Connector 1905 Pin 13



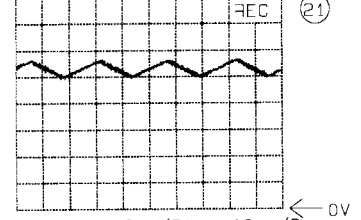
A: DC, 1 V/Div, 10ms/Div
Connector 1901 Pin 7



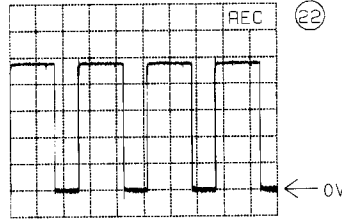
A: DC, 500mV/Div, 500us/Div
Connector 1905 Pin 2



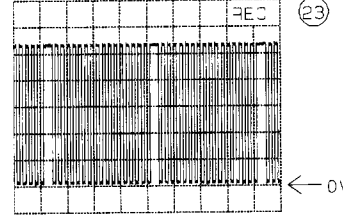
A: DC, 1 V/Div, 10us/Div
IC 7410 Pin 31



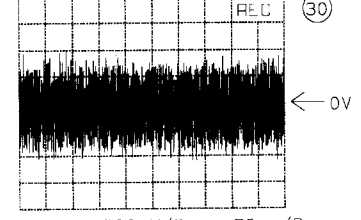
A: DC, 500mV/Div, 10us/Div
Connector 1905 Pin 3



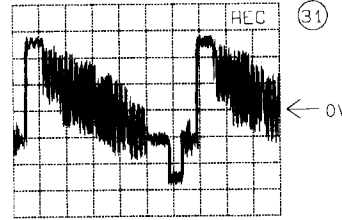
A: DC, 1 V/Div, 10us/Div
IC 7410 Pin 30



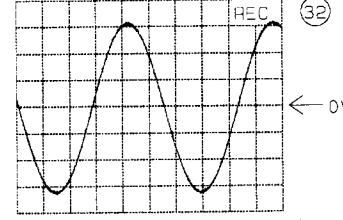
A: DC, 1 V/Div, 10ms/Div
Connector 1904 Pin 1



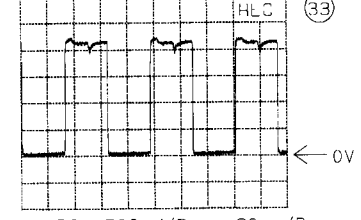
A: AC, 200mV/Div, 20ms/Div
Tuner 1701/1702 Pin 17



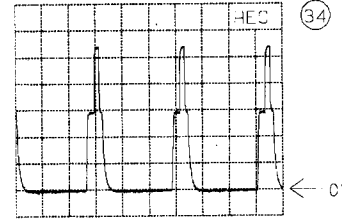
A: AC, 500mV/Div, 10us/Div
IC 7200 Pin 7



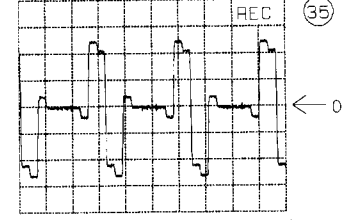
A: AC, 200mV/Div, 200us/Div
IC 7754 Pin B



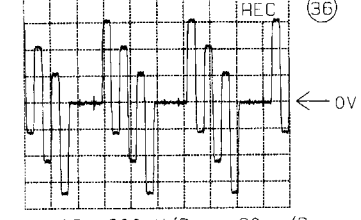
A: DC, 500mV/Div, 20us/Div
IC 7200 Pin 37



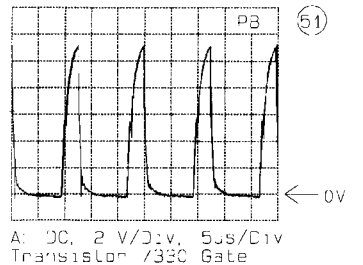
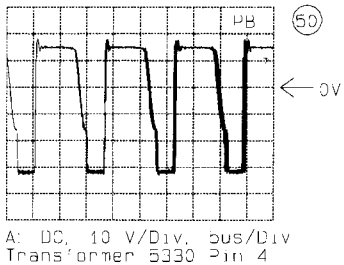
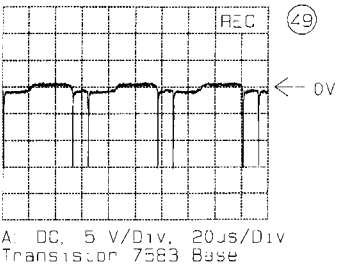
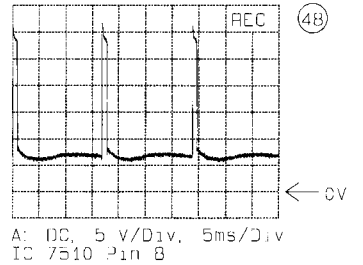
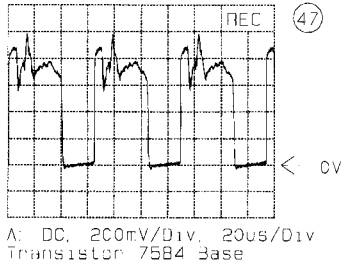
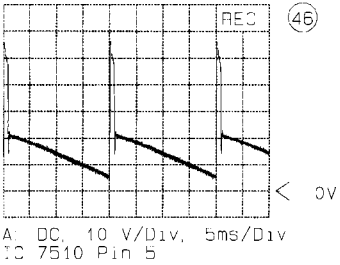
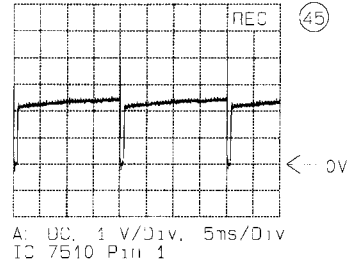
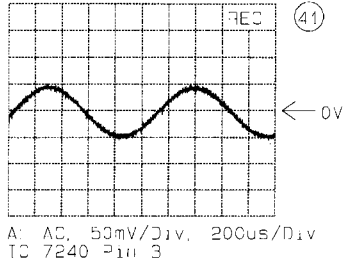
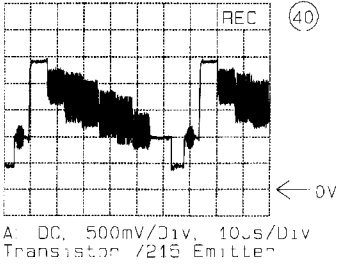
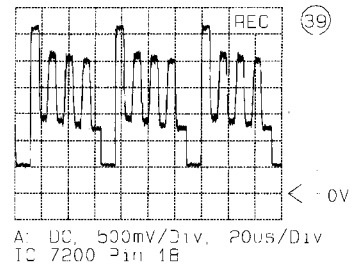
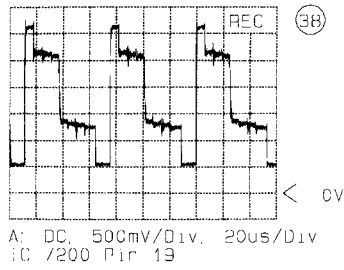
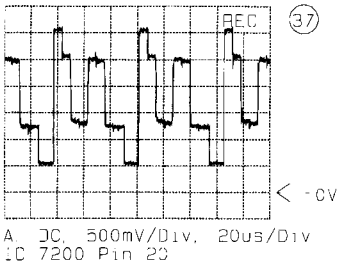
A: DC, 1 V/Div, 20us/Div
IC 7200 Pin 38



A: AC, 200mV/Div, 20us/Div
IC 7200 Pin 29



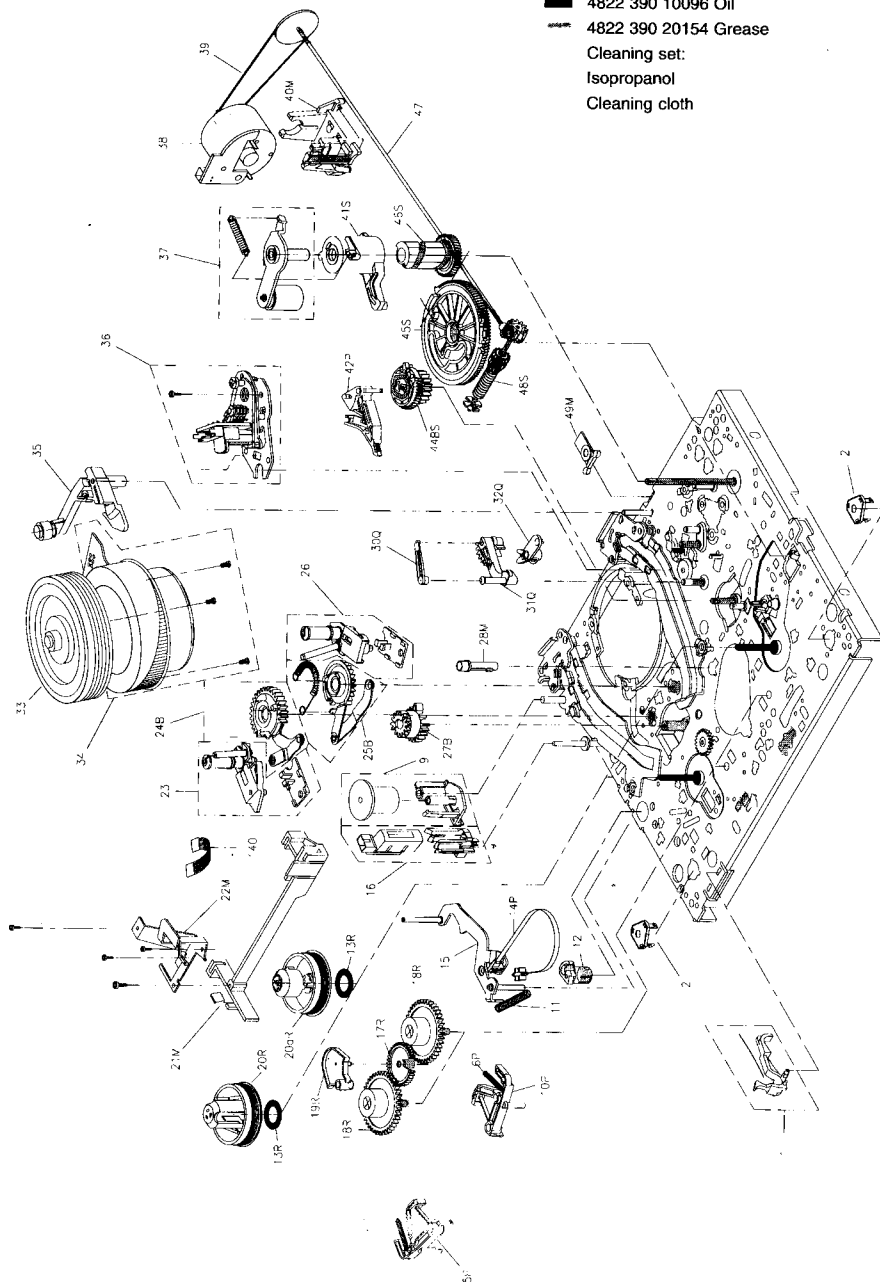
A: AC, 200mV/Div, 20us/Div
IC 7200 Pin 28



V. EXPLODED VIEWS

1. DECK EXPLODED VIEW (TOP)

 4822 390 10096 Oil
 4822 390 20154 Grease
 Cleaning set:
 Isopropanol
 Cleaning cloth



2. DECK EXPLODED VIEW (BOTTOM)

 4822 390 10096 Oil
 4822 390 20154 Grease
 Cleaning set:
 Isopropanol
 Cleaning cloth

